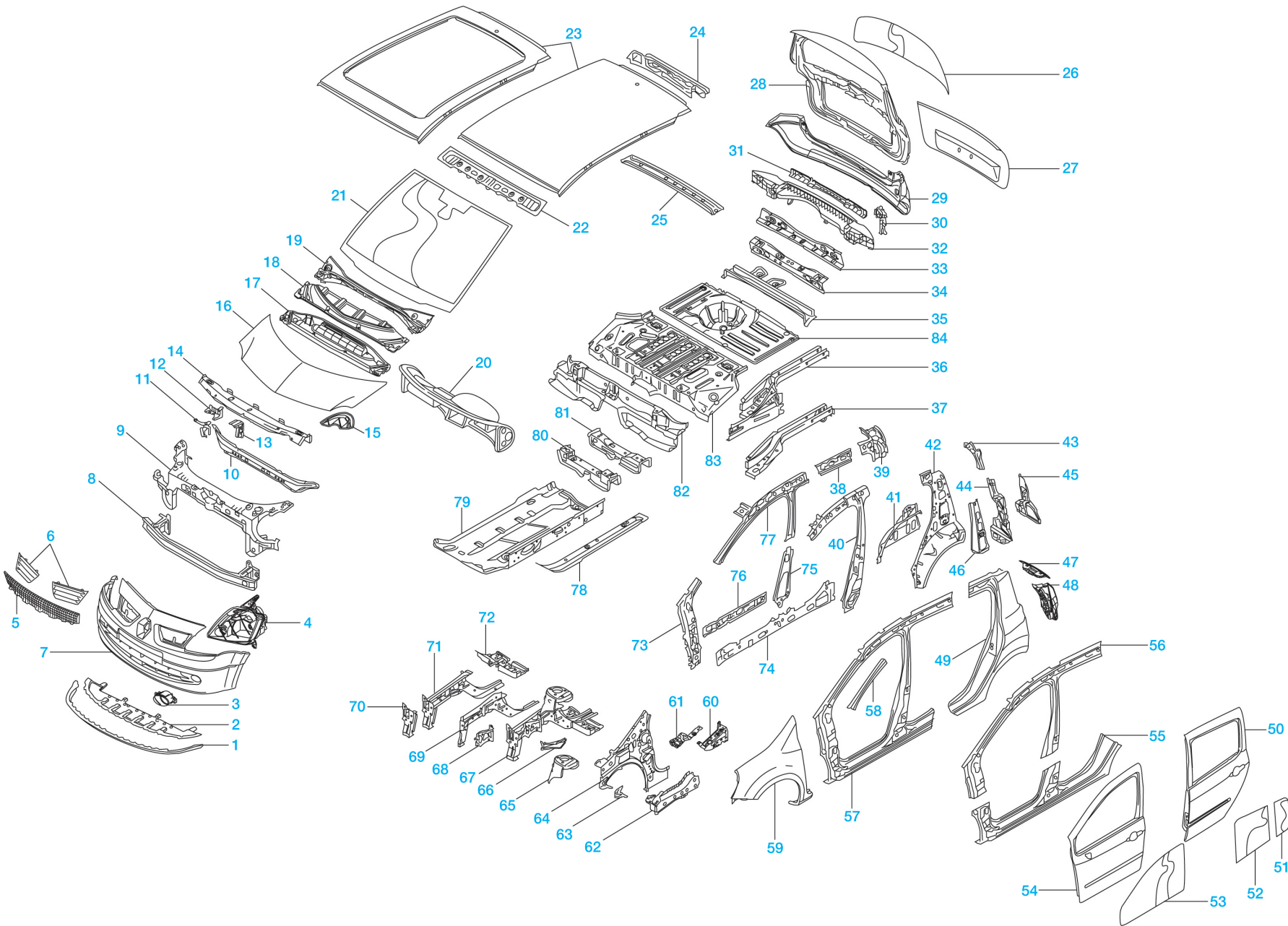


COMPOSITION DE LA CARROSSERIE



## Nomenclature

- |    |   |    |  |
|----|---|----|--|
| 1  | Lame aérodynamique                        | 43 | Gouttière latérale                           |
| 2  | Défecteur central                         | 44 | Support de feu                               |
| 3  | Antibrouillard AV                         | 45 | Doublure de support de feu                   |
| 4  | Optique AV                                | 46 | Renfort de doublure de custode               |
| 5  | Grille inférieure centrale                | 47 | 3ème feu stop                                |
| 6  | Grilles supérieures                       | 48 | Feu AR                                       |
| 7  | Bouclier AV                               | 49 | Panneau d'aile AR                            |
| 8  | Traverse de bouclier AV                   | 50 | Porte AR                                     |
| 9  | Traverse de face AV                       | 51 | Glace fixe de porte AR                       |
| 10 | Renfort de milieu de traverse             | 52 | Glace de porte AR                            |
| 11 | Pontet support                            | 53 | Glace de porte AV                            |
| 12 | Renfort latéral de traverse               | 54 | Porte AV                                     |
| 13 | Support de tirant                         | 55 | Bas de caisse                                |
| 14 | Traverse inférieure de baie de pare-brise | 56 | Partie supérieure de coté de caisse          |
| 15 | Clignotant AV                             | 57 | Partie AV de coté de caisse                  |
| 16 | Capot moteur                              | 58 | Doublure de montant de baie de pare-brise    |
| 17 | Boîte à eau                               | 59 | Aile AV                                      |
| 18 | Grille d'auvent                           | 60 | Support d'articulation                       |
| 19 | Tôle de fermeture d'auvent                | 61 | Support d'aile AV                            |
| 20 | Planche de bord                           | 62 | Renfort de doublure d'aile AV                |
| 21 | Pare-brise                                | 63 | Support de bouclier AV                       |
| 22 | Traverse AV de pavillon                   | 64 | Doublure d'aile AV/pied AV                   |
| 23 | Pavillon (avec ou sans toit ouvrant)      | 65 | Passage de roue AV                           |
| 24 | Traverse AR de pavillon                   | 66 | Tôle de liaison de doublure                  |
| 25 | Traverse centrale de pavillon             | 67 | Demi-bloc AV assemblé                        |
| 26 | Lunette AR                                | 68 | Elément de liaison                           |
| 27 | Abattant de hayon                         | 69 | Tôle de fermeture de longeron AV             |
| 28 | Hayon                                     | 70 | Embout de longeron AV                        |
| 29 | Bouclier AR                               | 71 | Longeron AV assemblé                         |
| 30 | Presseur latéral                          | 72 | Traverse latérale sous plancher              |
| 31 | Support central de bouclier AR            | 73 | Renfort de pied AV                           |
| 32 | Traverse AR de bouclier AR                | 74 | Elément de fermeture de bas de caisse        |
| 33 | Jupe AR                                   | 75 | Doublure de pied milieu                      |
| 34 | Doublure de jupe AR                       | 76 | Renfort de bas de caisse                     |
| 35 | Traverse centrale                         | 77 | Doublure de montant AV de baie de pare-brise |
| 36 | Longeron AR assemblé                      | 78 | Longeron central                             |
| 37 | Partie AR de longeron AR                  | 79 | Plancher central latéral                     |
| 38 | Doublure de brancard AR                   | 80 | Traverse AV                                  |
| 39 | Renfort supérieur AR                      | 81 | Traverse AR                                  |
| 40 | Renfort de pied milieu                    | 82 | Renfort de plancher AR                       |
| 41 | Passage de roue intérieur                 | 83 | Plancher AR partie AV                        |
| 42 | Doublure de custode                       | 84 | Plancher AR partie AR                        |

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



## ÉLÉMENTS AMOVIBLES - SELLERIE

## Jeux d'ouverture

## Nota :

Lors du réglage des jeux d'ouverture, il est indispensable de respecter les points suivants :

- assurer une symétrie par rapport au côté opposé.
- assurer un jour et un affleurement régulier
- contrôler le bon fonctionnement de l'ouvrant, son étanchéité à l'air et à l'eau.

## Couples de serrage (en daN.m)

Capot moteur sur compas : .....	0,8
Mécanisme d'essuie-vitre avant : .....	0,8
Bras d'essuie-vitre avant : .....	2,1
Vis de volant de direction (*) : .....	4,4
Airbag frontal passager :	
-sur planche de bord : .....	0,4
-sur traverse : .....	0,8
Traverse de planche de bord : .....	2,1
Renforts de traverse de planche de bord : .....	2,1
Centreur de traverse de planche : .....	2,1
Porte sur charnières : .....	1,5
Centreur de porte : .....	1,3
Charnières de porte sur montant : .....	2,1
Mécanisme de lève-vitre : .....	0,65
Serrure de porte : .....	0,8
Hayon sur charnières : .....	0,8
Charnières de hayon sur traverse : .....	4,4
Charnières de volet de hayon : .....	0,8
Compartiment d'auvent : .....	0,65
Câbles sur bornes de batterie : .....	0,6
Vis de roue : .....	10,5

(\*) À remplacer après chaque démontage.

## Bouclier avant

## Dépose-repose

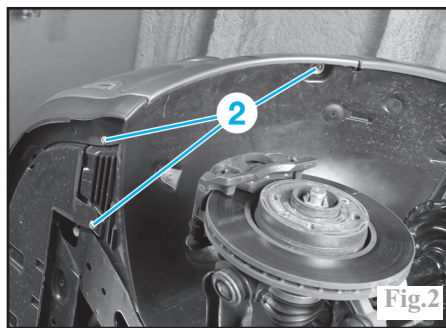
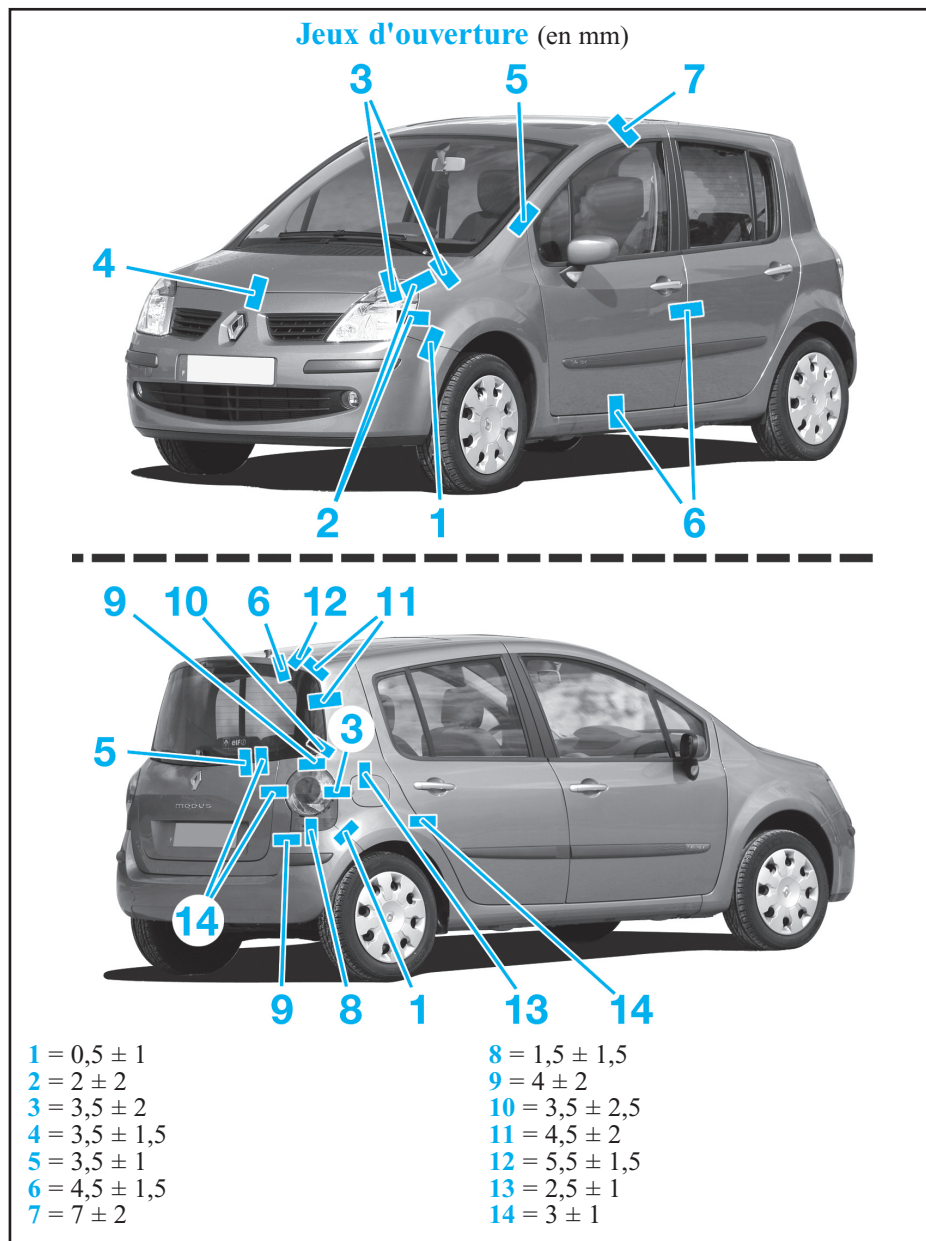
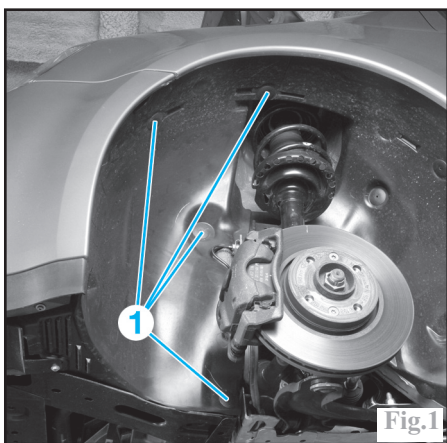
Lever et caler l'avant du véhicule.

## De chaque côté

Déposer :

- la roue.
- les agrafes (1) du pare-boue (Fig.1).
- les vis (2) du pare-boue (Fig.2).

Dégager la partie avant de l'écran pare-boue.



Déposer la vis (3) (Fig.3).

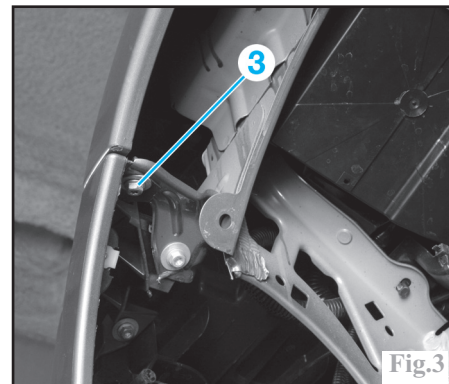
## Sous le véhicule

Déposer les vis (4) (Fig.4).

## Dans le compartiment moteur

Ouvrir le capot.

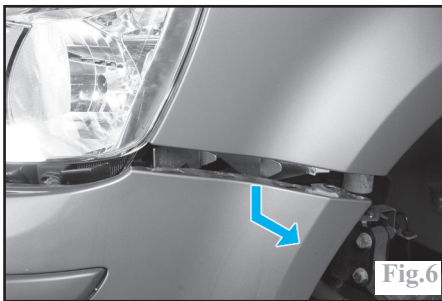
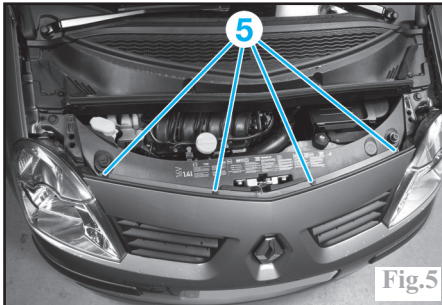
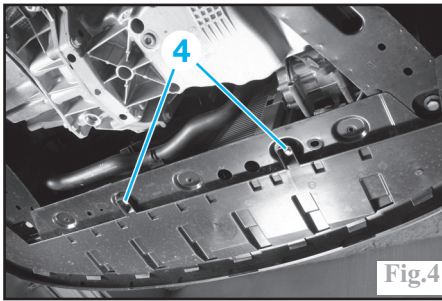
Déposer les clips (5) (Fig.5).



Soulever le bouclier pour le dégager de la traverse supérieure.

## De chaque côté

Tirer légèrement le bouclier vers le bas pour le dégager (Fig.6).



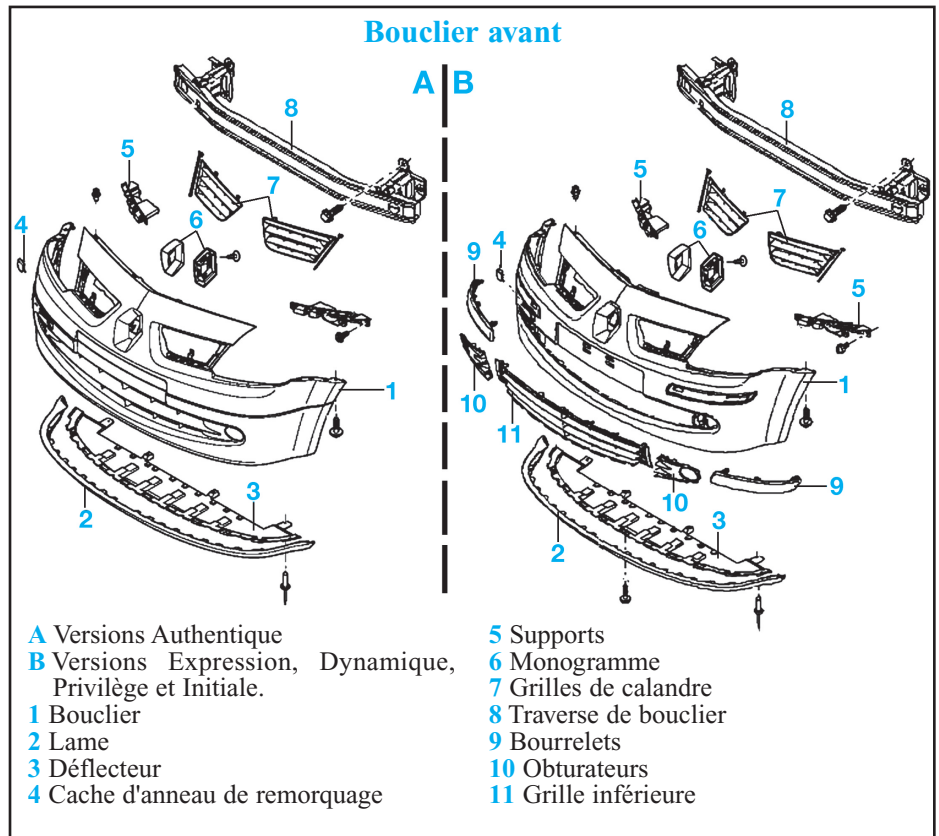
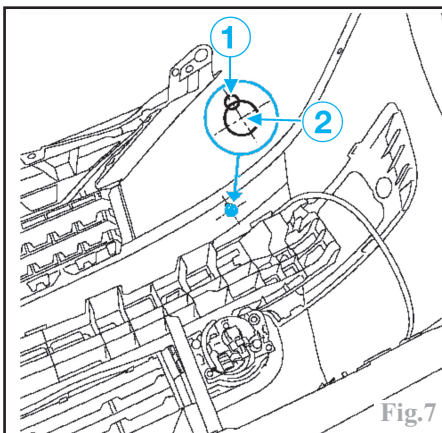
Suivant équipement, débrancher :  
 -le connecteur du projecteur anti-brouillard.  
 -les tuyaux des lave-projecteurs, côté droit, après avoir placé un pince-durcit en sortant du réservoir de lave-glace.  
 Dégrafer le tuyau de dégazage de la batterie, côté gauche.

À la repose, contrôler les jeux avec le capot et les ailes, puis remplacer si nécessaire les agrafes des écrans pare-boue.

#### Nota :

En cas de remplacement du bouclier, sur les versions équipées de lave-projecteurs, il est nécessaire de percer le bouclier neuf afin de pouvoir fixer les gicleurs de lave-projecteurs :

-Perçer le trou de centrage (1) et l'avant trou (2) à l'aide d'un forêt de Ø 6 mm (1) puis le trou du gicleur à l'aide d'une fraise conique (Fig.7).



- A** Versions Authentique  
**B** Versions Expression, Dynamique, Privilège et Initiale.  
**1** Bouclier  
**2** Lame  
**3** Déflecteur  
**4** Cache d'anneau de remorquage

- 5** Supports  
**6** Monogramme  
**7** Grilles de calandre  
**8** Traverse de bouclier  
**9** Bourrelets  
**10** Obturateurs  
**11** Grille inférieure

-S'assurer de la présence du joint sous chaque gicleur.

## Projecteur principal

### Dépose-repose

#### Nota :

Sur les versions équipées de projecteurs au xénon, il est impératif de débrancher la batterie et d'attendre que le boîtier haute tension sur le projecteur soit froid, avant d'intervenir.

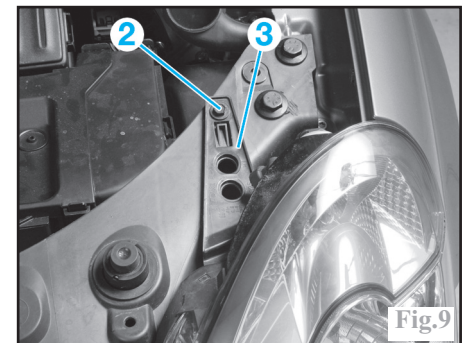
Avec des projecteurs au xénon, déposer :  
 -sur 1.4 16V, le silencieux de la prise d'air d'admission.

-les caches sur la batterie et la débrancher.

Déposer :

- le bouclier (voir opération concernée).
- les vis inférieures (1) (Fig.8) et récupérer le support du projecteur.
- la vis supérieure (2) (Fig.9).
- le projecteur, après avoir soulevé sa patte (3).

Débrancher les connecteurs au dos du projecteur.



À la repose, veiller à engager correctement les pions de centrage (4) et (5) du projecteur dans la traverse supérieure (Fig.10) puis procéder au réglage du projecteur (voir opération concernée) et aux réinitialisations nécessaires, suivant l'équipement du véhicule (montre, autoradio, lève-vitre à commande impulsionnelle, toit ouvrant, direction assistée, climatisation régulée..., voir chapitre "ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE").

### Réglage des projecteurs principaux

#### Nota :

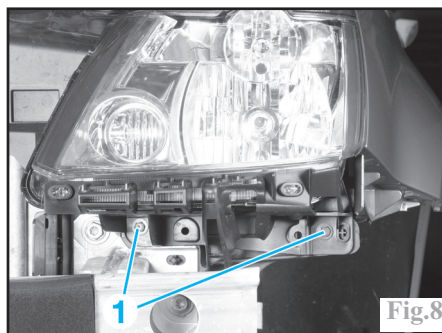
Avant d'intervenir, contrôler la pression des pneumatiques.

S'assurer que :

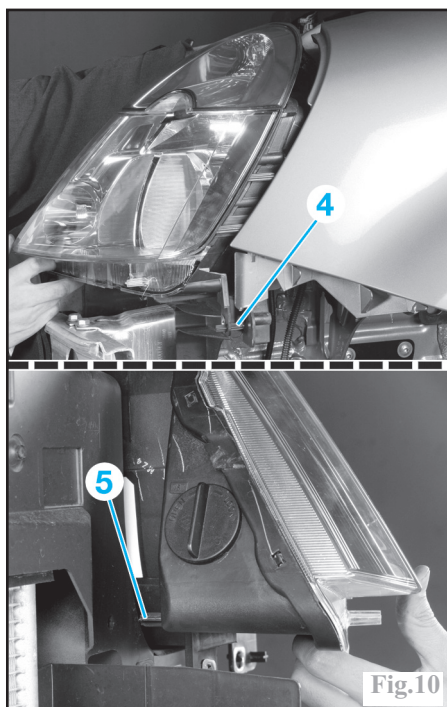
- le coffre soit vide.
- le frein de stationnement soit desserré.
- la molette de réglage (avec projecteurs halogène), située sur le côté de la planche de bord, soit sur "0".

La valeur de rabattement du faisceau est de :

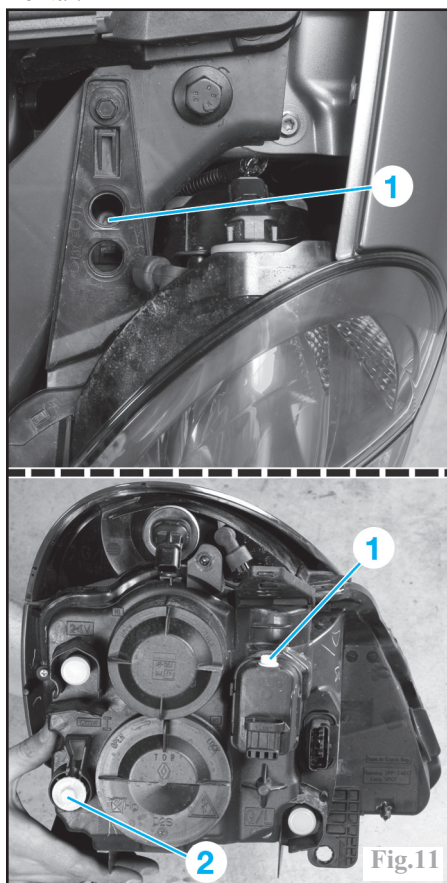
- avec projecteurs halogène : -1 %.
- avec projecteurs au xénon : -1,3 %.







Agir sur la vis (1) pour le réglage vertical, à travers l'un des trous de la patte de fixation supérieure du projecteur (Fig.11). Agir sur la vis (2) pour le réglage horizontal.



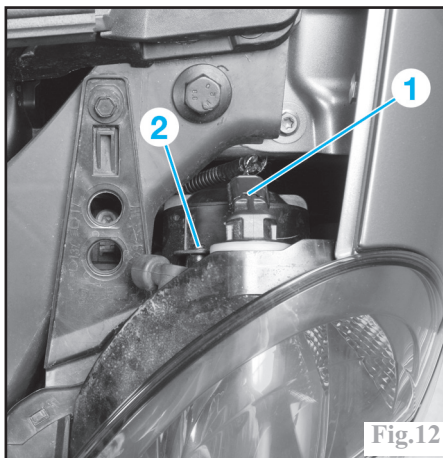
## Feu clignotant avant

### Dépose-repose

Débrancher le connecteur du porte-lampe (1) (Fig.12).

Déposer :

- la vis (2).
- le feu.



## Projecteur antibrouillard

### Dépose-repose

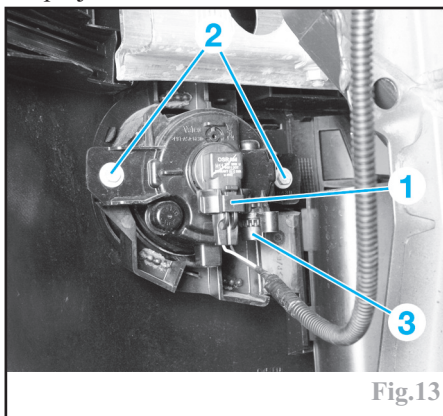
Côté droit, déposer le bouclier (voir opération concernée).

Côté gauche, déposer :

- les agrafes (1) du pare-boue (Fig.1).
- les vis (2) du pare-boue (Fig.2).
- la partie avant de l'écran pare-boue et débrancher le connecteur (1) du projecteur (Fig.13).

Déposer :

- les vis (2).
- le projecteur.



À la repose, procéder au réglage du projecteur en agissant, à l'aide d'un long tournevis, sur la vis (3) (Fig.13), à travers le bouclier (Fig.14).



## Capot moteur

### Dépose-repose

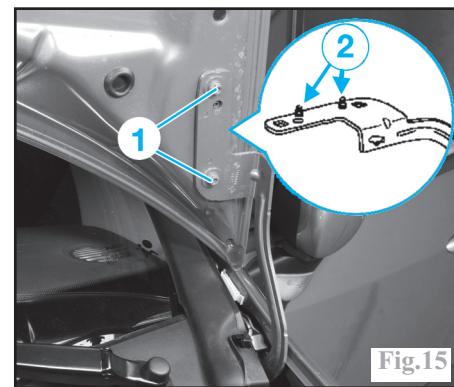
**Nota :**

*Il est possible de déposer le capot seul ou avec ses compas.*

### Capot seul

Déposer :

- les vis de fixation (1) du capot sur les compas, de chaque côté (Fig.15).
- le capot.



À la repose, le centrage du capot sur ses compas est assuré par 2 ergots (2), situés sur chacun des compas.

### Capot avec compas

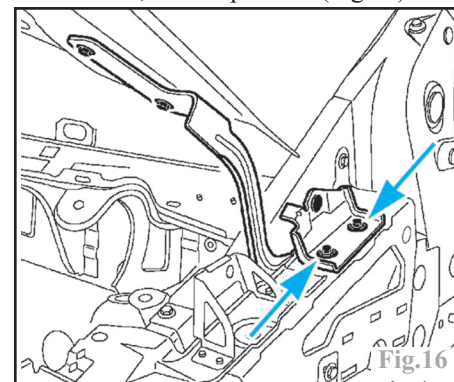
Déposer :

- les ailes avant (voir opération concernée).

**Nota :**

*Repérer, de chaque côté et à l'aide d'un feutre indélébile, la position de chaque compas du capot sur les doublures d'ailes.*

- les vis de fixation du compas sur la doublure d'aile, de chaque côté (Fig.16).



À la repose, régler les jeux avec les ailes et la baie d'avant, par l'intermédiaire des vis de fixation des compas (serrure desserrée et butées de capot en place sur la traverse supérieure), puis la hauteur avant du capot, de façon à obtenir un compromis entre la dureté de fermeture de celui-ci et sa hauteur avant, tout en privilégiant sa fermeture pour éviter le flottement du capot sur ses butées.



## Aile avant

### Dépose-repose

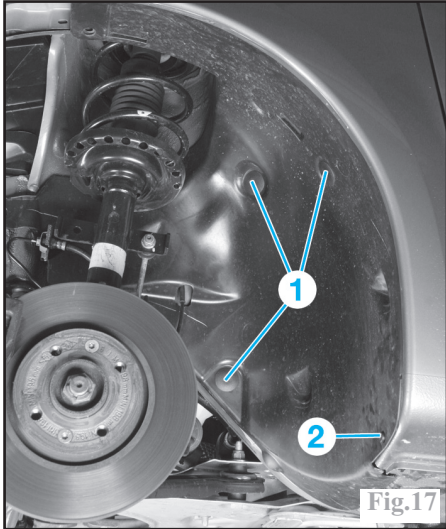
#### Nota :

Les ailes avant sont réalisées en matière plastique (Noryl).

Avant d'intervenir, repérer la position des fixations de l'aile, à l'aide d'un feutre indélébile.

#### Déposer :

- le bouclier (voir opération concernée).
- le projecteur (voir opération concernée).
- les agrafes (1) et clip (2) du pare-boue (Fig.17).
- la partie arrière de l'écran pare-boue.



-l'enjoliveur du montant de pare-brise, en le dépliant d'abord depuis le haut du pare-brise puis en dégageant sa languette inférieure de la grille de baie de pare-brise (Fig.18).

#### Nota :

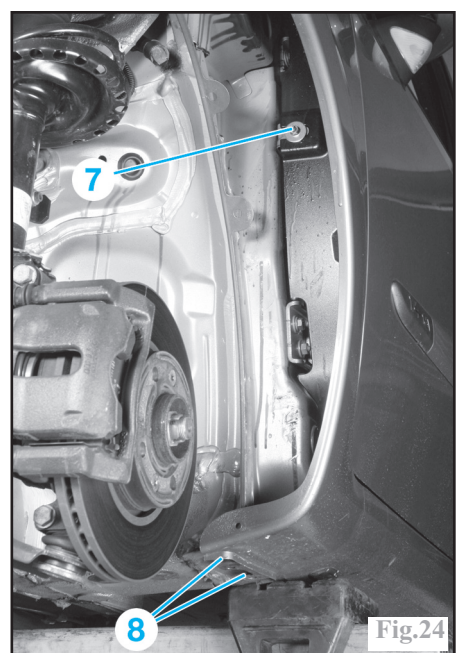
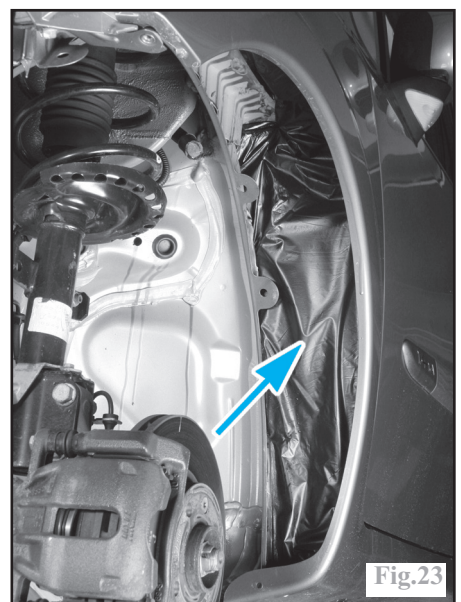
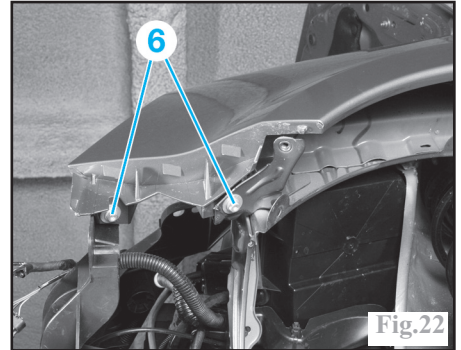
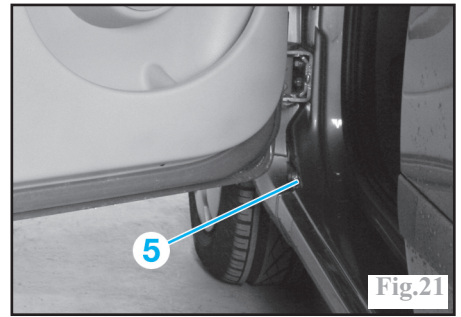
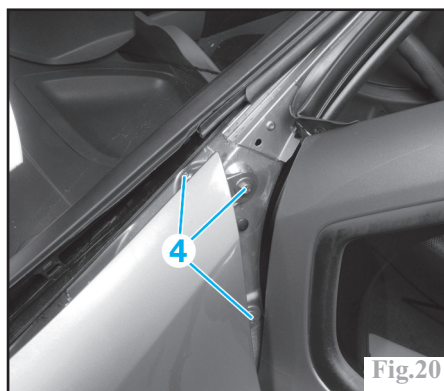
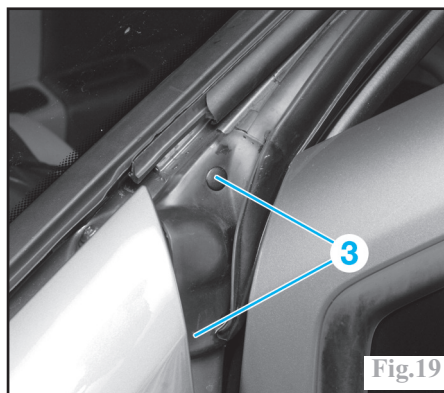
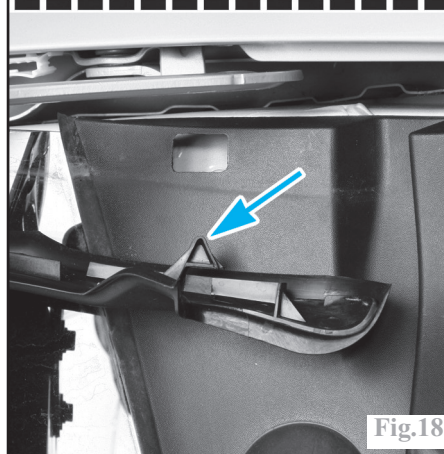
Récupérer les agrafes métalliques éventuellement restées sur le montant de pare-brise.

- les clips (3) à l'extrémité du joint de l'encadrement de porte (Fig.19) et dégager le joint.
- les vis (4) dans l'angle supérieur de l'aile (Fig.20).
- la vis (5) sur le seuil de porte (Fig.21).
- les vis (6) sur la traverse et la doublure d'aile (Fig.22).
- l'obturateur de l'aile (Fig.23).
- l'écrou (7) dans le passage de roue et les vis (8) sous l'aile (Fig.24).
- la vis supérieure (9) et les écrous en plastique (10) (Fig.25).
- l'aile.

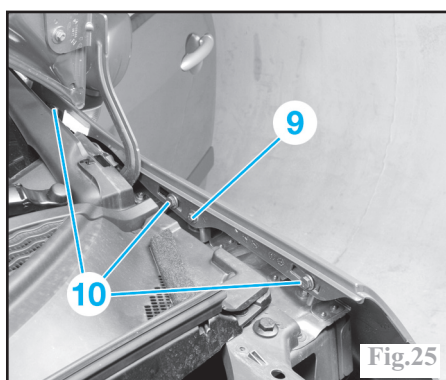
À la repose, régler les jeux d'ouverture avant le serrage définitif de l'ensemble des fixations et remplacer si nécessaire les agrafes et clips des écrans pare-boue.

#### Nota :

Pour faciliter le vissage des écrous en plastique (10) (Fig.25), après les avoir déposés, il est conseillé de les ébavurer à l'aide d'un foret de Ø 12 mm.





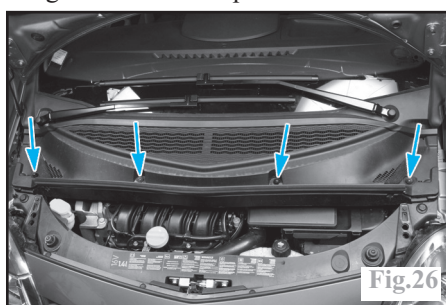


## Grille et compartiment d'auvent

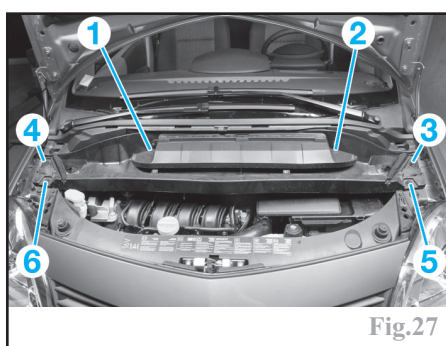
### Dépose-repose

Déposer :

- les vis de fixation de la grille (Fig.26).
- la grille en la tirant par l'avant.



- les vis de fixation (1) à (6) du compartiment d'auvent (Fig.27).
- le compartiment d'auvent, en le tirant par l'avant.



À la repose, s'assurer de l'état des mousses sous le compartiment d'auvent, sinon les remplacer et respecter l'ordre de serrage de ses vis de fixation, mentionné sur celui-ci (Fig.27).

## Mécanisme d'essuie-vitre avant

### Dépose-repose

Déposer :

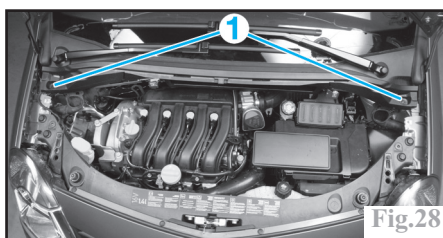
- la grille et le compartiment d'auvent (voir opération concernée).
- sur 1.4 16V, le silencieux de la prise d'air d'admission.
- les caches sur la batterie et la débrancher.

-les enjoliveurs des montants de pare-brise, en les dépliant d'abord depuis le haut du pare-brise puis en dégageant leur languette inférieure de la grille de baie de pare-brise (Fig.18).

-les bras d'essuie-vitre, à l'aide d'un extracteur approprié et après avoir repéré leur position d'arrêt fixe.

-les vis de fixation (1) de la grille de baie de pare-brise (Fig.28).

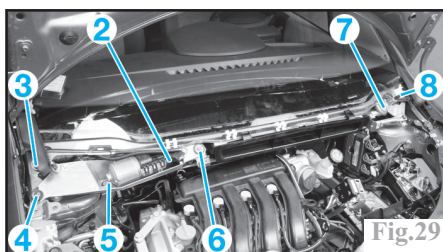
-la grille de baie de pare-brise, après avoir débranché le tuyau de lave-vitre côté droit.



Débrancher le connecteur du moteur (2) (Fig.29).

Déposer :

- les vis de fixation (3) à (8) du mécanisme.
- le mécanisme.



À la repose, respecter les points suivants :

- s'assurer que le moteur soit en position arrêt fixe.

- s'assurer que les cannelures du mécanisme et des bras d'essuie-vitre soient propres.

- respecter l'ordre de serrage des vis de fixation du mécanisme (3) à (8) (Fig.29), afin d'assurer son centrage.

- s'assurer de l'état des mousses sous le compartiment d'auvent, sinon les remplacer et respecter l'ordre de serrage de ses vis de fixation, mentionné sur celui-ci (Fig.27).

-procéder aux réinitialisations nécessaires, suivant l'équipement du véhicule (montre, autoradio, lève-vitre à commande impulsionnelle, toit ouvrant, direction assistée, climatisation régulée..., voir chapitre "ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE").

## Console de plancher

### Dépose-repose

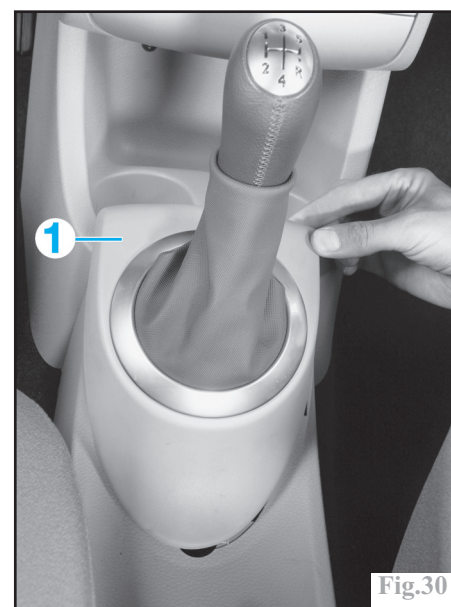
**Nota :**

Le calculateur d'airbag étant situé sous la console de plancher, il est conseillé de verrouiller celui-ci, pour des raisons de sécurité, ce qui nécessite l'emploi d'un outil de diagnostic approprié.

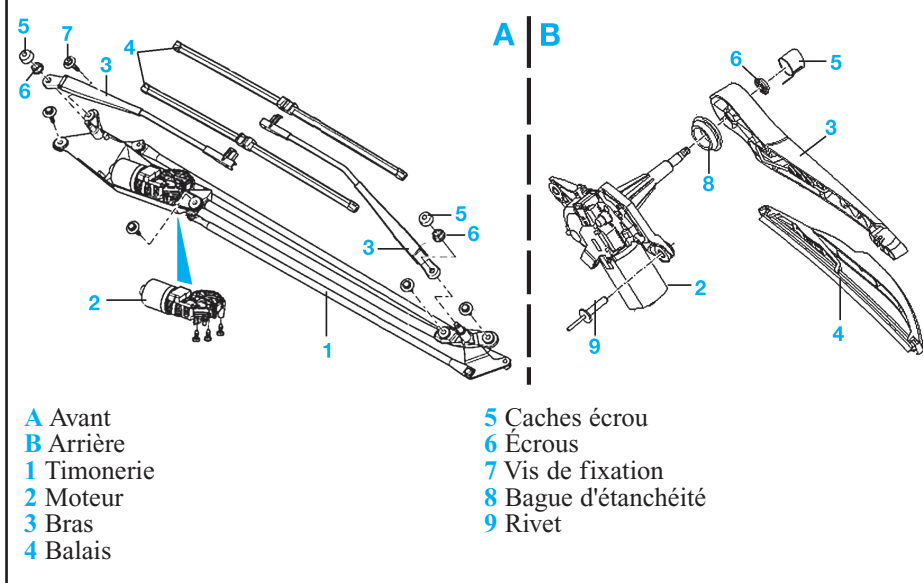
### Partie arrière

Déposer

- sur 1.4 16V, le silencieux de la prise d'air d'admission.
- les caches sur la batterie et la débrancher.
- Décliper le soufflet du levier de vitesses (1) (Fig.30).



## Mécanismes d'essuie-vitre

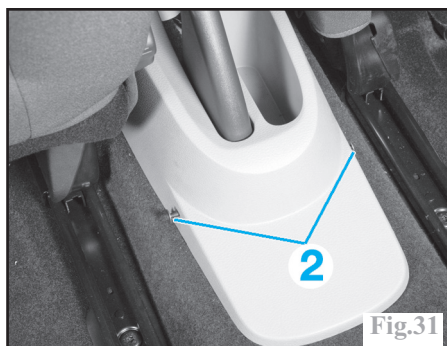


- A Avant  
B Arrière  
1 Timonerie  
2 Moteur  
3 Bras  
4 Balais

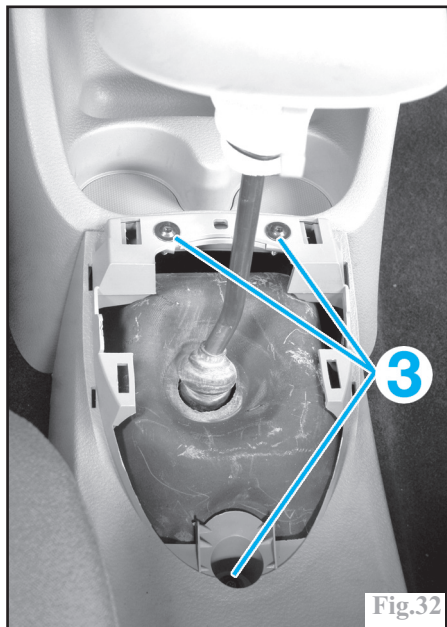
- 5 Caches écrou  
6 Écrous  
7 Vis de fixation  
8 Bague d'étanchéité  
9 Rivet

Avancer les sièges avant au maximum.  
Déposer :

-les vis de fixation arrière (2) (Fig.31).



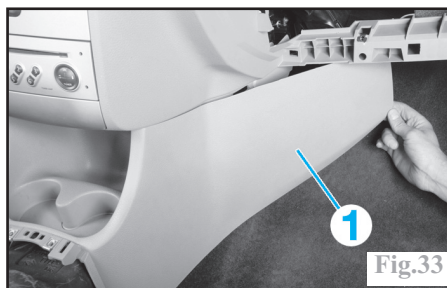
-les vis de fixation avant (3) (Fig.32).



-la partie arrière de la console, en la soulevant d'abord par l'arrière jusqu'à pouvoir débrancher le connecteur de l'allume-cigares puis en la dégageant des boucles de ceinture des sièges et des leviers de frein de stationnement et de vitesses.

### Partie avant

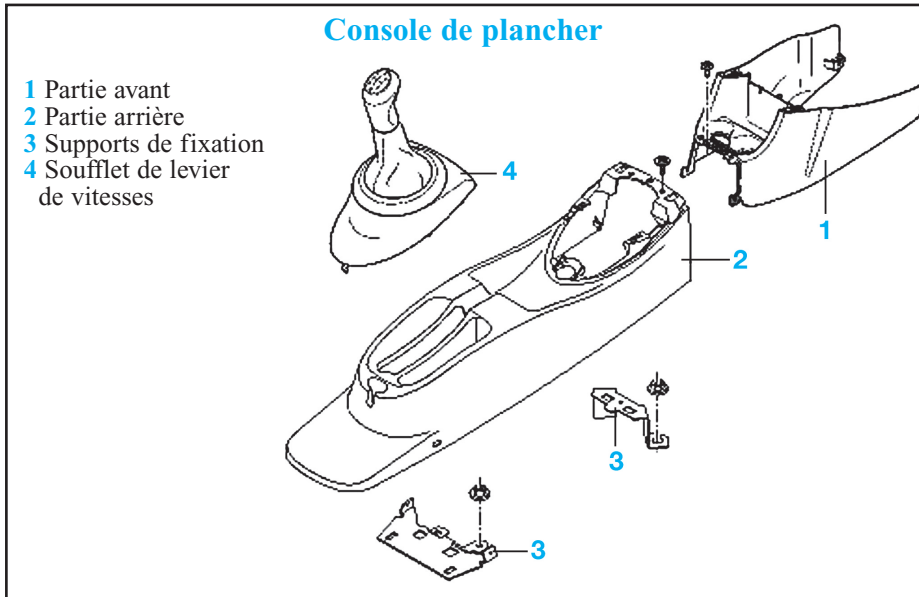
Déposer la partie arrière de la console de plancher.  
Basculer le levier de vitesses vers l'arrière.  
Décliper de chaque côté la partie avant (1) (Fig.33).



Déposer :

-les vis de fixation (2) (Fig.34).

-la partie avant de la console en la soulevant et évitant d'endommager la façade centrale de la planche de bord.



### Nota :

En cas de remplacement du combiné d'instruments, il est nécessaire de le configurer en fonction de la motorisation et de l'équipement véhicule (langue, essence graduation du compte-tours jusqu'à 7 000 tr/min, Diesel graduation du compte-tours jusqu'à 6 000 tr/min, fonctionnement de la jauge à carburant et du témoin de préchauffage, unité du tachymètre...), ce qui nécessite l'emploi d'un appareil de diagnostic approprié. Lorsqu'un combiné neuf n'est pas configuré, le message "No prog" s'affiche à la mise du contact.

À la repose, veiller à engager correctement les guides de la partie avant de la console dans la planche de bord puis procéder aux réinitialisations nécessaires, suivant l'équipement du véhicule (montre, autoradio, lève-vitre à commande impulsionnelle, toit ouvrant, direction assistée, climatisation réglée..., voir chapitre "ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE") et déverrouiller le calculateur d'airbag.

## Combiné d'instruments

### Dépose-repose

À l'aide d'extracteurs appropriés, déposer l'autoradio (17) puis débrancher ses connecteurs (Fig.48).  
Décliper la façade centrale (18) de la planche de bord, en commençant d'abord par le bas (Fig.49).  
Débrancher les connecteurs des interrupteurs de feux de détresse et de verrouillage centralisé, au dos de la façade.  
Déposer la vis de fixation (19) de la visière du combiné (Fig.50).  
Décliper la visière (20) du combiné (Fig.51).  
Déposer la vis de fixation (21) du combiné (Fig.52), suivant version.  
Décliper le combiné (22), en le basculant vers l'avant.  
Débrancher le connecteur du combiné.

À la repose, cliper la façade centrale en commençant d'abord par le haut puis simultanément de chaque côté.

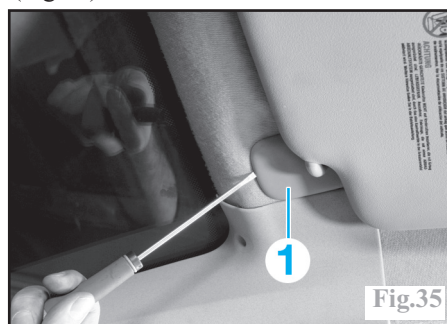
## Planche de bord

### Dépose-repose

Déposer  
-sur 1.4 16V, le silencieux de la prise d'air d'admission.  
-les caches sur la batterie et la débrancher.  
Procéder à la dépose de :  
-l'airbag conducteur (voir chapitre "AIRBAGS ET PRÉTENSIONNEURS").  
-la console de plancher (voir opération concernée).

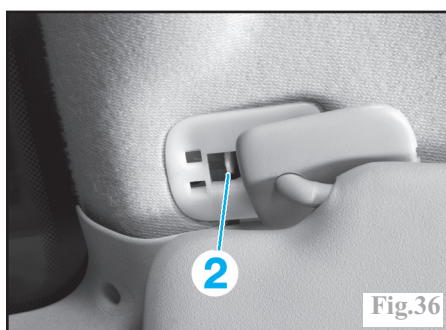
### De chaque côté

Décliper le cache du pare-soleil (1) (Fig.35).



Libérer le pare-soleil en poussant la languette (2) et le dégager en le pivotant.  
Déposer partiellement le joint de l'encadrement de la porte avant.





Déposer la garniture du montant de pare-brise, en la dépliant d'abord du haut (3), tout en la maintenant écartée, puis faire glisser la garniture en la tirant vers le haut (4) (Fig.37).

**Nota :**

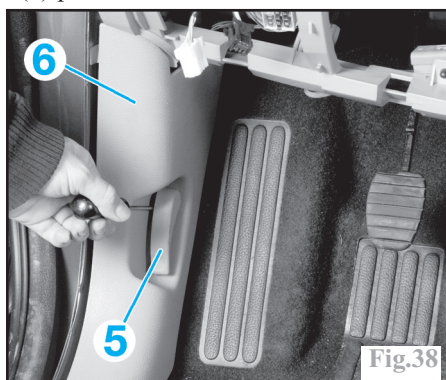
*Veiller à ne pas endommager la garniture du pavillon.*



**Côté gauche**

Décliper :

- le levier de commande d'ouverture du capot (5) (Fig.38).
- la garniture du montant de pied caisse (6) partiellement.



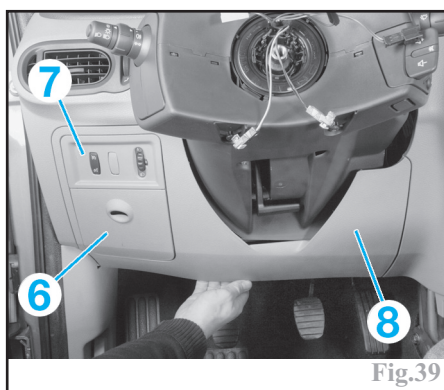
Mettre les roues en position ligne droite. Au centre du volant, débrancher :

- le connecteur de l'avertisseur sonore.
- les connecteurs des commandes du régulateur/limiteur de vitesse, suivant version.

Déposer la vis de fixation du volant et le dégager.

Décliper :

- la trappe d'accès à la boîte à fusibles (6) (Fig.39).
- la platine de commandes (7) puis débrancher ses connecteurs.
- la garniture inférieure (8) de la planche de bord.



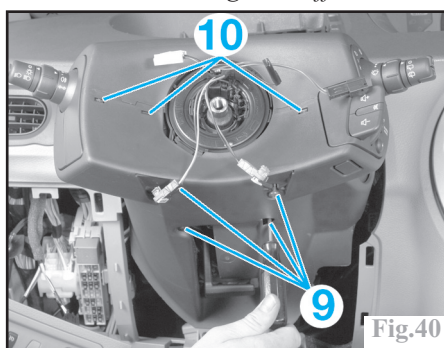
Placer la colonne de direction en position haute.

Déposer :

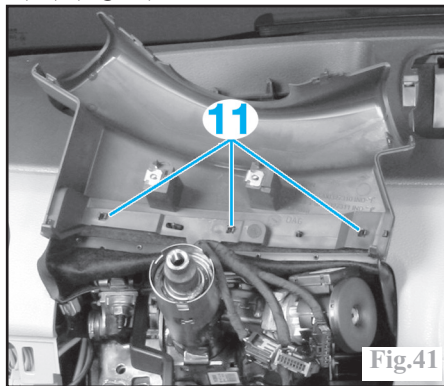
- les vis de fixation (9) des coquilles de la colonne (Fig.40).

**Nota :**

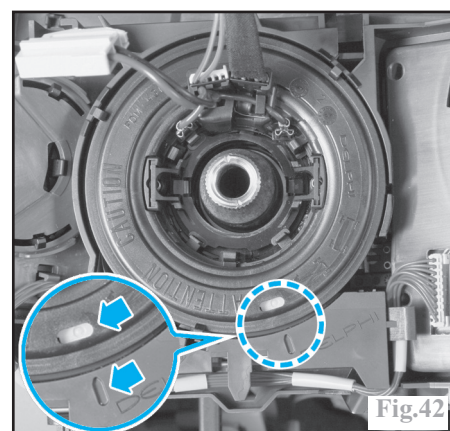
*Repérer la position des vis des coquilles, car elles sont de longueur différentes.*



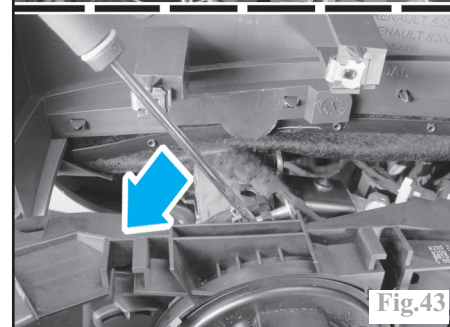
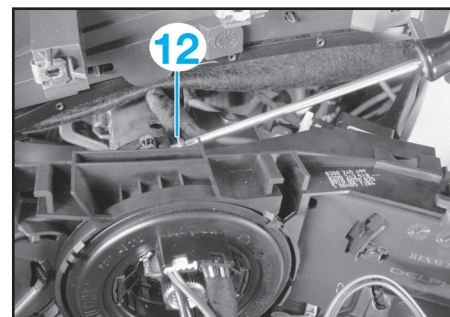
- la coquille supérieure de la colonne, en la dépliant à la fois de la coquille inférieure (10) (Fig.40), puis du soufflet de la planche de bord en enfonçant les languettes (11) (Fig.41).



-la coquille inférieure, en la dégageant de la poignée de verrouillage de la colonne. Repérer la position de l'ensemble contacteur tournant/commodo. Vérifier que le repère "0" du contacteur tournant soit en face de l'index (Fig.42).



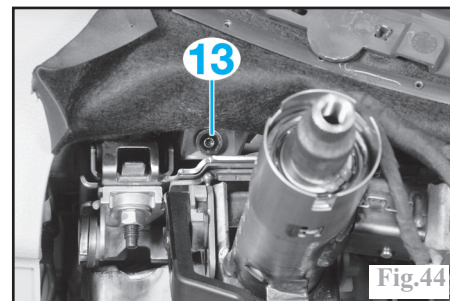
Desserrer la vis (12) de l'ensemble contacteur tournant/commodo (Fig.43). Déposer l'ensemble contacteur tournant/commodo en écartant son collier (Fig.43), et après avoir débranché ses connecteurs situés au dos.



Débrancher le connecteur du transpondeur.

Déposer :

- le transpondeur, en le dépliant à l'aide d'un petit tournevis plat.
- la vis de fixation (13) (Fig.44).

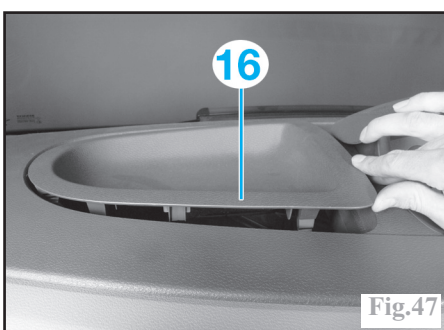
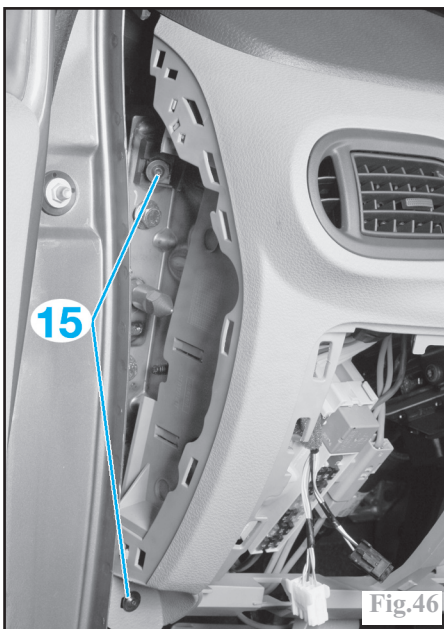


Décliper la garniture latérale (14) (Fig.45).

Déposer :

- les vis de fixation (15) (Fig.46).
- le vide-poches conducteur (16), après avoir ouvert son couvercle suivant version (Fig.47).





#### Au centre

À l'aide d'extracteurs appropriés, déposer l'autoradio (17) puis débrancher ses connecteurs (Fig.48).

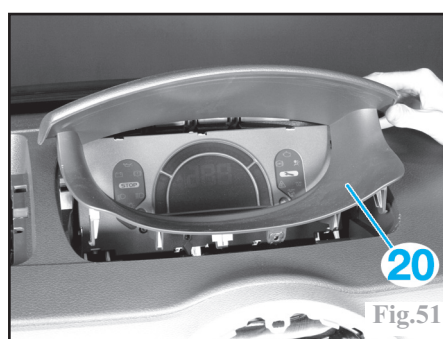
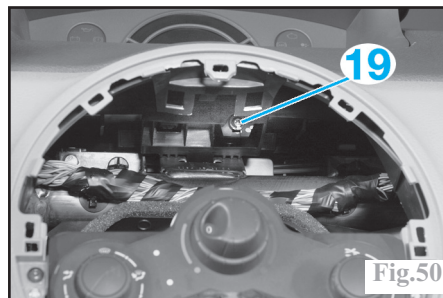
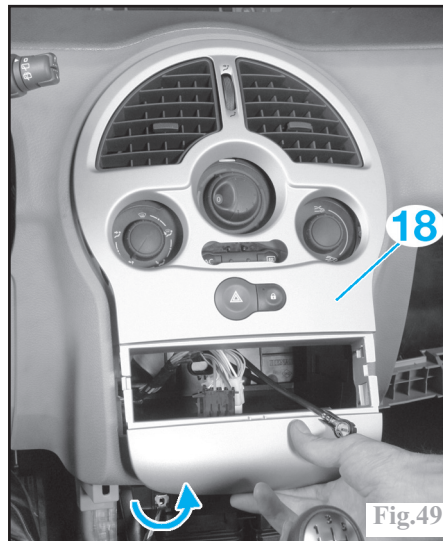
Déclipser la façade centrale (18) de la planche de bord, en commençant d'abord par le bas (Fig.49).

Débrancher les connecteurs des interrupteurs de feux de détresse et de verrouillage centralisé, au dos de la façade.

Déposer :

-la vis de fixation (19) de la visière du combiné d'instruments (Fig.50).

-la visière du combiné (20) (Fig.51).



-la vis de fixation (21) du combiné d'instruments (Fig.52), suivant version.

Déclipser le combiné (22), en le basculant vers l'avant.

Débrancher le connecteur du combiné.

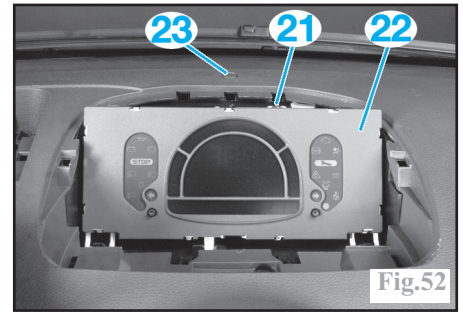
Déclipser :

-sans climatisation régulée, l'obturateur (23) et dégager le connecteur.

-Avec climatisation régulée, le capteur d'ensoeillement et le débrancher.

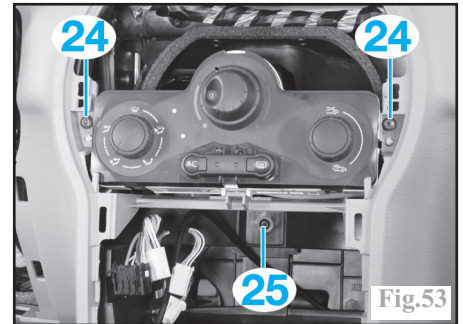
Déposer :

-les vis de fixation (24) du boîtier de commande de chauffage-ventilation (Fig.53).



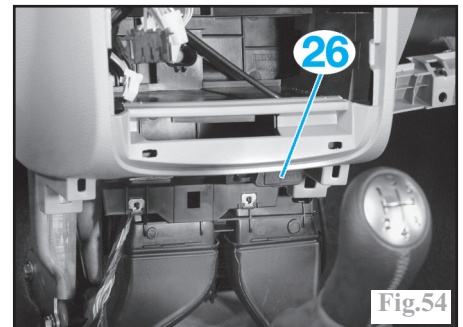
#### Nota :

Repousser légèrement le boîtier de commande de chauffage-ventilation, afin qu'il ne gêne pas lors de la dépose de la planche de bord.



-la vis de fixation (25).

Déclipser le connecteur de diagnostic (26) (Fig.54).



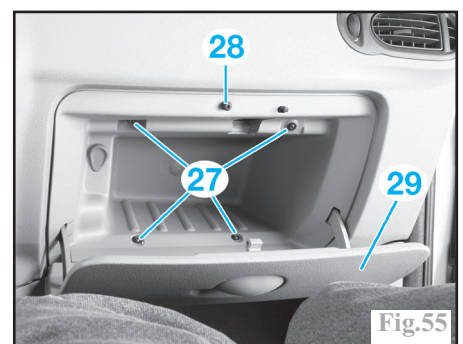
#### Côté droit

Déposer :

-les vis de fixation (27) de la boîte à gants (Fig.55).

-la vis de butée (28) du couvercle (29) et refermer ce dernier.

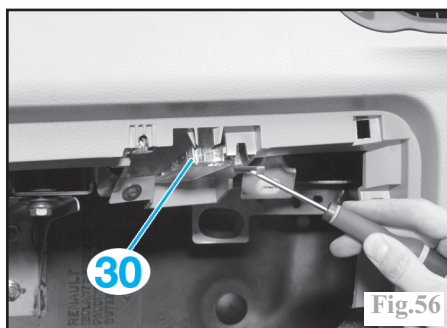
-la boîte à gants en la poussant par l'arrière et en évitant de tirer son couvercle (29).



-l'éclaireur (30) de la boîte à gants et le débrancher (Fig.56).

-la vis de fixation (31) (Fig.57).

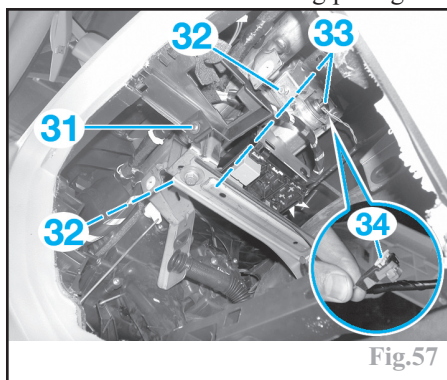




-les vis de fixation (32) de l'airbag frontal passager sur la traverse de planche de bord.

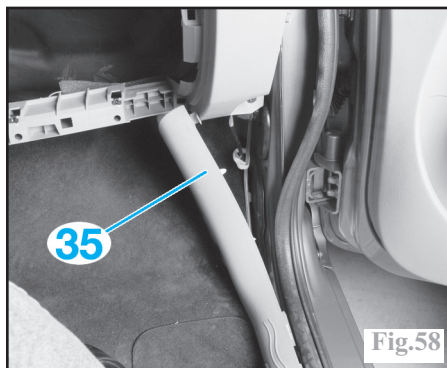
Débrancher :

- les connecteurs (33) de chaque côté de l'airbag passager, après avoir soulevé avec précaution leur languette de verrouillage (34).
- le câble de masse de l'airbag passager.



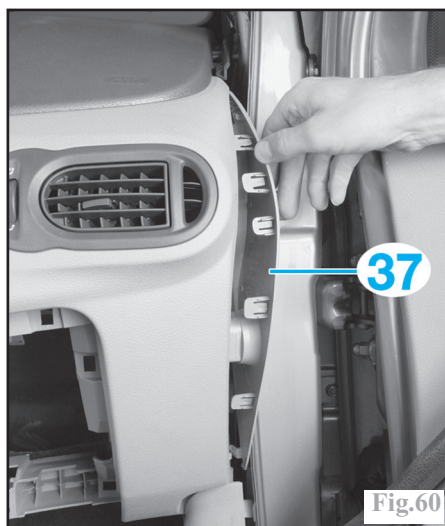
Décliper :

- la garniture du montant de pied caisse (35) partiellement (Fig.58).



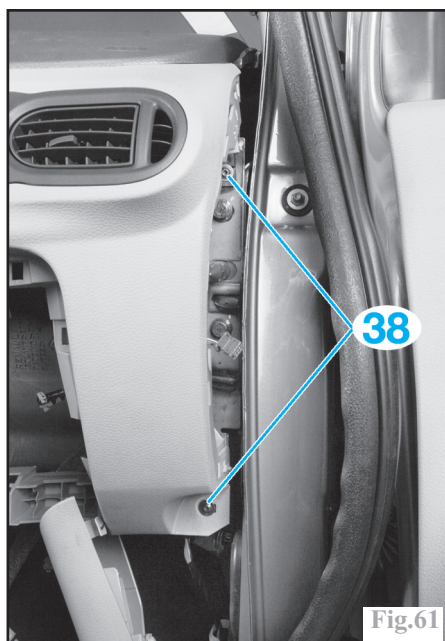
-le contacteur d'activation/désactivation (36) des airbags passager, en le poussant depuis l'ouverture laissée libre par la boîte à gants déposée, et le débrancher (Fig.59).

- la garniture latérale (37) (Fig.60).
- les vis de fixation (38) (Fig.61).

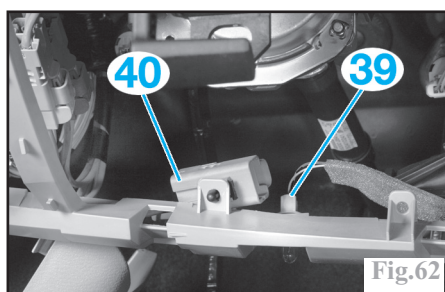


**Nota :**

*Suivant version, une cale au niveau de la vis de fixation inférieure latérale peut être montée pour améliorer le jeu d'affleurement avec la boîte à gants, la récupérer en vue de la repose.*



De chaque côté, décliper et débrancher l'éclairer de plancher (39) (Fig.62). Côté gauche, décliper et débrancher le connecteur (40).



À l'aide d'un second opérateur, déposer la planche de bord en la tirant de quelques centimètres jusqu'à pouvoir débrancher les tweeters et la dégager.

Déposer l'airbag frontal passager à l'intérieur de la planche.

**À la repose,** respecter les points suivants :  
-respecter le couple de serrage des vis de fixation de l'airbag frontal passager sur la planche de bord et sa traverse.

**Nota :**

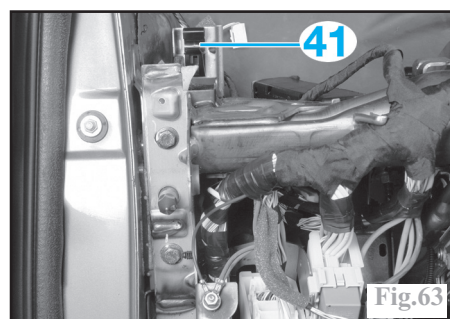
*Lors de la connexion de l'airbag frontal passager, brancher impérativement le fil de masse avant les deux connecteurs.*

-savonner légèrement le joint de la planche de bord, afin d'assurer une position correcte de la lèvres de celui-ci par rapport au pare-brise.

-engager la planche de bord dans les guides (41) situés de chaque côté, après avoir contrôlé leur état et brancher les tweeters (Fig.63).

**Nota :**

S'assurer de la mise en place correcte du faisceau électrique.



-reposer les fixations de la planche de bord en commençant par la vis centrale (25) puis celles latérales (15) et (38).

-reposer le contacteur tournant centré, repère "0" aligné avec l'index (Fig.42).

-respecter la position des vis de fixation des coquilles de la colonne.

-le centrage du volant sur la colonne est assuré par une double cannelure (Fig.64).

**Nota :**

*Remplacer systématiquement la vis de fixation du volant et respecter son couple de serrage.*



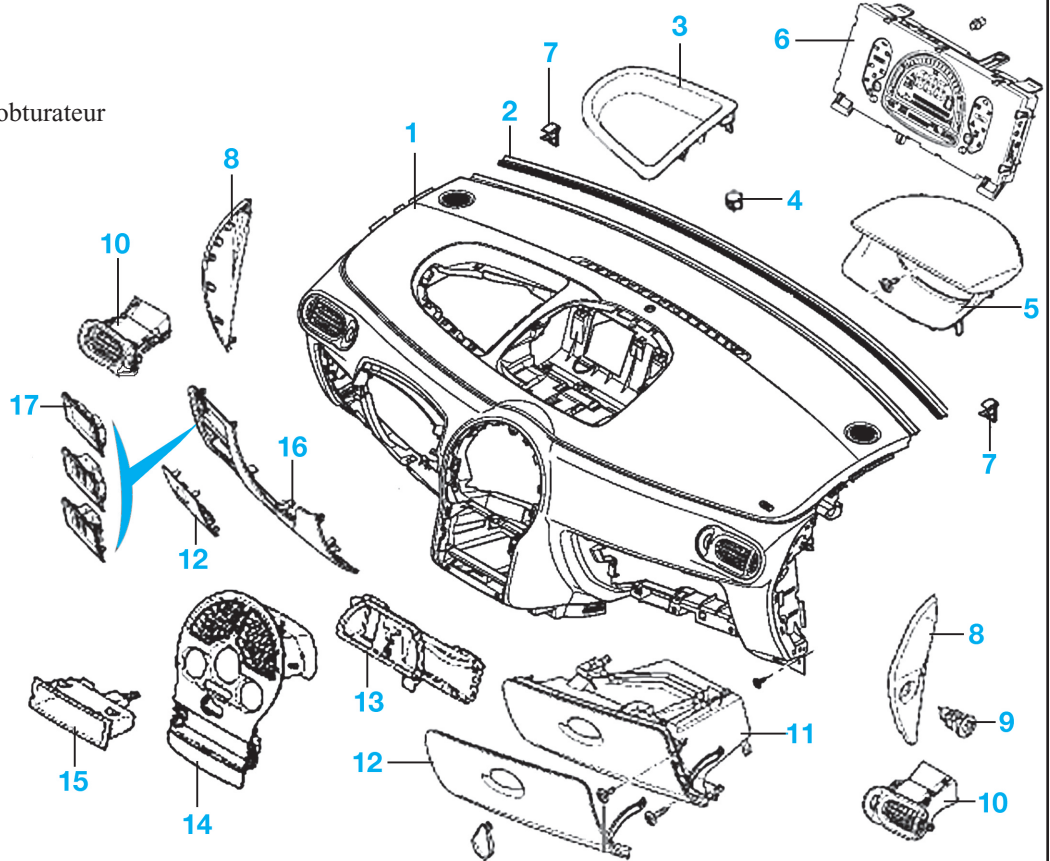
-procéder à la repose de l'airbag conducteur et au déverrouillage du calculateur (voir chapitre "AIRBAGS ET PRÉTENSIONNEURS")

-procéder aux réinitialisations nécessaires, suivant l'équipement du véhicule (montre, autoradio, lève-vitre à commande impulsione, toit ouvrant, direction assistée, climatisation régulée..., voir chapitre "ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE").



## Planche de bord

- 1 Planche de bord
- 2 Joint
- 3 Vide-poche
- 4 Capteur d'ensoleillement ou obturateur
- 5 Visière
- 6 Combiné d'instruments
- 7 Agrafes de guidage
- 8 Garnitures latérales
- 9 Contacteur d'airbag passager
- 10 Aérateurs latéraux
- 11 Boîte à gants
- 12 Couvercle
- 13 Conduit d'air
- 14 Façade centrale
- 15 Bac d'autoradio
- 16 Garniture inférieure
- 17 Platine d'interrupteurs



## Traverse de planche de bord

### Dépose-repose

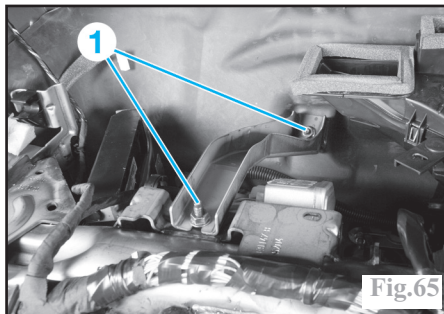
#### Nota :

Après un choc frontal ayant entraîné le déclenchement de l'airbag frontal conducteur, vérifier la zone de liaison entre les deux diamètres de la poutre. Toute déformation visible à l'œil nu entraîne le remplacement de la traverse. Les fixations latérales de la traverse sont constituées d'un système d'écrous avec filetage inversé permettant d'éliminer jeux entre la poutre et les pieds avant de caisse, ce qui implique l'utilisation d'un outil spécifique pour déposer la traverse.

Procéder à la dépose de la planche de bord (voir opération concernée).

Déposer :

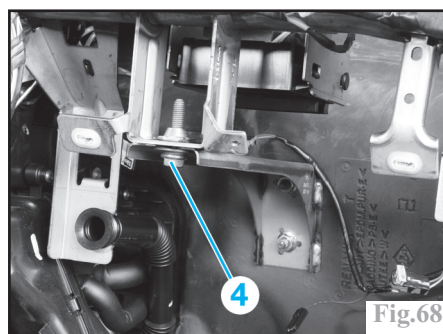
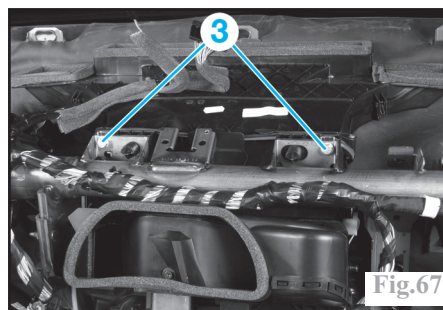
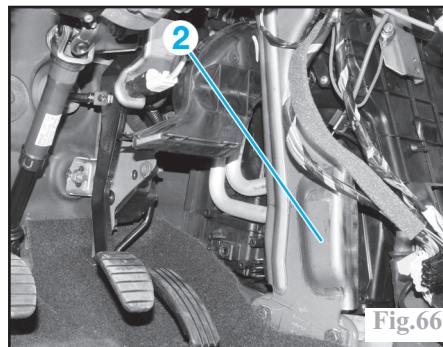
-les écrous supérieurs (1) (Fig.65).



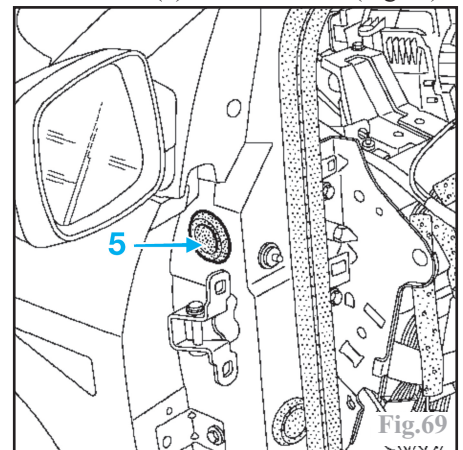
-le support central (2) (Fig.66).

-les vis centrales (3) (Fig.67).

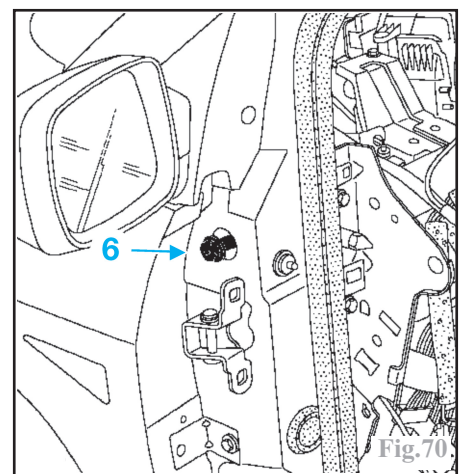
-la vis inférieure (4) (Fig.68).



D'un côté, déposer :  
-l'obturateur (5) sur le montant (Fig.69).

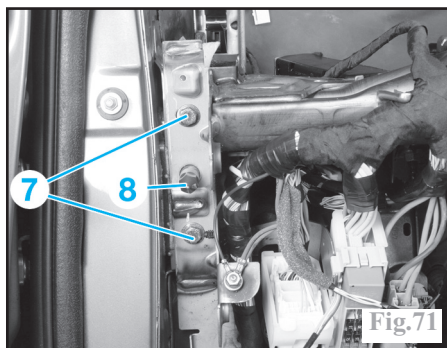


-la vis de fixation latérale (6) (Fig.70).





-les vis latérales (7) (Fig.71).  
Desserrer le centreur (8), afin de pouvoir aligner les trous de la doublure du pied avant avec les contre-écrous de la traverse.



Visser jusqu'en butée la tige (9) dans le corps (10) de l'outil Renault **Car. 1673**, jusqu'en butée et la serrer légèrement (Fig.72).

Mettre en place l'outil dans le pied avant et le visser jusqu'en butée dans la traverse. Serrer avec force le corps (10) de l'outil, à l'aide de son empreinte hexagonale, contre l'écrou de la traverse, tout en maintenant la vis (9).

Desserrer le corps (10) de l'outil jusqu'en butée et le resserrer légèrement, ce qui a pour effet de visser l'écrou de la poutre dans celle-ci et de dégager la traverse du montant.

Tout en maintenant le corps (10) de l'outil, desserrer la tige (9) et déposer l'outil. Procéder de la même façon pour l'autre côté.

Déposer la traverse.

#### Nota :

Pour conserver le réglage de la traverse de planche de bord en vue de la repose, dérégler les contre-écrous d'un seul côté uniquement.

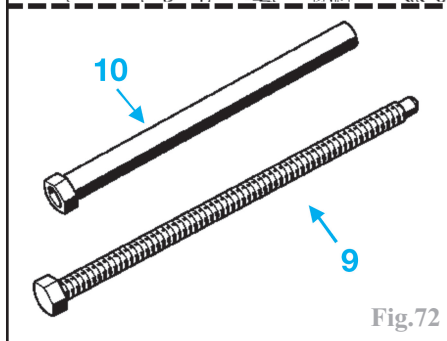
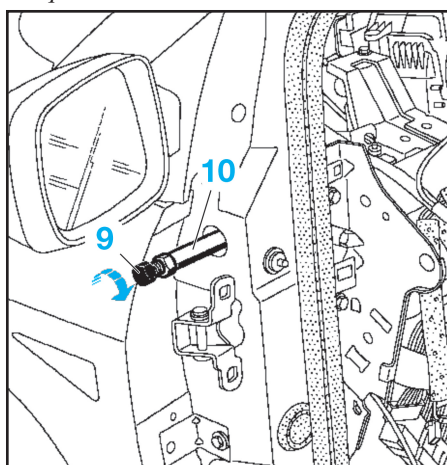


Fig.72

À la repose, respecter les points suivants :  
-visser à fond l'écrou de blocage de la poutre.

#### Nota :

L'écrou de la poutre possède un filetage à gauche.

Si les écrous de la traverse sont déréglés de 2 côtés, reposer la planche de bord, afin de régler les jeux de celle-ci avec les garnitures de montant de pare-brise et les garnitures de portes.

-mettre en place la poutre sur le véhicule en faisant coïncider l'écrou de poutre avec le trou du pied avant.

-comme lors de la dépose, assembler l'outil (9) et (10), visser la tige (9) à fond dans l'écrou de la poutre et bloquer le corps (10) jusqu'en butée (Fig.72).

-tout en maintenant le corps (10), desserrer la tige (9) et dégager le corps.

-respecter les couples de serrage prescrits.

## Porte avant ou arrière

### Dépose-repose

#### Nota :

Les portes peuvent se déposer soit par :

-les fixations de la porte sur ses charnières.

-les fixations des charnières sur le montant, ce qui nécessite, pour l'avant, la dépose de l'aile et, pour l'arrière, le dégarnissage du montant de pied milieu.

Si les charnières sont déposées, il est nécessaire d'appliquer à la repose, un cordon de mastic d'étanchéité approprié (par exemple Renault réf. 77 11 170 230) sous celles-ci.

Dans tous les cas, avant d'intervenir, repérer la position des fixations de la porte, à l'aide d'un feutre indélébile.

#### Déposer

-sur 1.4 16V, le silencieux de la prise d'air d'admission.

-les caches sur la batterie et la débrancher. Décliper et débrancher le connecteur (1) (Fig.73 ou 74).

Maintenir la porte à l'aide du support approprié.

#### Déposer :

-les écrous (2).

-la porte.

#### Nota :

Pour conserver, le réglage initial de la porte, ne pas dérégler la vis de centrage (3) (Fig.73 ou 74).

À la repose, respecter les points suivants :

-si nécessaire, régler les jeux d'ouverture avant le serrage définitif de l'ensemble des fixations, après avoir desserré la vis de centrage (3) (Fig.73 ou 74), et refaire l'étanchéité entre le montant et les charnières avec du mastic de bourrage approprié (par exemple Renault réf. 77 11 170 230).

-procéder aux réinitialisations nécessaires, suivant l'équipement du véhicule (montre, autoradio, lève-vitre à commande impulsionnelle, toit ouvrant, climatisation régulée..., voir chapitre "ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE").

### Porte avant

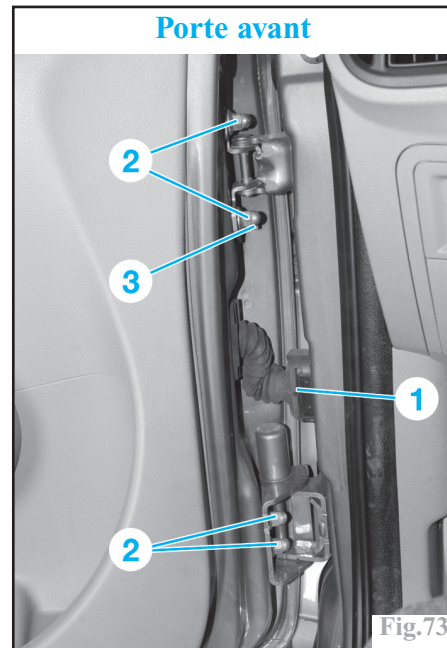


Fig.73

### Porte arrière

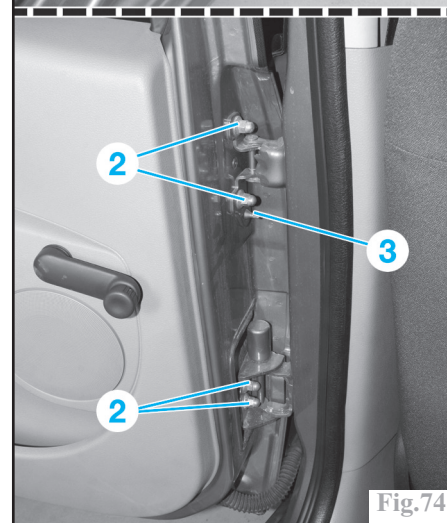
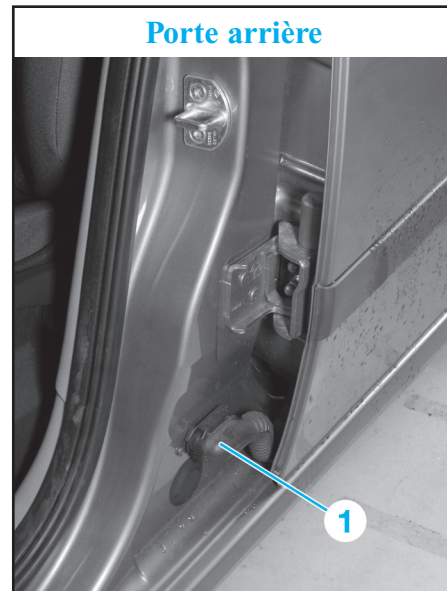


Fig.74

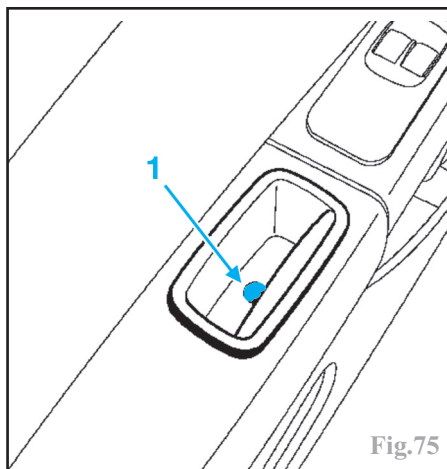


## Garniture de porte avant

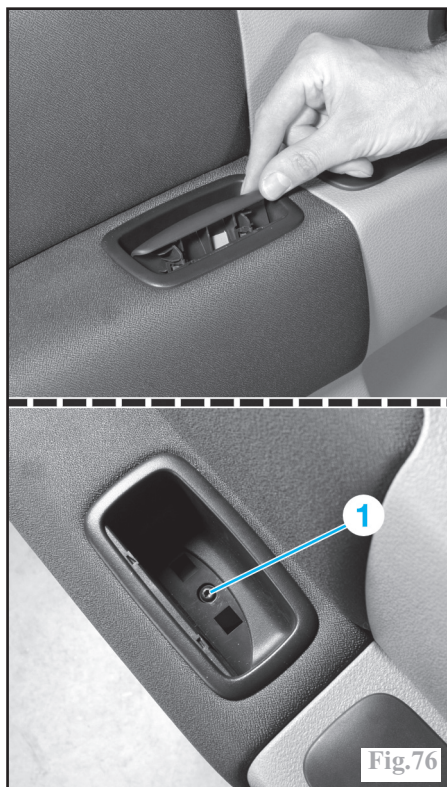
### Dépose-repose

Suivant version :

- déposer le cache et la vis (1) au fond de la poignée intérieure (Fig.75).



- décliper le cache de la poignée intérieure et déposer la vis (1) (Fig.76).



Déposer :

- le cache puis la vis (2) de la commande d'ouverture (Fig.77).
- les vis inférieures (3).

**Nota :**

Laisser la poignée intérieure, la commande d'ouverture et la platine de lève-vitres en place sur la garniture.

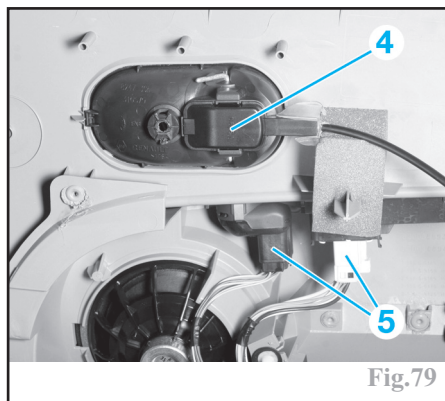
Décliper la garniture à l'aide d'une pince appropriée (Fig.78), en protégeant la porte.



Soulever la garniture pour la dégager avec précaution.

À l'aide d'un tournevis plat, décliper le cache (4) de fixation du câble de commande d'ouverture intérieure (Fig.79).

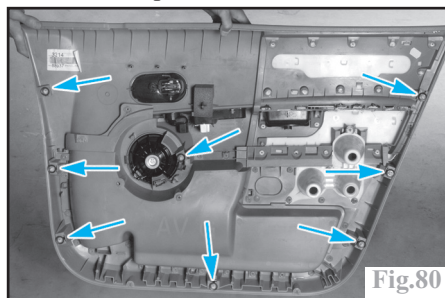
Débrancher le connecteur du haut parleur et ceux de la platine des lève-vitres (5), suivant version.



À la repose, respecter les points suivants :  
-vérifier qu'il y a bien un joint d'étanchéité sur chaque clip (Fig.80).

-présenter et cliper le cache (4) (Fig.79) sur la commande d'ouverture maintenue en position fermée.

-contrôler le fonctionnement de l'équipement électrique.



## Garniture de porte arrière

### Dépose-repose

Suivant équipement, décliper :

- la manivelle de lève-vitre (1), en tirant dessus (Fig.81).
- le rideau pare-soleil du joint de coulisse du montant fixe

Déposer :

- le cache puis la vis de la poignée intérieure (2).
- le cache puis la vis (3) de la commande d'ouverture.
- les vis inférieures (4).

**Nota :**

Laisser la poignée intérieure, la commande d'ouverture et, suivant version, la platine de lève-vitre en place sur la garniture.



Décliper la garniture à l'aide d'une pince appropriée, en protégeant la porte.  
Soulever la garniture pour la dégager avec précaution.

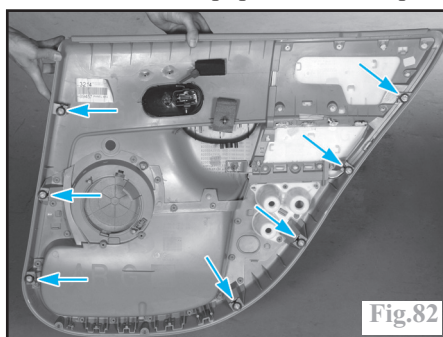
À l'aide d'un tournevis plat, décliper le cache de fixation du câble de commande d'ouverture intérieure.

Suivant équipement, débrancher le connecteur du haut parleur et celui de la platine de lève-vitre.

À la repose, respecter les points suivants :  
-vérifier qu'il y a bien un joint d'étanchéité sur chaque clip (Fig.82).

-présenter et cliper le cache sur la commande d'ouverture maintenue en position fermée.

-suivant équipement, contrôler le fonctionnement de l'équipement électrique.

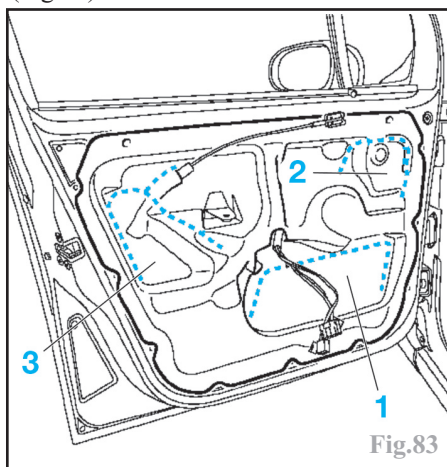




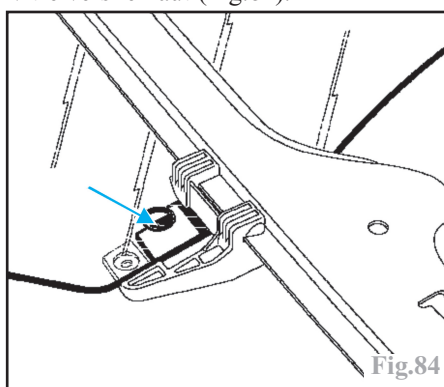
## Vitre coulissante d'une porte avant

### Dépose-repose

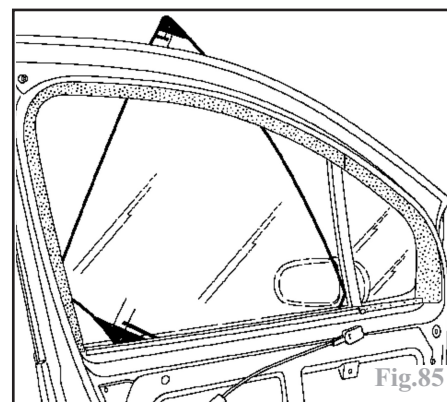
Procéder à la dépose de la garniture de la porte (voir opération concernée).  
Découper le panneau d'étanchéité de la porte, suivant le marquage inférieure (1) (Fig.83).



Abaisser la vitre, afin d'accéder à son agrafe de fixation, en rebranchant provisoirement la platine de lève-vitres. Pousser l'ergot de l'agrafe, tout en tirant la vitre vers le haut (Fig.84).



Dégager la vitre, par l'extérieur de la porte (Fig.85).



-contrôler le fonctionnement de l'équipement électrique.

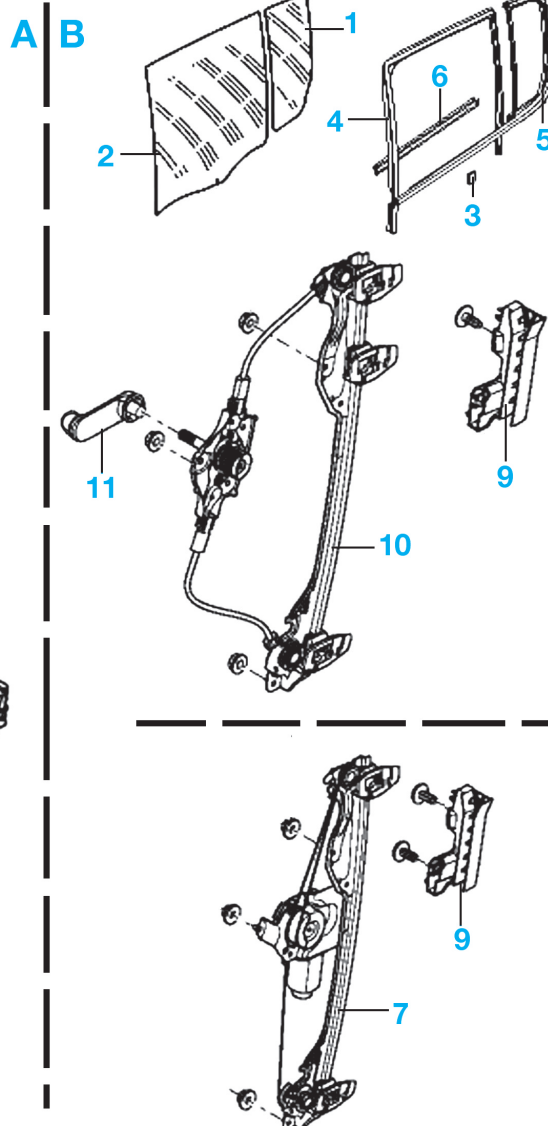
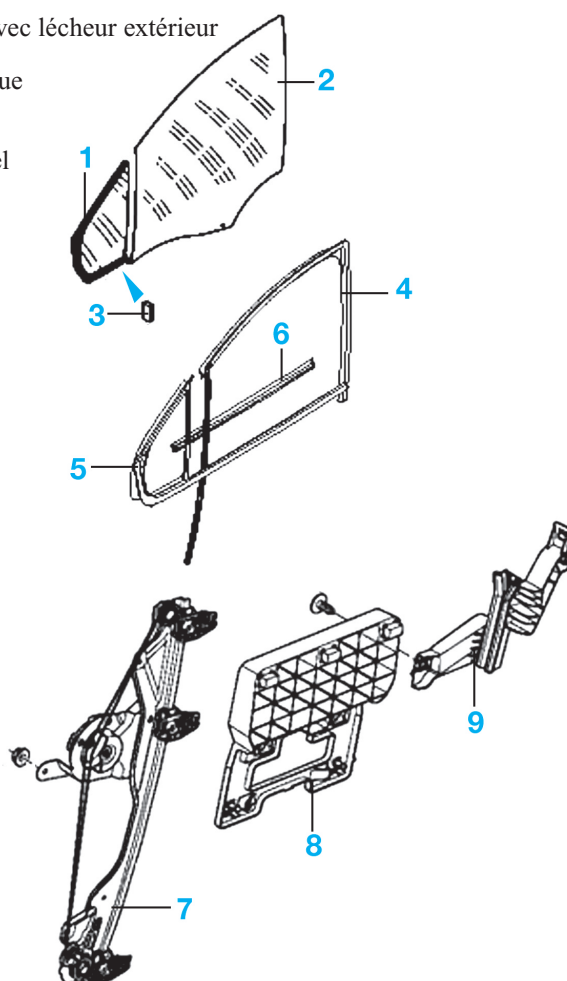
#### Nota :

En cas de bris de la vitre, remplacer le panneau d'étanchéité :

- déclipser le support de la poignée intérieure.
- décoller le panneau avec soin, à l'aide d'un pistolet à air chaud, réglé à environ 100° et à environ 20 cm du contour du panneau.
- nettoyer les résidus de colle, restés sur la porte, en collant du ruban de masquage et en le tirant délicatement.

### Vitres et mécanisme de lève-vitres

- A** Avant  
**B** Arrière  
1 Vitre fixe  
2 Vitre coulissante  
3 Mousse  
4 Joint de coulisse  
5 Joint de vitre fixe avec lécheur extérieur  
6 Lécheur intérieur  
7 Mécanisme électrique  
8 Absorbeur  
9 Coulisse  
10 Mécanisme manuel  
11 Manivelle



-positionner soigneusement le panneau neuf, en sachant qu'une température de 15° minimum des surfaces à encoller est nécessaire pour obtenir un bon collage du panneau sur la porte.

## Vitre fixe d'une porte avant

### Dépose-repose

Procéder à la dépose de :

- la garniture de la porte (voir opération concernée).
- la vitre coulissante (voir opération concernée).

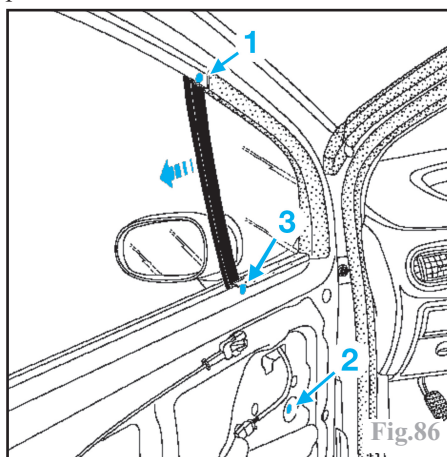
Découper le panneau d'étanchéité de la porte, suivant le marquage supérieur (2) (Fig.83).

Déposer :

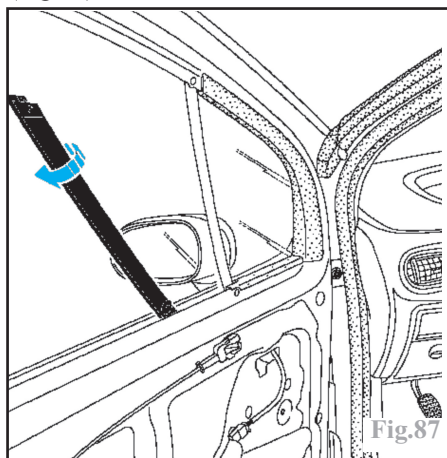
- le lécheur intérieur.
  - le joint de coulisse, soigneusement d'abord par l'avant puis par l'arrière.
- Percer les rivets (1), (2) et (3) du joint de coulisse du montant, à l'aide d'un forêt de Ø 5 mm (Fig.86).

**Nota :**

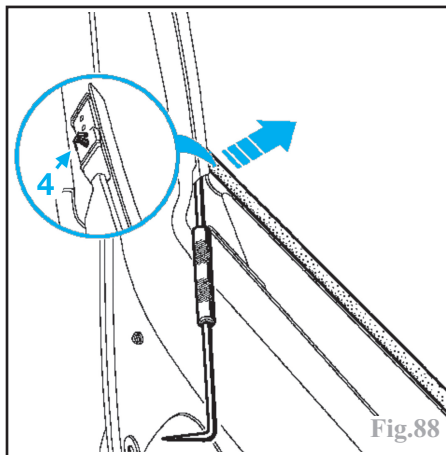
Veiller à ne pas endommager la tôle de la porte et le montant.



Déposer partiellement le montant et récupérer les corps des rivets dans la porte. Pivoter le montant pour le dégager (Fig.87).



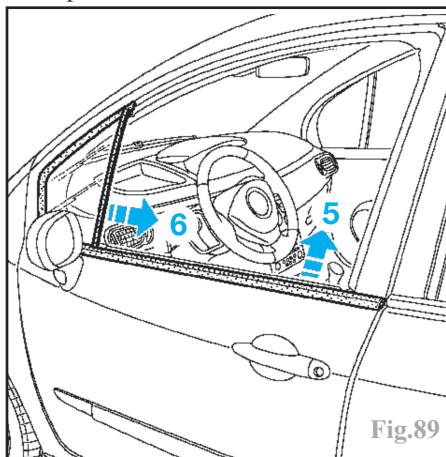
Extraire le clip (4), à l'aide d'un pointe à tracer et en exerçant une légère pression (Fig.88).



Déposer l'ensemble vitre fixe - lécheur extérieur, en dégageant d'abord le lécheur (5) puis la vitre (6) (Fig.89).

**Nota :**

Le joint d'encadrement de la vitre fixe et le lécheur extérieur sont moulés en une seule pièce.



**À la repose,** respecter les points suivants :

- pour la repose du joint de coulisse du montant fixe, utiliser des rivets appropriés (par exemple Renault réf. 77 03 072 046) et respecter l'ordre de pose de ces derniers (Fig.86).

- refermer le panneau d'étanchéité à l'aide d'un ruban adhésif.
- contrôler le fonctionnement de l'équipement électrique.

## Vitre coulissante d'une porte arrière

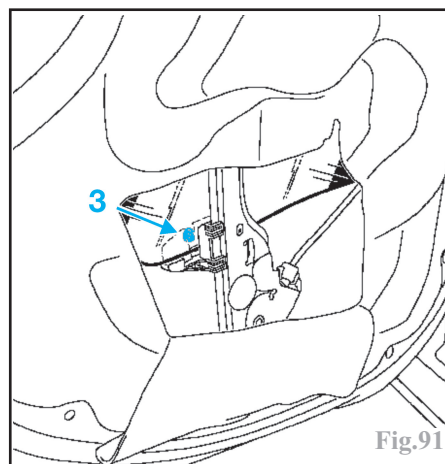
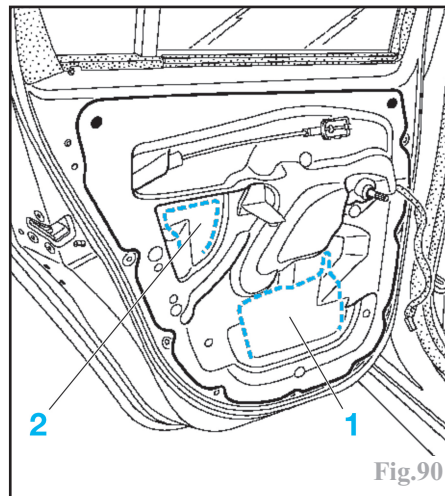
### Dépose-repose

Procéder à la dépose de la garniture de la porte (voir opération concernée).

Découper le panneau d'étanchéité de la porte, suivant le marquage inférieure (1) (Fig.90).

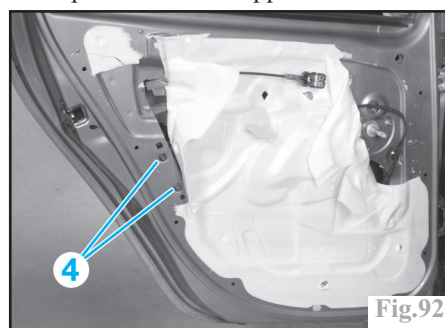
Abaisser la vitre, afin d'accéder à son agrafe de fixation, en rebranchant provisoirement la platine de lève-vitres, suivant équipement, ou à l'aide de la manivelle.

Pousser l'ergot de l'agrafe (3), tout en tirant la vitre vers le haut (Fig.91). Positionner la vitre au fond de la porte. Déposer le lécheur intérieur.



Découper le panneau d'étanchéité de la porte, suivant le marquage supérieure (2) (Fig.90).

Déposer les vis de fixation (4) (Fig.92). Décliper la coulisse rapportée.



Déposer soigneusement le joint de coulisse, d'abord de l'arrière puis de l'avant. Dégager la vitre, par l'extérieur de la porte (Fig.93).

**À la repose,** respecter les points suivants :

- si le cordon de colle, sur le panneau d'étanchéité, n'a pu être récupéré complètement, combler le manque par un mastic préformé en cordon.
- refermer le panneau d'étanchéité à l'aide d'un ruban adhésif.
- contrôler le fonctionnement de l'équipement électrique, suivant équipement.

**Nota :**

En cas de bris de la vitre, remplacer le panneau d'étanchéité :  
-décliper le support de la poignée intérieure.



- décoller le panneau avec soin, à l'aide d'un pistolet à air chaud, réglé à environ 100° et à environ 20 cm du contour du panneau.
- nettoyer les résidus de colle, restés sur la porte, en collant du ruban de masquage et en le tirant délicatement.
- positionner soigneusement le panneau neuf, en sachant qu'une température de 15° minimum des surfaces à encoller est nécessaire pour obtenir un bon collage du panneau sur la porte.

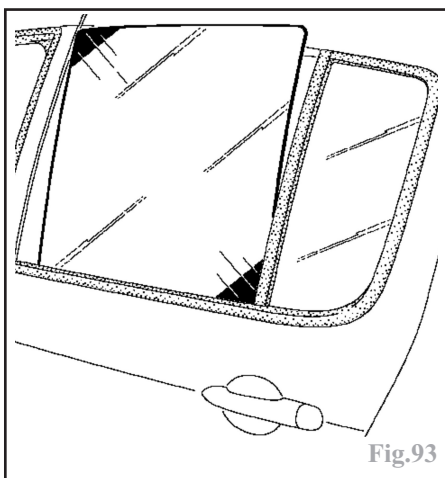


Fig.93

## Vitre fixe d'une porte arrière

### Dépose-repose

Procéder à la dépose de :

- la garniture de la porte (voir opération concernée).
  - la vitre coulissante (voir opération concernée).
- Percer les rivets (1) et (2) du joint de coulisse du montant, à l'aide d'un forêt de Ø 5 mm (Fig.94).

**Nota :**

Veiller à ne pas endommager la tôle de la porte et le montant.

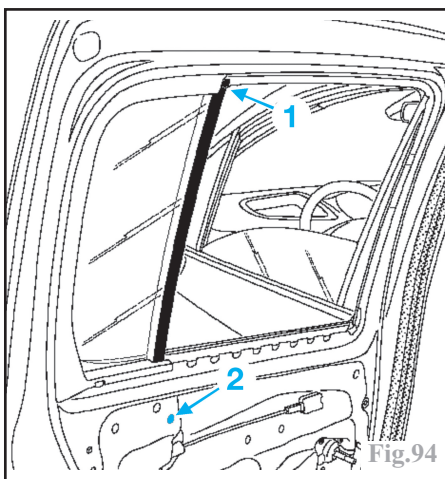


Fig.94

Déposer partiellement le montant et récupérer les corps des rivets dans la porte. Pivoter le montant pour le dégager. Extraire le clip (3), à l'aide d'une pointe à tracer et en exerçant une légère pression (Fig.95).

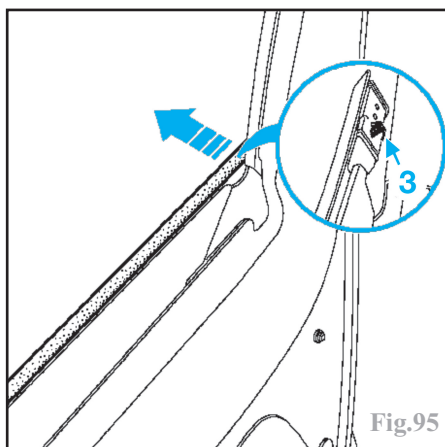


Fig.95

Déposer l'ensemble vitre fixe -lècheur extérieur, en dégageant d'abord le lècheur puis la vitre (Fig.96).

**Nota :**

Le joint d'encadrement de la vitre fixe et le lècheur extérieur sont moulés en une seule pièce.

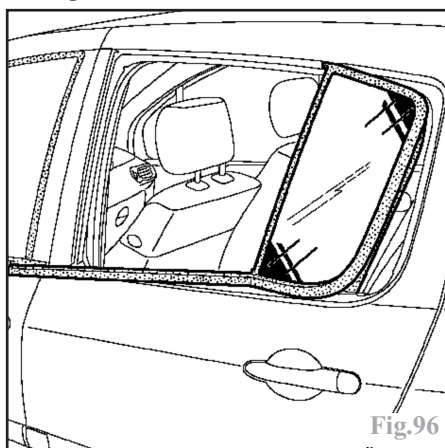


Fig.96

À la repose, respecter les points suivants :

- lors de la repose du joint de coulisse du montant fixe, respecter l'ordre de pose de ses rivets (Fig.94).
- refermer le panneau d'étanchéité à l'aide d'un ruban adhésif.
- contrôler le fonctionnement de l'équipement électrique, suivant équipement.

## Mécanisme de lève-vitre d'une porte avant

### Dépose-repose

Procéder à la dépose de la garniture de la porte (voir opération concernée). Découper le panneau d'étanchéité de la porte, suivant le marquage inférieure (1) (Fig.83). Abaisser la vitre, afin d'accéder à son agrafe de fixation, en rebranchant provisoirement la platine de lève-vitres. Pousser l'ergot de l'agrafe, tout en tirant la vitre vers le haut (Fig.84). Maintenir la vitre en position haute, à l'aide d'un ruban de masquage. Découper le panneau d'étanchéité autour des écrous de fixation du mécanisme (Fig.97). Déposer :

- les écrous (1) (2) et (3).

-le mécanisme, en le dégageant par le bas, via l'ouverture pratiquée dans le panneau.

Débrancher le connecteur du mécanisme.

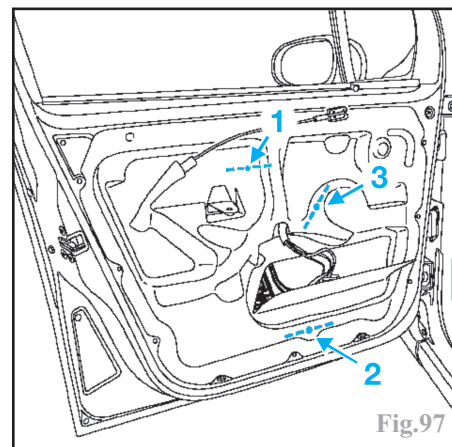


Fig.97

À la repose, respecter les points suivants :

- rebrancher le connecteur du mécanisme, avant sa mise en place.
- respecter l'ordre de serrage des écrous de fixation du mécanisme (Fig.97).
- refermer le panneau d'étanchéité à l'aide d'un ruban adhésif.
- contrôler le fonctionnement de l'équipement électrique.
- procéder à la réinitialisation du lève-vitre à commande impulsif (voir chapitre "ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE").

## Mécanisme de lève-vitre d'une porte arrière

### Dépose-repose

Procéder à la dépose de la garniture de la porte (voir opération concernée). Découper le panneau d'étanchéité de la porte, suivant le marquage inférieure (1) (Fig.90). Abaisser la vitre, afin d'accéder à son agrafe de fixation, en rebranchant provisoirement la platine de lève-vitres. Pousser l'ergot de l'agrafe (3), tout en tirant la vitre vers le haut (Fig.91). Maintenir la vitre en position haute, à l'aide d'un ruban de masquage. Découper le panneau d'étanchéité autour des écrous de fixation du mécanisme (Fig.98 ou 99).

Déposer :

- les écrous (1) (2) et (3).
- le mécanisme, en le dégageant par le bas, via l'ouverture pratiquée dans le panneau.

### Lève-vitre arrière manuel

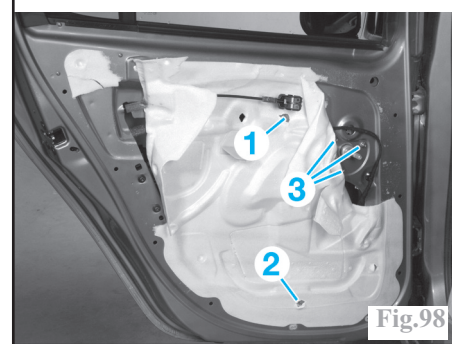
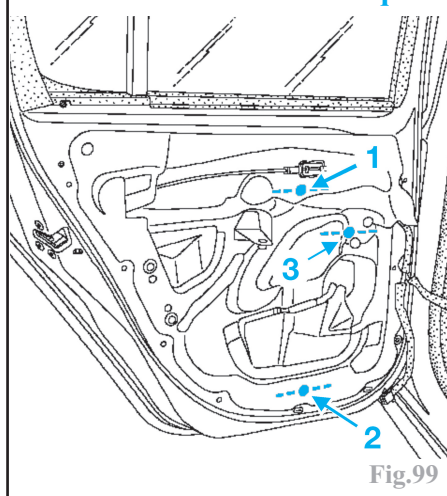


Fig.98

## Lève-vitre arrière électrique



Sur version avec lève-vitre électrique, débrancher le connecteur du mécanisme.

À la **repose**, respecter les points suivants :  
-sur version avec lève-vitre électrique, rebrancher le connecteur du mécanisme, avant sa mise en place puis contrôler le fonctionnement de l'équipement électrique.

-respecter l'ordre de serrage des écrous de fixation du mécanisme (Fig.98 ou 99).  
-refermer le panneau d'étanchéité à l'aide d'un ruban adhésif.

## Rétroviseur extérieur

## Dépose-repose

## Rétroviseur à réglage manuel

Procéder à la dépose de la garniture de la porte (voir opération concernée).  
Découper le panneau d'étanchéité de la porte, suivant le marquage supérieure (2) (Fig.83), jusqu'à dégager le levier de réglage.

Déposer le joint autour du levier de réglage.

Déclipser :

-le levier du rétroviseur, à l'aide d'un tourne-vis plat.  
-l'agrafe du support du levier (1) (Fig.100).

Déposer :

-le support du levier.  
-la vis de fixation (2) du rétroviseur.  
-le rétroviseur.

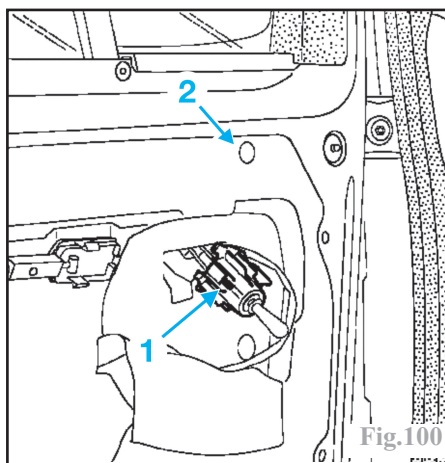
À la **repose**, refermer le panneau d'étanchéité à l'aide d'un ruban adhésif.

## Rétroviseur électrique

Procéder à la dépose de la garniture de la porte (voir opération concernée).

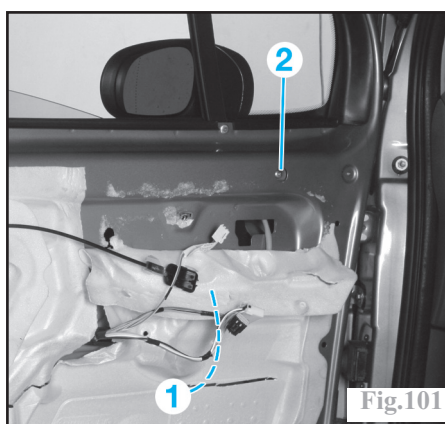
Découper le panneau d'étanchéité de la porte, suivant le marquage supérieure (2) (Fig.83), jusqu'à son connecteur.

Débrancher le connecteur électrique (1) du rétroviseur (Fig.101).



Déposer :  
-la vis de fixation (2) du rétroviseur.  
-le rétroviseur.

À la **repose**, refermer le panneau d'étanchéité à l'aide d'un ruban adhésif.



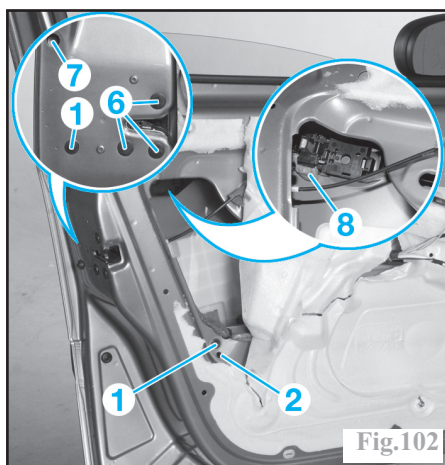
## Serrure d'une porte avant

## Dépose-repose

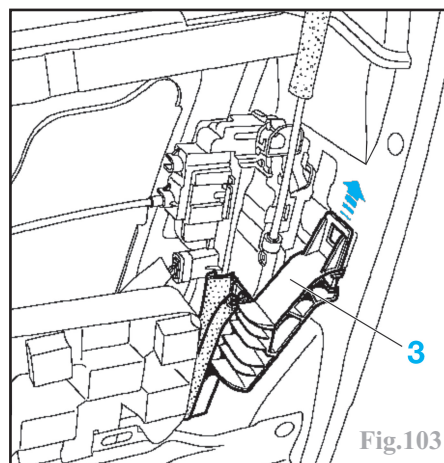
Procéder à la dépose de la garniture de la porte (voir opération concernée).  
Découper le panneau d'étanchéité de la porte, suivant le marquage supérieure (3) (Fig.83).

Déposer :

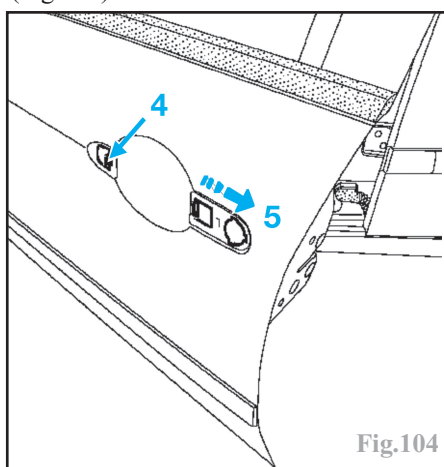
-la poignée extérieure (voir opération concernée).  
-les vis de fixation de la coulisse (1) (Fig.102).



Déclipser l'agrafe (2).  
Déposer la coulisse (3), en la tirant vers le haut (Fig.103).

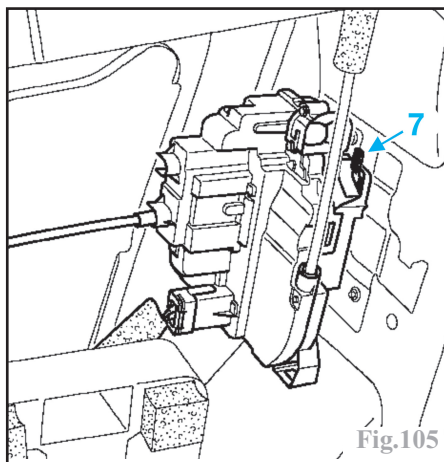


Percer le rivet (4) sur le panneau extérieur (Fig.104).



Déposer :

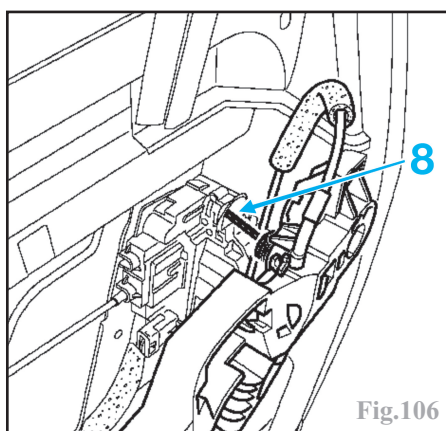
-le module de la poignée extérieure (5), en le glissant vers l'arrière.  
-les vis de fixation de la serrure (6) (Fig.102).  
-la serrure, en la soulevant légèrement pour dégager son crochet de maintien (7) (Fig.105).



Débrancher le connecteur de la serrure.  
Déclipser le câble de la serrure.

À la **repose**, refermer le panneau d'étanchéité à l'aide d'un ruban adhésif et s'assurer, lors de la repose du module de la poignée extérieure, que le cardan (8) soit bien positionné (Fig.106) puis effectuer un essai de fonctionnalité.





## Poignée extérieure d'une porte avant

### Dépose-repose

Décliper l'obturateur sur le chant de la porte.

Dévisser la vis de verrouillage (7) du barillet jusqu'en butée, sans la déposer (Fig.102).

Déposer le barillet.

Découper le panneau d'étanchéité de la porte, suivant le marquage supérieure (3) (Fig.83).

À l'intérieur de la porte, lever la palette (8) et la faire glisser vers l'avant (Fig.102).

Déposer :

- la partie arrière de la poignée.
- la partie avant de la poignée.

À la repose, refermer le panneau d'étanchéité à l'aide d'un ruban adhésif, s'assurer de la présence et de l'état du joint de la poignée puis effectuer un essai de fonctionnalité.

## Poignée extérieure d'une porte arrière

### Dépose-repose

Procéder à la dépose de la garniture de la porte (voir opération concernée).

Découper le panneau d'étanchéité de la porte, suivant le marquage supérieure (2) (Fig.90).

Déposer :

- la poignée extérieure (méthode identique à la porte avant, la dépose du barillet en moins).
- les vis de fixation de la coulisse (4) (Fig.92).

Décliper la coulisse.

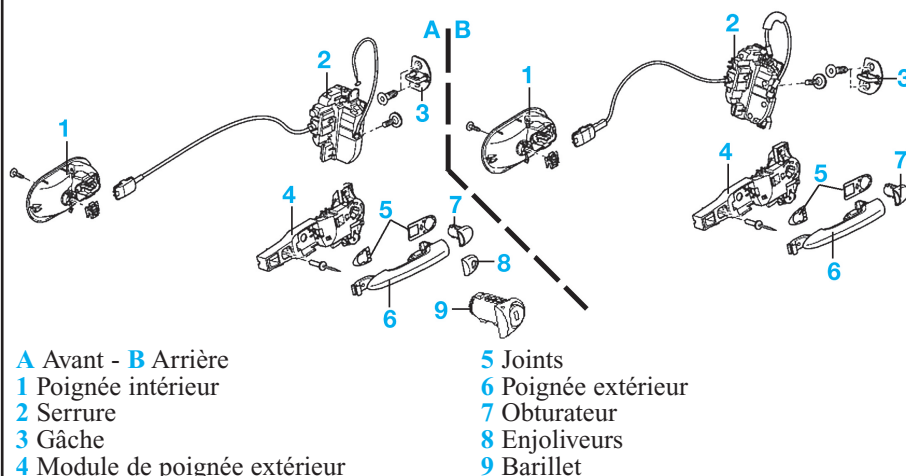
Déposer la serrure, en la soulevant légèrement pour dégager son crochet de maintien.

Débrancher le connecteur de la serrure.

Décliper le câble de la serrure.

À la repose, refermer le panneau d'étanchéité à l'aide d'un ruban adhésif, s'assurer de la présence et de l'état du joint de la poignée puis effectuer un essai de fonctionnalité.

## Mécanisme d'ouverture des portes



## Hayon

### Dépose-repose

#### Ouverture de dépannage

Il est possible, lors d'une défaillance électrique, d'ouvrir le hayon manuellement. Pour cela, par l'intérieur du véhicule, déverrouiller la serrure de hayon en faisant coulisser son loquet, à l'aide d'un tournevis (Fig.107).



#### Nota :

Le hayon peut se déposer soit par :

- les fixations du hayon sur ses charnières.
- les fixations des charnières sur la traverse arrière de pavillon, ce qui nécessite, le dégarnissage de la traverse.

Si les charnières sont déposées, il est nécessaire d'appliquer à la repose, un cordon de mastic d'étanchéité approprié (par exemple Renault réf. 77 11 170 230) sous celles-ci.

Dans tous les cas, avant d'intervenir, repérer la position des fixations du hayon, à l'aide d'un feutre indélébile.

Déposer la garniture du hayon (voir opération concernée).

Débrancher les différents connecteurs à l'intérieur du hayon.

Décliper puis dégager le faisceau électrique du hayon, en repérant son cheminement. Maintenir le hayon à l'aide d'un support approprié.

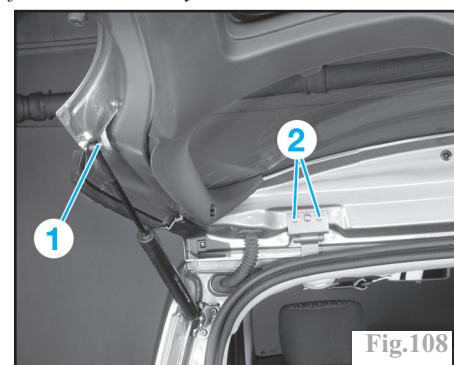
De chaque côté, déposer :

- l'équilibre (1), en le dépliant (Fig.108).
- les vis de fixation (2) du hayon.
- le hayon.

À la repose, si nécessaire, régler les jeux avec le pavillon et les ailes (gâche desserrée et butées de hayon en place) avant le serrage définitif de l'ensemble des fixations et refaire l'étanchéité des charnières avec du mastic de bourrage approprié (par exemple Renault réf. 77 11 170 230).

#### Nota :

Les jeux avec les feux et le bouclier dans la partie basse du hayon ne sont pas réglables, du fait que les butées du hayon sont fixes. Dans ce cas, faire un compromis entre la dureté de fermeture de celui-ci et l'affleurement du bas du hayon, tout en privilégiant sa fermeture pour éviter le flottement du hayon sur ses butées.



## Garniture du hayon

### Dépose-repose

#### Hayon sans volet

Décliper :

- les cordons de la tablette.
- la garniture supérieure (1), de chaque côté de la lunette (Fig.109).
- Déposer les vis de fixation de la garniture inférieure (2).
- Décliper la garniture inférieure (3).

#### Hayon avec volet

Décliper :

- les cordons de la tablette.
- la garniture supérieure (1), de chaque côté de la lunette (Fig.110).
- la garniture inférieure (2).



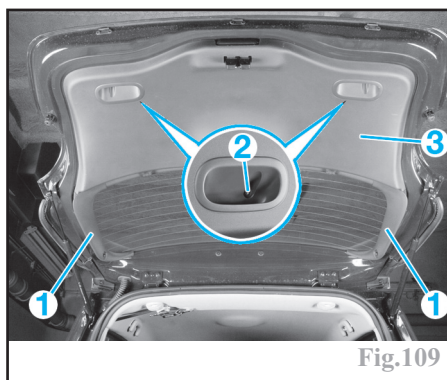


Fig.109

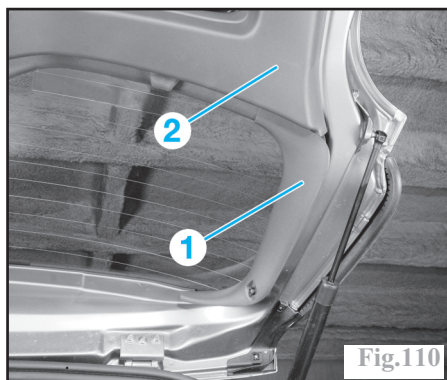


Fig.110

## Moteur d'essuie-vitre arrière

### Dépose-repose

S'assurer que le moteur d'essuie-vitre soit à l'arrêt fixe.

Déposer

-sur **1.4 16V**, le silencieux de la prise d'air d'admission.

-les caches sur la batterie et la débrancher.

-le cache-écrou du bras d'essuie-vitre, en passant le doigt sous le bras.

-l'écrou du bras d'essuie-vitre.

-le bras d'essuie-vitre, après avoir repéré sa position d'arrêt.

-la garniture de hayon (voir opération concernée).

Débrancher le connecteur (1) (Fig.111).

Percer les rivets (2), à l'aide d'un forêt de **Ø 7 mm**.

### Attention :

*Veiller à ne pas endommager le panneau extérieur du hayon et récupérer les corps de rivet dans le hayon.*

Déposer le moteur.

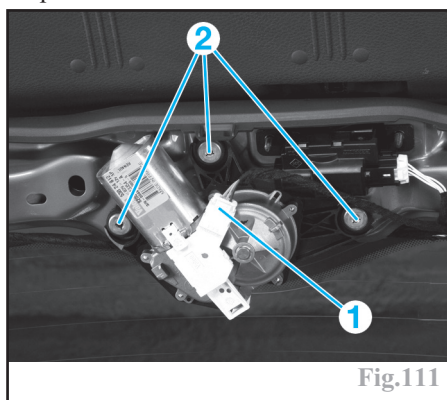


Fig.111

**À la repose**, respecter les points suivants :

- nettoyer les cannelures de l'axe du moteur puis remplacer le joint d'étanchéité du bras, si nécessaire.

- positionner le moteur avec des rivets appropriés (par exemple Renault réf. **77 03 072 362**).

- positionner le bras en position repos avec un écrou neuf, après s'être assuré que le moteur soit en position arrêt fixe.

- procéder aux réinitialisations nécessaires, suivant l'équipement du véhicule (montre, autoradio, lève-vitre à commande impulsionnelle, toit ouvrant, climatisation régulée..., voir chapitre "ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE").

## Bouclier arrière

### Dépose-repose

Lever et caler l'arrière du véhicule.

Ouvrir le hayon.

Déposer les vis de fixation inférieure (1) (Fig.112).

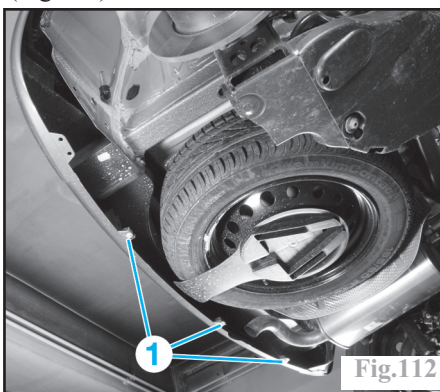


Fig.112

**De chaque côté**, déposer :

-la roue.

-l'agrafe (2) du pare-boue (Fig.113).

-les écrous (3) du pare-boue.

-les vis (4) du pare-boue.

-le pare-boue.

-la vis de fixation latérale (5) du bouclier (Fig.114).

-la trappe de la garniture du coffre.

-l'écrou papillon (6) derrière le feu (Fig.115).

-le feu, en le tirant fermement pour le décliper puis débrancher son connecteur.

-la vis supérieure (7) (Fig.116).

Déposer le bouclier, en le dépliant de chaque côté (8) puis en appuyant sur les ergots au centre (9).

**À la repose**, contrôler les jeux avec le hayon et les ailes, puis remplacer si nécessaire les agrafes et les écrous des écrans pare-boue et contrôler le fonctionnement des feux.

### Nota :

*En cas de remplacement du bouclier, sur les versions équipées du porte-vélos "Velofix", il est nécessaire de pratiquer des coupes, dans la partie basse du bouclier neuf, en suivant le marquage sur celui-ci, afin de pouvoir cliper les caches d'accès au support du porte-vélos.*

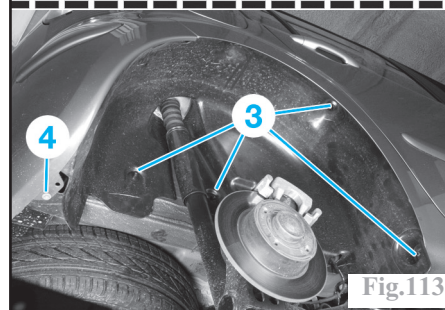
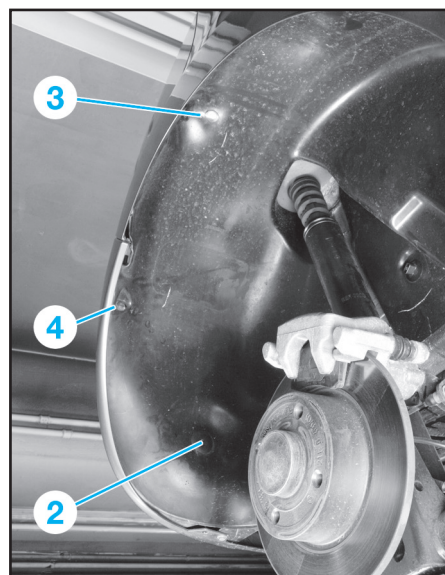


Fig.113

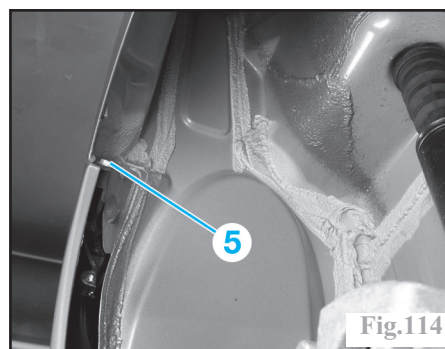


Fig.114

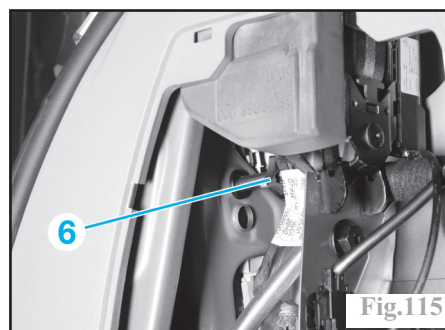


Fig.115

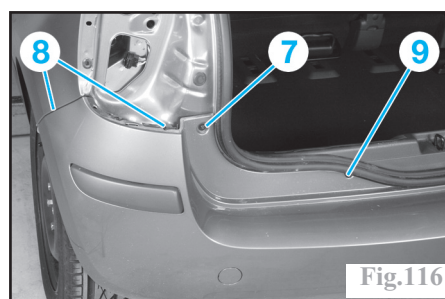
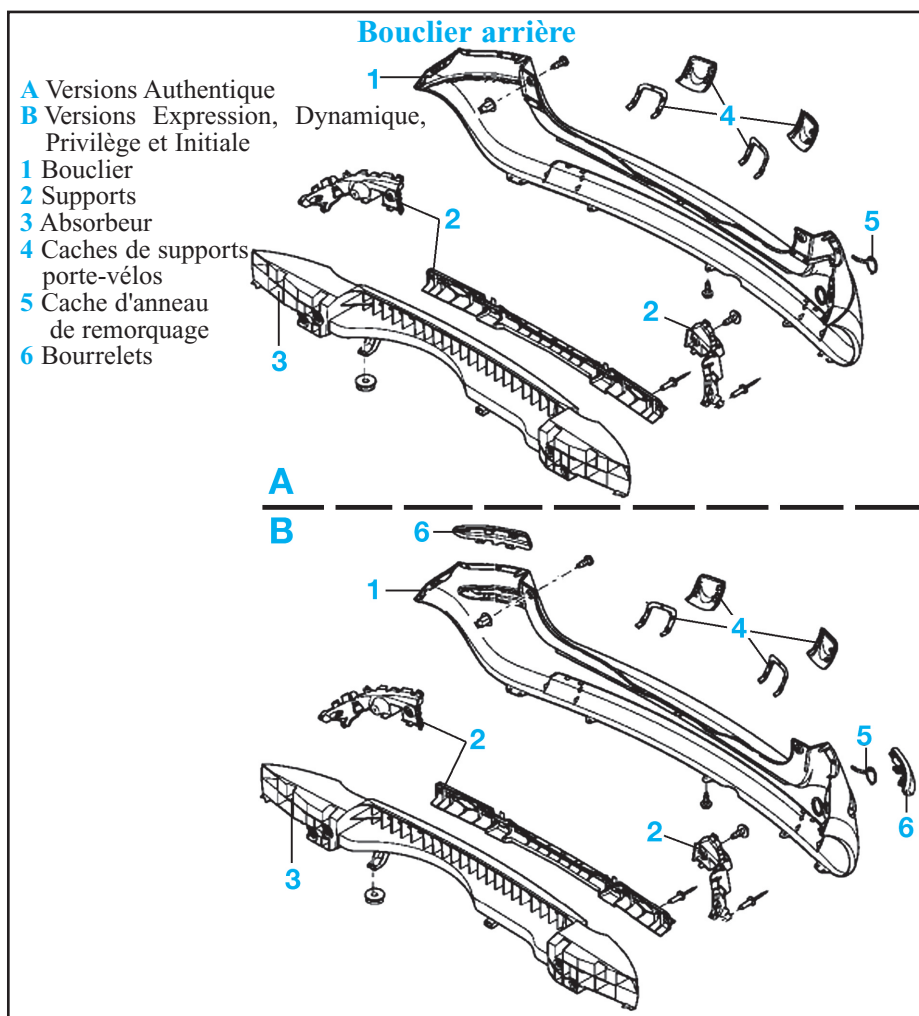


Fig.116





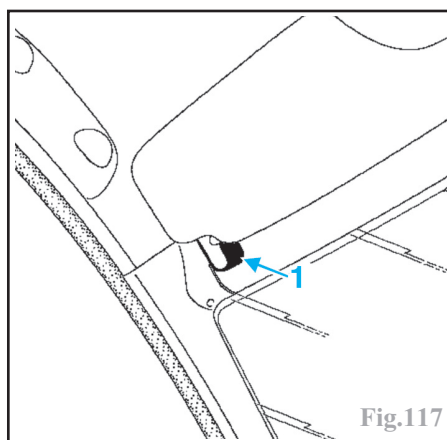
## Pare-brise

### Important :

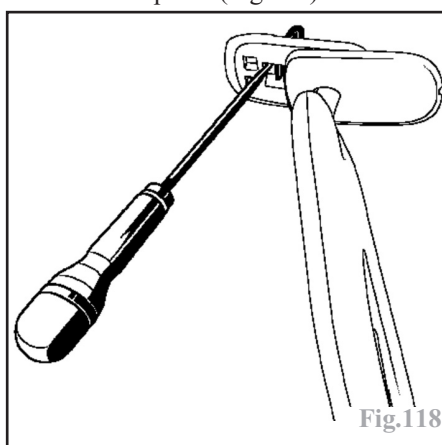
Pour les véhicules équipés du détecteur de pluie et de luminosité, reposer un pare-brise de la même teinte. Cela peut avoir des impacts sur la fonctionnalité du détecteur de pluie et luminosité. Laisser le détecteur de pluie et de luminosité en place sur l'ancien pare-brise pendant toute l'opération de remplacement.

### Dépose

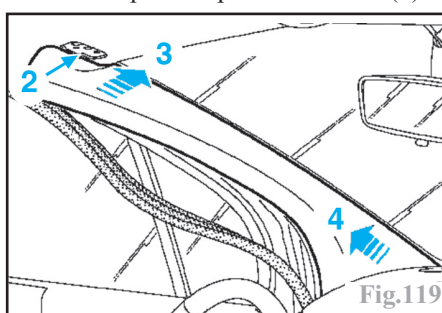
Déposer les bras et balais d'essuie-glace.  
Déposer la grille d'auvent.  
Déposer le rétroviseur intérieur.  
Décliper le cache (1) (Fig.117)



Déclipser l'agrafe de fixation du pare-soleil et le déposer (Fig.118)



Déposer partiellement le joint d'étanchéité de porte (Fig.119)  
Extraire le pion de positionnement (2).



Maintenir la partie supérieure de la garniture écartée (3) en glissant la garniture de montant de pare-brise (4).

### Nota :

Lors de la dépose des garnitures de montant de pare-brise, prendre soin de ne pas détériorer la garniture de pavillon.

Déposer le joint supérieur de pare-brise. Protéger l'entourage du pare-brise à l'aide de ruban de masquage.

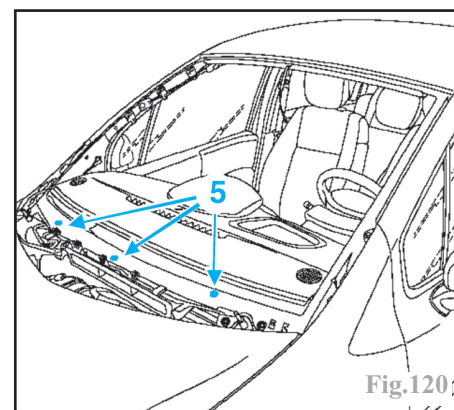
Positionner le protecteur de planche de bord.

### Nota :

Lors de la découpe du cordon de colle, prendre garde de ne pas couper le faisceau électrique.

Découper le cordon de colle de pare-brise.

Déposer le pare-brise avec les ventouses. Déposer les 3 cales (5) de positionnement de pare-brise (Fig.120).



## Repose

Araser le cordon de colle sur le véhicule. Dégraisser la feuillure avec le produit choisi dans l'ensemble d'encollage. Effectuer les retouches anticorrosion et laisser sécher.

Appliquer le primaire tôle choisi dans l'ensemble d'encollage.

Dégraisser le pourtour du pare-brise et laisser sécher **10 minutes**.

Appliquer le primaire pour verre sur la surface à encoller et laisser sécher **10 minutes**.

Poser les 3 cales (5) de positionnement de pare-brise.

Chausser le pare brise d'un enjoliveur neuf.

Découper l'embout de la buse du pistolet à extruder au Ø 8 mm sur une hauteur de **12 mm**.

Appliquer le mastic colle sur la baie de pare-brise.

Présenter le pare-brise sur la baie et le centrer (respecter les jeux et affleurements).

Appuyer légèrement sur le pourtour du pare-brise et le maintenir en position.

Laisser polymériser avant toute manipulation (voir les informations du fournisseur)

### Attention :

Utiliser impérativement de la colle à Haut Module pour le collage du pare-brise.

Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

Déposer et reposer le détecteur de pluie et de luminosité du pare-brise.

**Attention :**

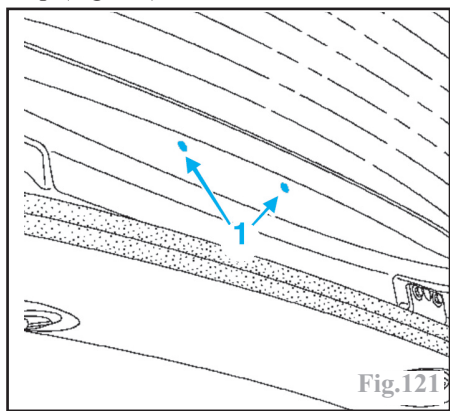
*La manipulation du détecteur de pluie et luminosité doit s'effectuer dans une propreté totale, toute poussière, résidus de chiffon peuvent entraîner un dysfonctionnement du détecteur de pluie et de luminosité.*

## Lunette arrière

### Dépose

Déposer le bras et le moteur d'essuie-glace.

Insérer un petit tournevis plat dans les orifices (1) pour déclipser le 3<sup>ème</sup> feu stop (Fig.121)



Déposer le feu partiellement, débrancher le connecteur, le tuyau de lave-glace et le déposer.

Protéger l'entourage de la lunette AR à l'aide de ruban de masquage.

Découper le cordon de colle de lunette AR.

Déposer la lunette AR avec les ventouses.

### Repose

Araser le cordon de colle sur le véhicule. Dégraisser la feuillure avec le produit choisi dans l'ensemble d'encollage.

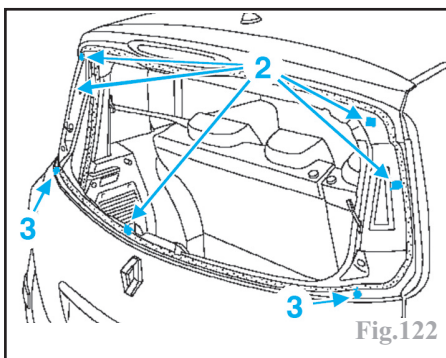
Effectuer les retouches anticorrosion et laisser sécher.

Appliquer le primaire tôle choisi dans l'ensemble d'encollage.

Dégraisser le pourtour de la lunette et laisser sécher **10 minutes**.

Appliquer le primaire pour verre sur la surface à encoller et laisser sécher **10 minutes**.

Mettre en place des cales d'épaisseur neuves (2) et des butées neuves (3) (Fig.122)



Remonter le feu de stop surélevé pour servir de guide de positionnement de la lunette.

Découper l'embout de la buse du pistolet à extruder au Ø 8 mm sur une hauteur de **12 mm**.

Appliquer le mastic colle sur la baie de pare-brise.

Présenter la lunette sur la baie et la centrer (respecter les jeux et affleurements).

Appuyer légèrement sur le pourtour de la lunette et la maintenir en position.

Laisser polymériser avant toute manipulation (voir les informations du fournisseur)

**Attention :**

*Utiliser impérativement de la colle à Haut Module pour le collage de la lunette.*

Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

## Glace fixe de toit ouvrant

### Dépose

**Nota :**

*La dépose de la glace fixe ne nécessite pas la dépose du toit ouvrant.*

Déposer la garniture de pavillon.

Protéger :

-l'encadrement de la vitre et la partie arrière du pavillon à l'aide de ruban de masquage,

-l'intérieur du véhicule.

Découper le cordon de colle de la glace de toit.

Déposer la glace avec les ventouses.

### Repose

Araser le cordon de colle sur le véhicule. Dégraisser la feuillure avec le produit choisi dans l'ensemble d'encollage.

Effectuer les retouches anticorrosion et laisser sécher.

Appliquer le primaire tôle choisi dans l'ensemble d'encollage.

Dégraisser le pourtour de la glace et laisser sécher **10 minutes**.

Appliquer le primaire pour verre sur la surface à encoller et laisser sécher **10 minutes**.

Découper l'embout de la buse du pistolet à extruder au Ø 8 mm sur une hauteur de **12 mm**.

Appliquer le mastic colle sur la baie de glace de toit.

Présenter la glace sur la baie et la centrer (respecter les jeux et affleurements).

Appuyer légèrement sur le pourtour de la glace et la maintenir en position.

Laisser polymériser avant toute manipulation (voir les informations du fournisseur)

**Attention :**

*Utiliser impérativement de la colle à Haut Module pour le collage de la glace.*

Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

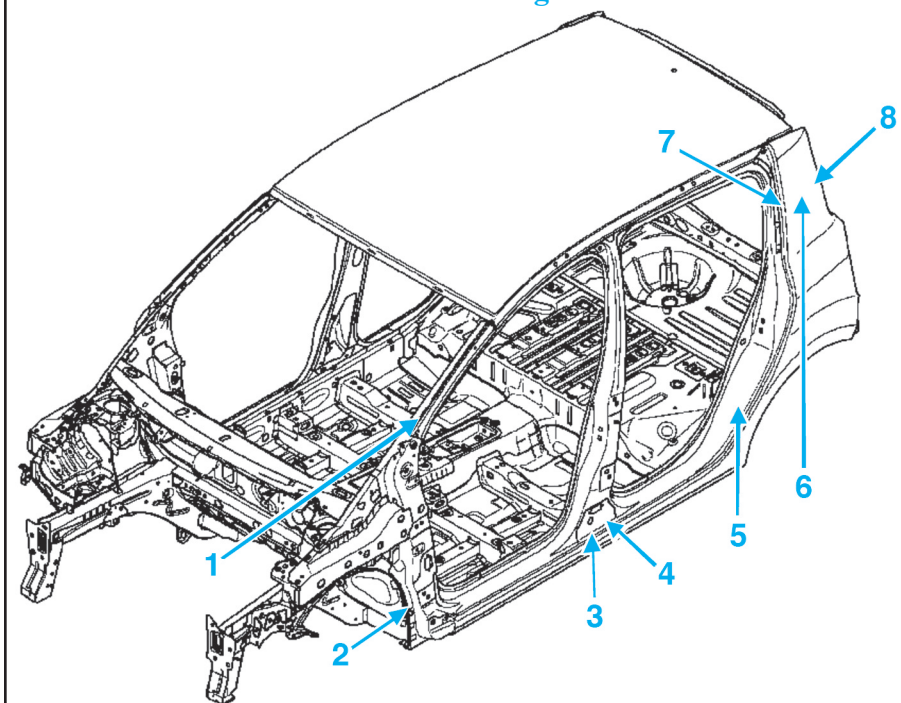


## ÉLÉMENTS SOUDÉS

## Symboles

	Représente généralement un bord de tôle visible. La symbolique peut être suivie d'une action à réaliser suivant cette ligne (découper par exemple).
	Représente généralement un bord de tôle caché. La symbolique peut être suivie d'une action à réaliser suivant cette ligne (découper par exemple).
	Représente un cordon de colle ou de mastic. La symbolique peut être suivie d'une action à réaliser suivant cette ligne (extruder par exemple).
	Représente en général une coupe en bord à bord ou simplement un cordon de chaînette.

## Position des inserts gonflants



- (1) Insert de montant de baie de pare-brise  
(2) Insert de pied AV  
(3) Insert de pied milieu  
(4) Insert de renfort de pied milieu

- (5) Insert inférieur de panneau d'aile AR  
(6) Insert de renfort central de custode  
(7) Insert supérieur de panneau d'aile AR  
(8) Insert supérieur d'aile AR partie AR

## Partie avant

## Remplacement du support de traverse de radiateur

## Attention :

L'utilisation du banc de redressage est indispensable.

## Pièce de rechange (Fig.1)

- (1) Fermeture de support de traverse de radiateur (épaisseur : 2,5 mm).  
(2) Boîtier du support de traverse de radiateur (épaisseur : 1,2 mm).

Cette pièce remplit à la fois les fonctions suivantes :

- support traverse radiateur.
- support de traverse extrême avant.
- support de façade avant.

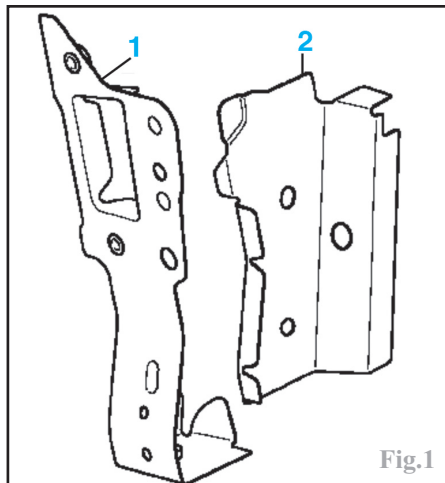


Fig.1

## Pièce en position (Fig.2)

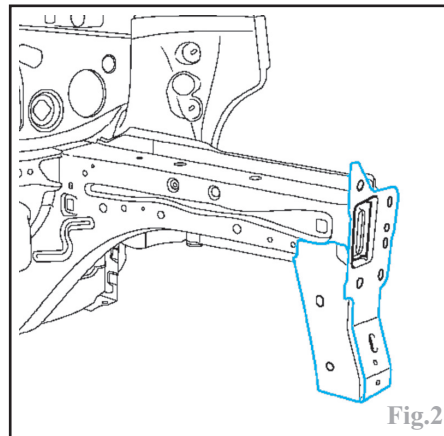


Fig.2

## Nota :

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec la pointeuse, ils peuvent être remplacés par des points bouchons.

## Remplacement du longeron avant

## Attention :

L'utilisation du banc de redressage est indispensable.

## Pièce de rechange (Fig.3)

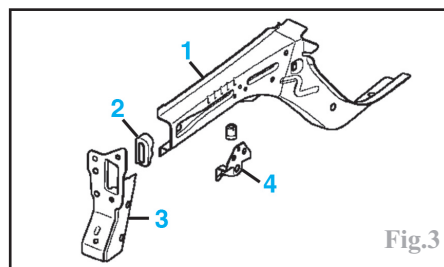


Fig.3

- (1) Longeron AV (épaisseur : 1,6 à 2,6 mm)  
(2) Renfort de choc (épaisseur : 2,0 mm)  
(3) Support de traverse de radiateur (épaisseur : 2,5 mm)  
(4) Support de fixation AV de berceau (épaisseur : 2,0 mm)

## Nota :

Ce type de pièce présente les particularités de cumuler les fonctions de longeron avant partie avant et de longeron avant partie arrière et d'être constitué de deux tôles d'épaisseurs et natures différentes assemblées par rabotage au laser.

## Découpage

## Zone de coupe pour remplacement partiel (Fig.4)

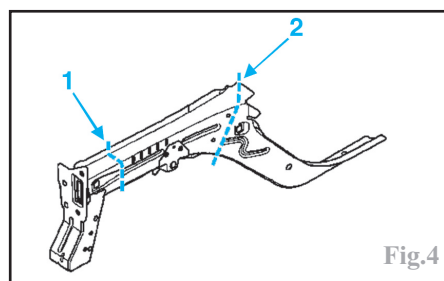
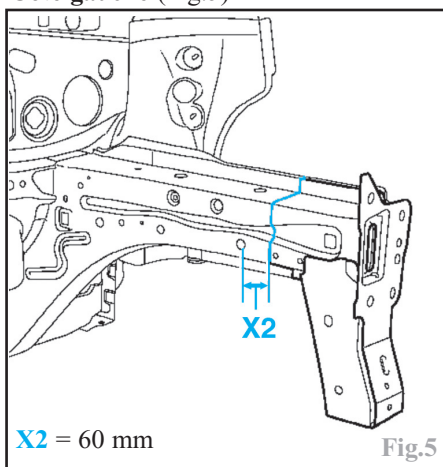


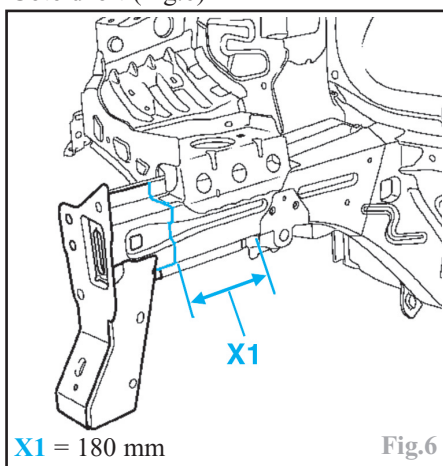
Fig.4

## Coupe 1

## Côté gauche (Fig.5)



## Côté droit (Fig.6)



Cette ligne matérialise le milieu de la zone dans laquelle il est possible d'effectuer un remplacement partiel. Cette opération peut permettre d'accéder à l'intérieur du corps creux de l'élément de structure pour un redressage. La position de cette partie doit être respectée, elle est déterminée en fonction de celle des renforts internes.

**Nota :**

Dans le cas présent, il s'agit de décaler la soudure du longeron de celle de sa fermeture.

## Coupe 2 (Fig.7)

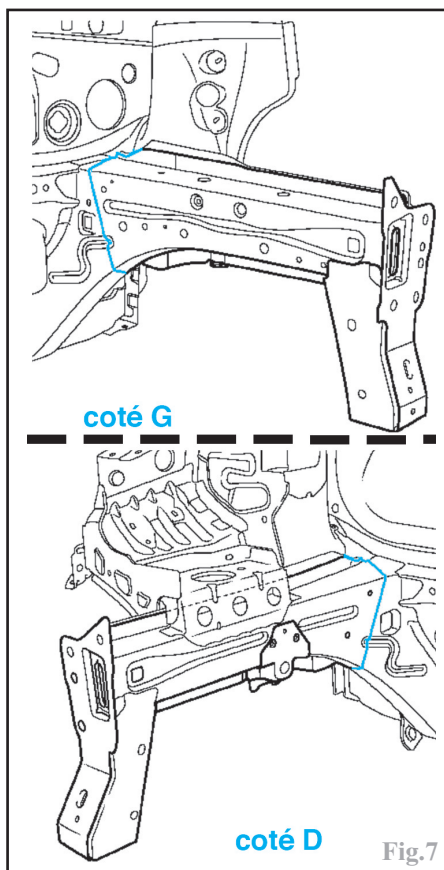
Effectuer la coupe sur la ligne de rabotage d'origine

## Soudage

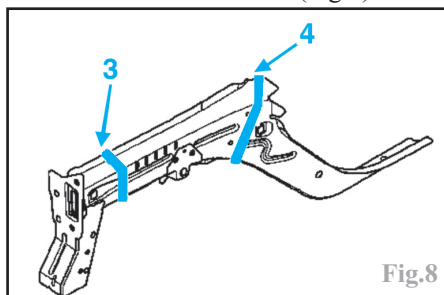
Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages à proximité de la zone de soudure.

**Nota :**

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une poutreuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.



Les lignes (3) et (4) du dessin matérialisent une soudure en bord à bord par cordon de chaînette MAG (Fig.8)



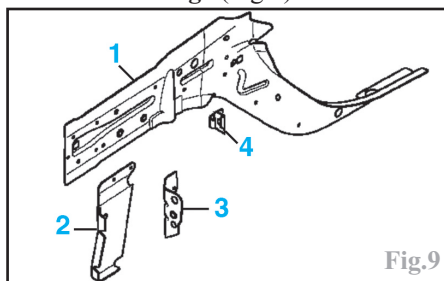
Effectuer la soudure (4) sur la ligne de rabotage.

## Remplacement de la fermeture de longeron avant (partie avant)

**Attention :**

L'utilisation du banc de redressage est indispensable.

## Pièce de rechange (Fig.9)



- (1) Fermeture de longeron (épaisseur : 1,6 à 2,7 mm)
- (2) Fermeture de support de traverse de radiateur (épaisseur : 2,0 mm)

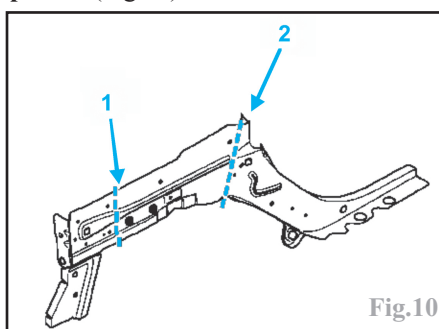
- (3) Equerre de liaison (épaisseur : 2,0 mm)
- (4) Support de flexible de frein.

**Nota :**

Ce type de pièce présente les particularités de cumuler les fonctions de fermeture de longeron partie avant et de fermeture de longeron avant partie arrière et d'être constituée de deux tôles d'épaisseurs et de natures différentes assemblées par raboutage au laser.

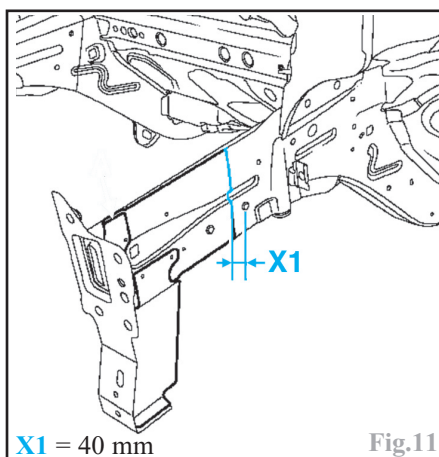
## Découpage

## Zone de coupe pour remplacement partiel (Fig.10)



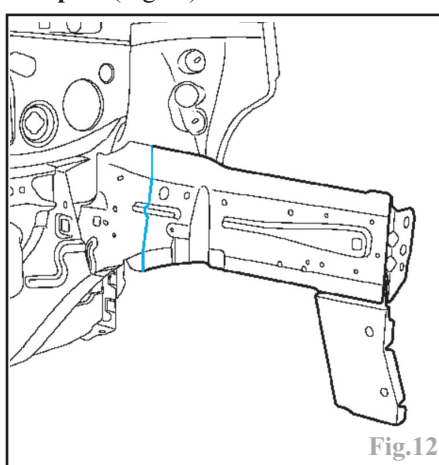
## Coupe 1

## Partie extrême AV (Fig.11)



La position de cette pièce doit être respectée, elle est déterminée en fonction de celle des renforts internes.

## Coupe 2 (Fig.12)





## Soudage

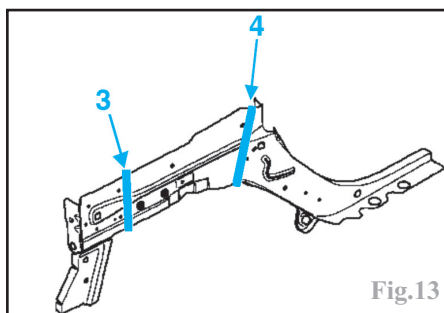
Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages à proximité de la zone de soudure.

## Nota :

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

Les lignes (3) et (4) du dessin matérialisent une soudure en bord à bord par cordon de chaînette **MAG** (Fig.13)

Effectuer la soudure (4) sur la ligne de raboutage.



## Remplacement d'un demi-bloc avant

## Attention :

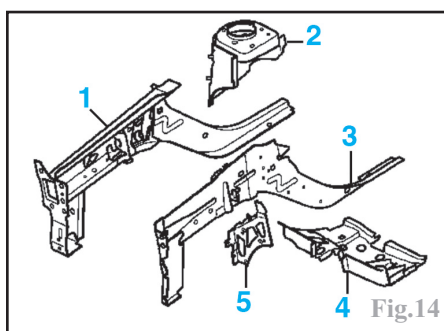
L'utilisation du banc de redressage est indispensable.

## Pièce de rechange

## Nota :

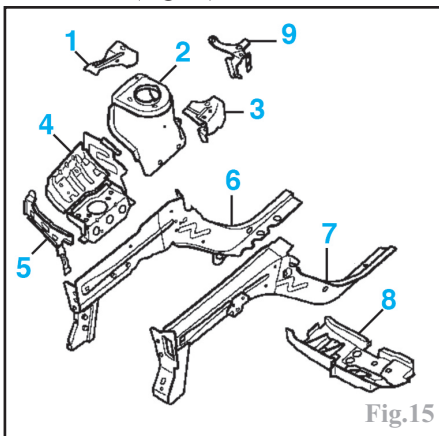
Cette pièce doit être remplacée complète.

## Côté gauche (Fig.14)



- (1) Longeron AV (épaisseur : 1,6 à 2,6 mm)
- (2) Passage de roue (épaisseur : 2,0 à 1,2 mm)
- (3) Fermeture de longeron (épaisseur : 2,5 à 1,6 mm)
- (4) Traverse latérale de plancher central (épaisseur : 1,0 mm)
- (5) Traverse latérale extrême AV (épaisseur : 1,5 mm)

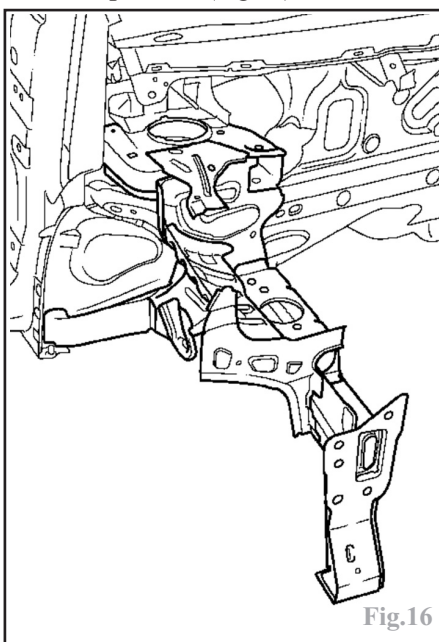
## Côté droit (Fig.15)



- (1) Support acoustique d'attache tirant (version Diesel) (épaisseur : 2,0 mm)
- (2) Passage de roue (épaisseur : 2,0 à 1,2 mm)
- (3) Attache tirant moteur (version Diesel) (épaisseur : 2,0 mm)
- (4) Support moteur (épaisseur : 1,5 à 2,0 mm)
- (5) Traverse latérale extrême AV (épaisseur : 1,5 mm)
- (6) Fermeture de longeron (épaisseur : 2,5 à 1,6 mm)
- (7) Longeron AV (épaisseur : 1,6 à 2,6 mm)
- (8) Traverse latérale de plancher central (épaisseur : 1,0 mm)
- (9) Support d'essuie-glace (version essence) (épaisseur : 2,0 mm)

## Soudage

## Pièce en position (Fig.16)



Pour les liaisons soudées en trois épaisseurs, les points de soudure de la pièce remplacée doivent être faits à la même place qu'à l'origine pour conserver les caractéristiques mécaniques de la liaison.

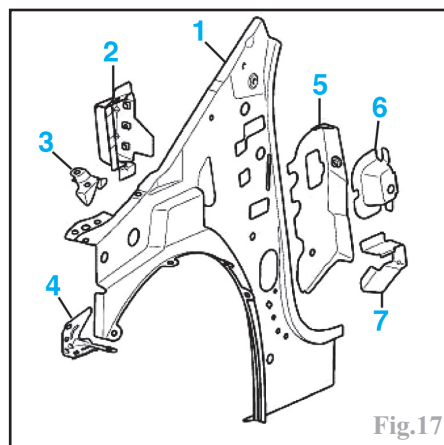
## Nota :

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec la pointuse, ils peuvent être remplacés par des points bouchons.

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages à proximité de la zone de soudure.

## Remplacement du côté d'auvent

## Pièce de rechange (Fig.17)



## Nota :

Cette pièce présente la particularité de cumuler deux fonctions : côté d'auvent et doublure de pied avant.

- (1) Doublure de côté d'auvent (épaisseur : 0,85 mm)
- (2) Boîtier de fixation de planche de bord (épaisseur : 2,0 mm)
- (3) Support d'essuie-glace (épaisseur : 2,0 mm)
- (4) Support de fixation d'aile AV (épaisseur : 1,5 mm)
- (5) Renfort de boîtier de fixation de planche de bord (épaisseur : 1,5 mm)
- (6) Renfort (épaisseur : 1,5 mm)
- (7) Renfort inférieur de pied AV (épaisseur : 2,0 mm)

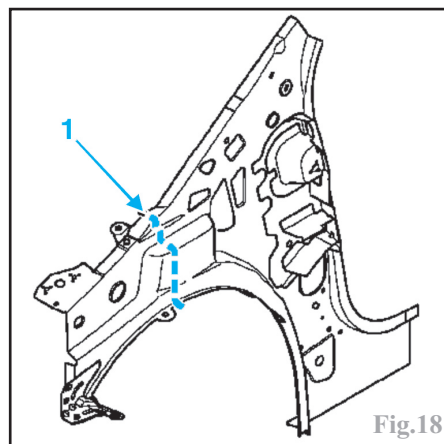
## Découpage

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- partiel partie extrême avant,
- partiel partie avant (cette coupe permet l'accès au passage de roue avant).
- complet.

## Coupe partielle :

La ligne de coupe (1) matérialise la zone dans laquelle il est possible d'effectuer une coupe (Fig.18)

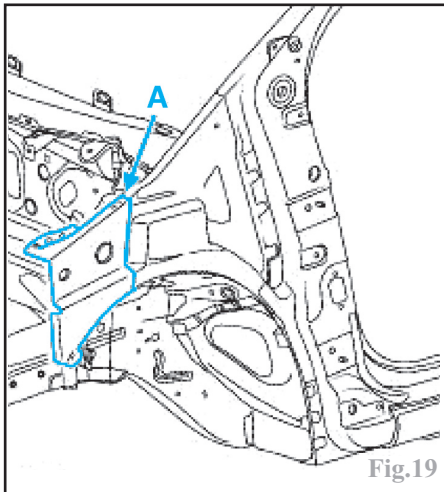
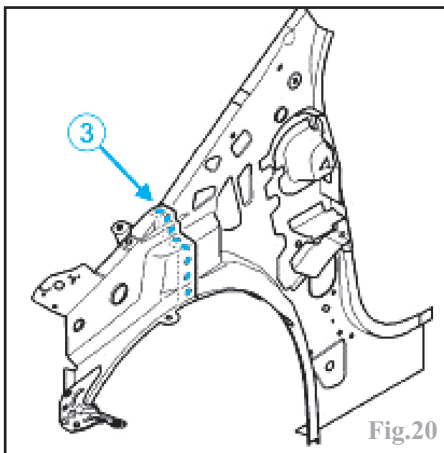


**Nota :**

Cette opération peut permettre d'accéder à l'intérieur du corps creux pour un redressage.

**Partiel extrême AV :**

-la coupe (A) passe au milieu du support de fixation d'essuie-glace (Fig.19)

**Soudage****Pièce en position (Fig.20)**

La ligne (3) du dessin matérialise le remplacement partiel et une soudure par soyaage rapporté avec des points de bouchonnage par intervalle régulier.

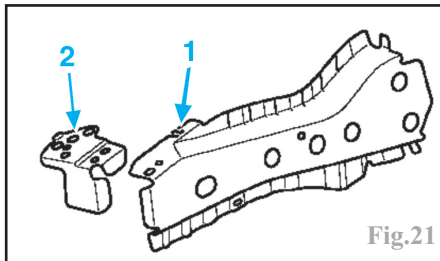
En fonction de l'endroit exact de la coupe une soudure en bord à bord **MAG** peut être effectuée.

Pour les liaisons soudées en trois épaisseurs, les points de soudure de la pièce remplacée doivent être faits à la même place qu'à l'origine pour conserver les caractéristiques mécaniques de la liaison.

**Nota :**

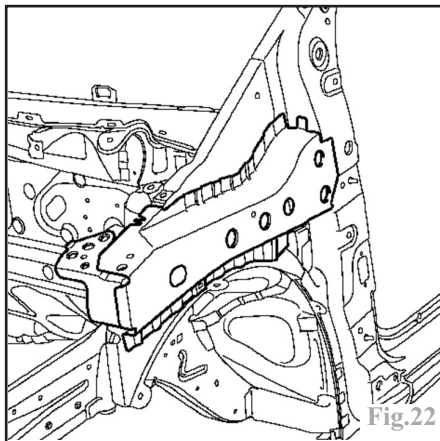
Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec la pinceuse, ils peuvent être remplacés par des points bouchons.

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages à proximité de la zone de soudure.

**Remplacement du renfort supérieur de coté d'auvent****Pièce de rechange (Fig.21)****Nota :**

Ce type de pièce présente la particularité de fixer le support de compas de capot et le support supérieur de fixation d'aile avant.

- (1) Renfort supérieur de coté d'auvent (épaisseur : 1,2 mm).
- (2) Élément de liaison de façade AV (épaisseur : 1,5 mm).

**Découpage (Fig.22)****Soudage**

Pour les liaisons soudées en trois épaisseurs, les points de soudure de la pièce remplacée doivent être faits à la même place qu'à l'origine pour conserver les caractéristiques mécaniques de la liaison.

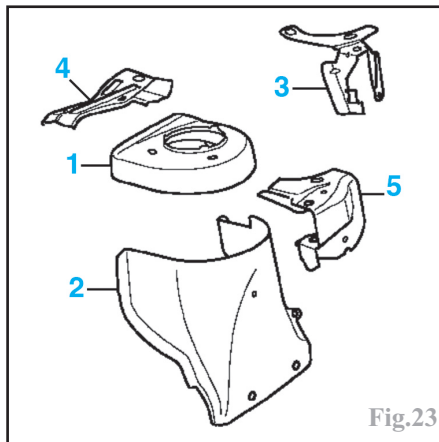
**Nota :**

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec la pinceuse, ils peuvent être remplacés par des points bouchons.

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages à proximité de la zone de soudure.

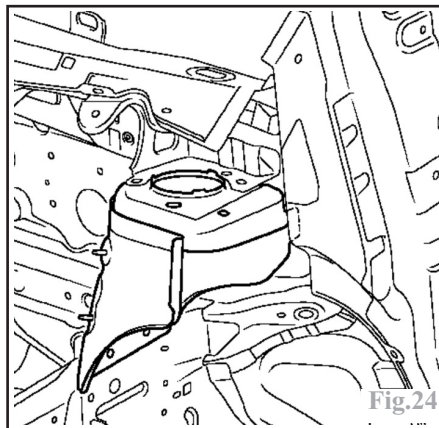
**Remplacement du passage de roue (partie avant)****Attention :**

L'utilisation du banc de redressage est indispensable.

**Pièce de rechange (Fig.23)****Nota :**

Cette pièce doit être remplacée complète.

- (1) Coupelle d'amortisseur (épaisseur : 2,0 mm)
- (2) Réhausse de coupelle (épaisseur : 1,2 mm)
- (3) Support d'essuie-glace (version essence) (épaisseur : 2,0 mm)
- (4) Support acoustique d'attache tirant (version Diesel) (épaisseur : 2,0 mm)
- (5) Attache tirant moteur (version Diesel) (épaisseur : 2,0 mm)

**Découpage****Pièce en position (Fig.24)****Soudage****Nota :**

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec la pinceuse, ils peuvent être remplacés par des points bouchons.

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages à proximité de la zone de soudure.



## Partie latérale

## Remplacement du pied avant

Pièce de rechange (Fig.25)

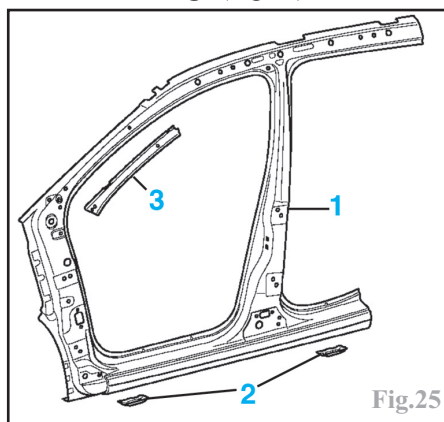


Fig.25

- (1) Coté de caisse (épaisseur : 0,95 mm)  
 (2) Appui de cric (épaisseur : 2,0 mm)  
 (3) Support de joint d'étanchéité (épaisseur : 0,85 mm)  
 (-) Renfort de galerie (épaisseur : 1,5 mm)

## Découpage

Partie inférieure du pied AV (Fig.26)

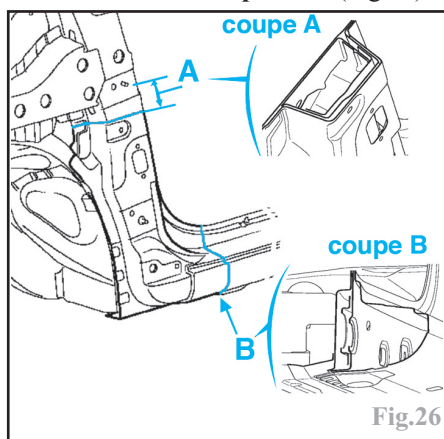


Fig.26

**Nota :**

La position de cette coupe doit être respectée, elle est déterminée en fonction de celle des renforts, des pièces internes et des inserts acoustiques.

**Coupe A = 70 mm.****Coupe B =** se fait devant l'appui de cric.

Pied AV (Fig.27)

Coupe **C** = 180 mm (Fig.27)**Attention :**

Lors de la découpe, préserver le renfort interne situé à proximité immédiate de la pièce à découper (voir détail de la **coupe C**).

## Soudage

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

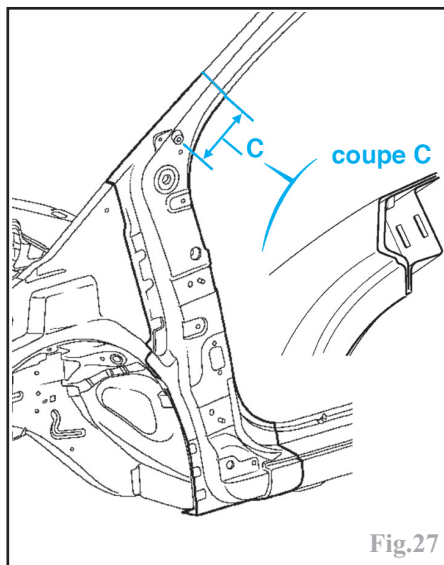


Fig.27

Pour les liaisons soudées en trois épaisseurs, les points de soudure de la pièce remplacée doivent être faits à la même place qu'à l'origine pour conserver les caractéristiques mécaniques de la liaison.

**Nota** (Fig.28) :

-pied avant partie inférieure : commander l'insert **B**.

-pied avant : commander les inserts **A** et **B**.

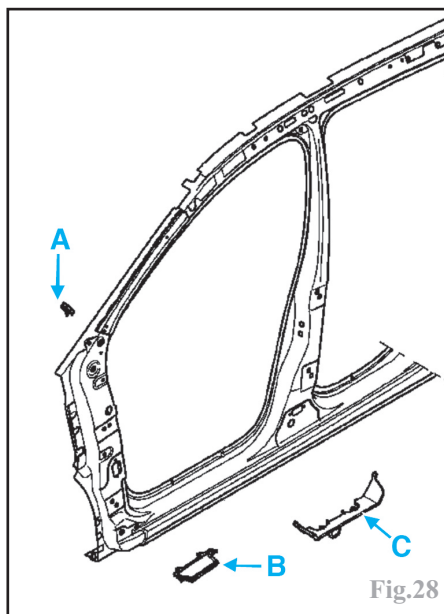


Fig.28

## Remplacement du pied milieu

## Découpage

Pied milieu partiel (Fig.29)

**Nota :**

Ce mode de remplacement est lié au remplacement partiel du renfort de pied milieu sans la dépose du pavillon.

Pied milieu complet (Fig.30)

**Nota :**

Ce mode de remplacement est lié au remplacement complet du renfort de pied milieu.

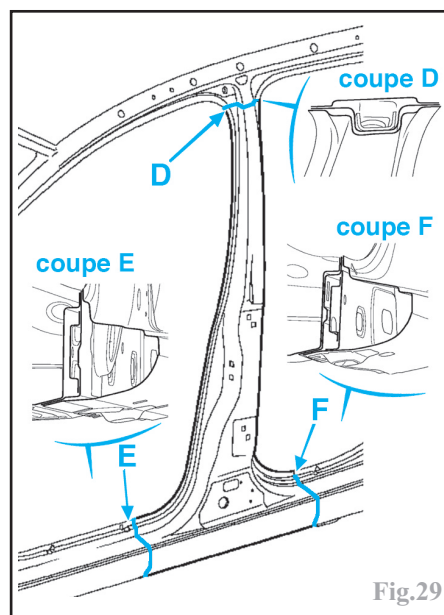


Fig.29

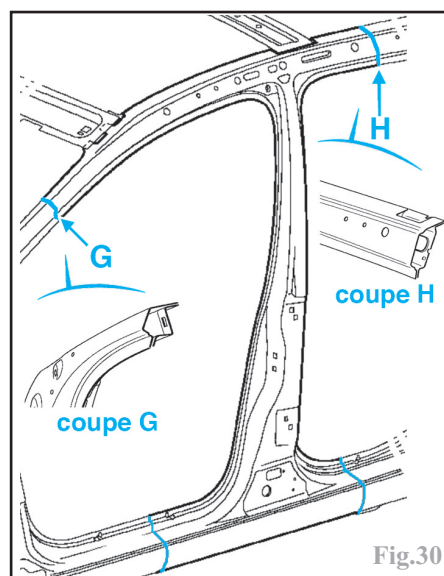


Fig.30

Pied AV et milieu complet (Fig.31)

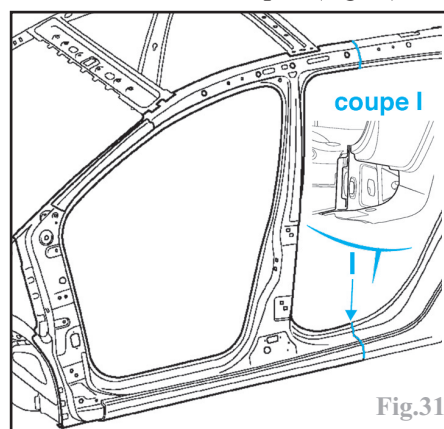


Fig.31

## Soudage

**Attention :**

La coupe (**I**) en partie arrière du bas de caisse peut aussi être faite derrière l'appui de cric (voir détail de la **Coupe I**).

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

Pour les liaisons soudées en trois épaisseurs, les points de soudure de la pièce remplacée doivent être faits à la même place qu'à l'origine pour conserver les caractéristiques mécaniques de la liaison.

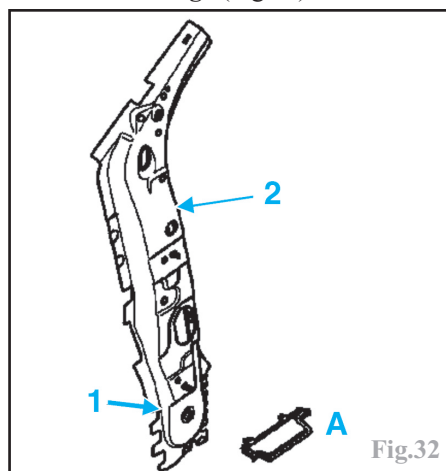
**Nota** (Fig.28) :

-pied milieu partiel ou complet : commander l'insert **C**.

-pied milieu complet et pied AV : commander les inserts **A**, **B** et **C**.

## Remplacement du renfort de pied avant

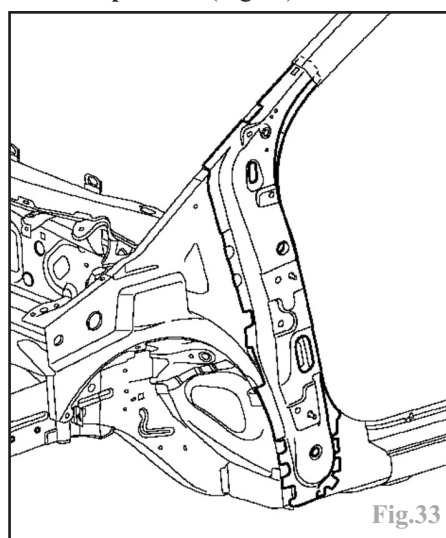
Pièce de rechange (Fig.32)



- (1) Renfort de pied AV (épaisseur : 0,95 mm)
- (2) Renfort de charnière (épaisseur : 1,8 mm)
- (A) : insert gonflant.

### Soudage

Pièce en position (Fig.33)

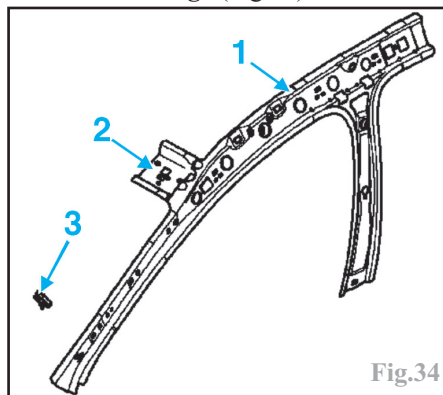


Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

Pour les liaisons soudées en trois épaisseurs, les points de soudure de la pièce remplacée doivent être faits à la même place qu'à l'origine pour conserver les caractéristiques mécaniques de la liaison.

## Remplacement de la doublure de montant de baie de pare-brise

Pièce de rechange (Fig.34)



**Nota** :

Cette pièce présente la particularité de cumuler deux fonctions : doublure de montant de baie de pare-brise et doublure supérieure de pied milieu.

- (1) Doublure de montant de pare-brise (épaisseur : 1,3 mm)
- (2) Equerre de liaison de traverse de pavillon (épaisseur : 1,0 mm)
- (3) Insert gonflant

### Découpage

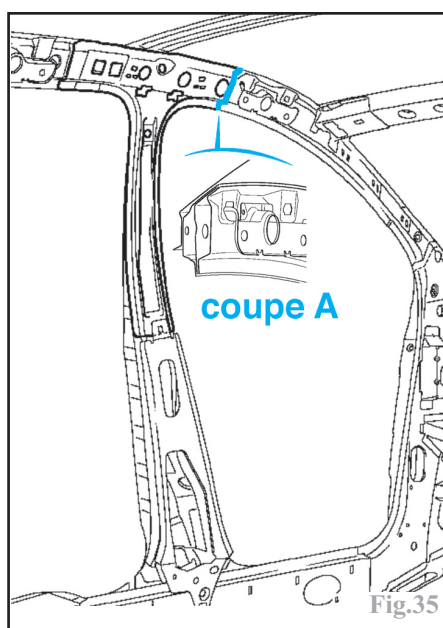
**Nota** :

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- partiel : opération liée au remplacement complet du renfort de pied milieu
- complet : commander en supplément le support d'airbag rideau (4).

Pièce en position :

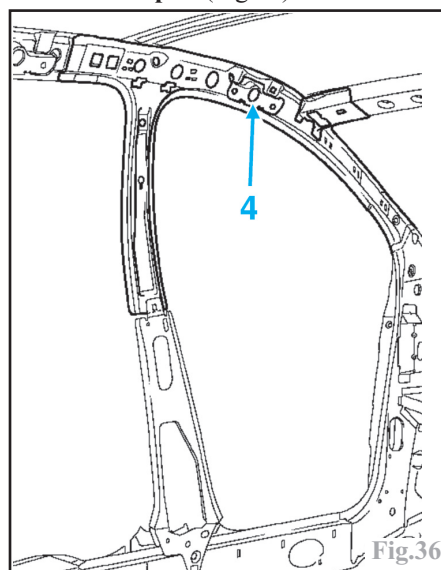
Renfort coupe partielle (Fig.35)



**Nota** :

Lors de la découpe, préserver le renfort interne situé à proximité immédiate de la pièce à découper.

Renfort complet (Fig.36)



**Nota** :

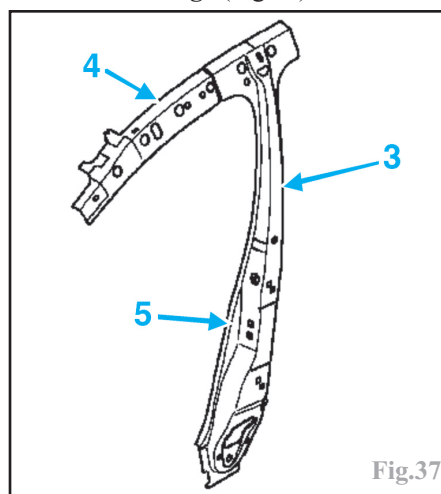
Le support d'airbag rideau (4) est disponible au détail.

### Soudage

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

## Remplacement du renfort de pied milieu

Pièce de rechange (Fig.37)



**Nota** :

Cette pièce présente la particularité de cumuler deux fonctions : renfort de pied milieu et renfort de haut de caisse.

**Attention** :

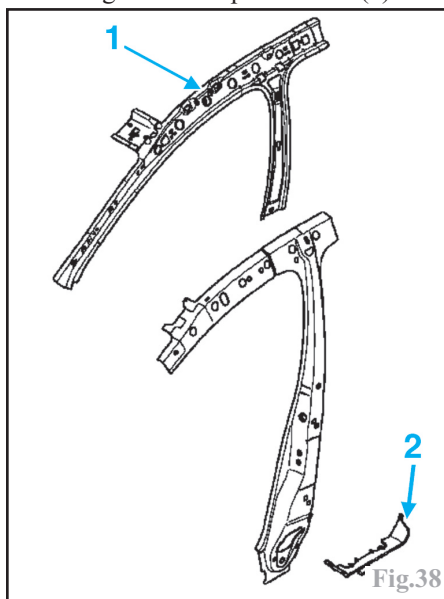
Aucune coupe n'est permise sur cette pièce.



- (1) Renfort de pied milieu (épaisseur : 1,2 mm)  
 (2) Renfort de brancard AV (épaisseur : 0,95 mm)  
 (3) Renfort de charnière (épaisseur : 2,8 mm)

Pour effectuer le remplacement de cette pièce, commander en supplément (Fig.38) :

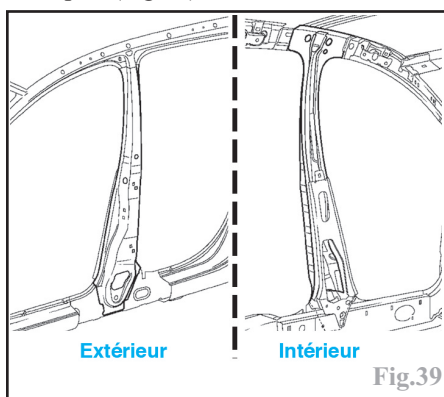
- la doublure de montant de baie de pare-brise (1),
- l'insert gonflant de pied milieu (2).



### Découpage

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- partiel (Fig.39)
- complet (Fig.40)

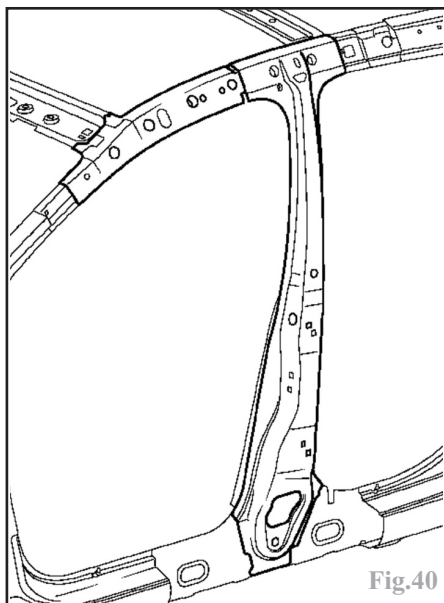


### Nota :

Il n'y a pas de spécificité pour ce remplacement, toutes les liaisons sont réalisables comme à l'origine.

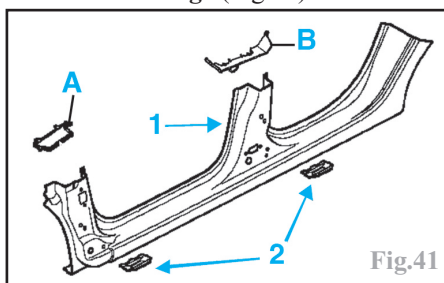
### Soudage

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une poutreuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.



### Remplacement du bas de caisse

Pièce de rechange (Fig.41)



Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- partiel extrême avant : commander l'insert (A),
- partiel sous porte,
- partiel partie avant : commander les inserts (A et B),
- partiel extrême arrière,
- partiel partie arrière : commander l'insert (B),
- complet : commander les inserts (A et B).

(1) Bas de caisse (épaisseur : 0,65 à 0,95 mm)

(2) Appui de cric (épaisseur : 2,0 mm).

### Découpage

Positionnement des coupes (Fig.42)

### Attention :

Lors de la découpe, préserver le renfort interne situé à proximité immédiate de la pièce à découper.

X1 = 30 cm.

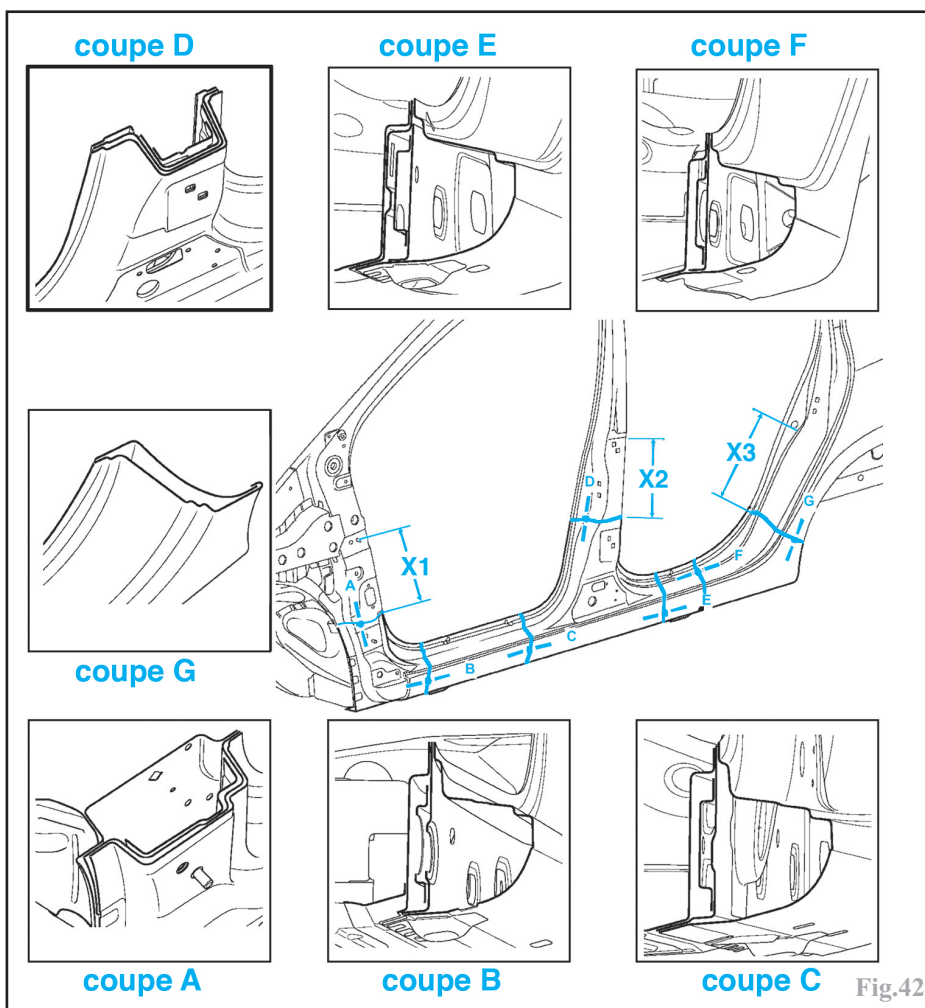
X2 = 22 cm.

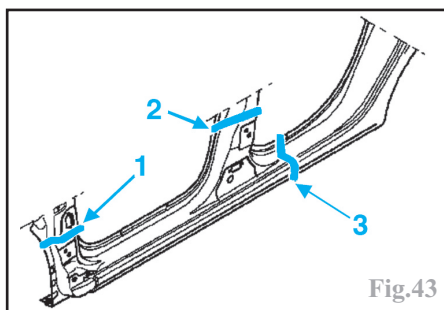
X3 = 32 cm.

### Soudage

Les lignes (1, 2 et 5) matérialisent une soudure en bord à bord par cordon de chaînette MAG (Fig.43)

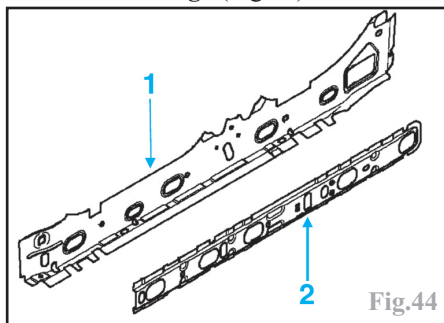
Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une poutreuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.





### Remplacement de la tôle de fermeture de bas de caisse

#### Pièce de rechange (Fig.44)



Pour effectuer le remplacement de cette pièce, commander en supplément :

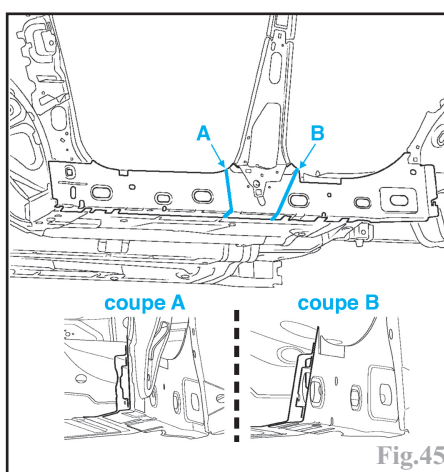
- renfort de bas de caisse (2).

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- partiel partie avant.
- partiel partie arrière.
- complet.

- (1) Fermeture de bas de caisse (épaisseur : 0,85 mm).  
 (2) Renfort de bas de caisse (épaisseur : 1,5 mm).

#### Découpage (Fig.45)



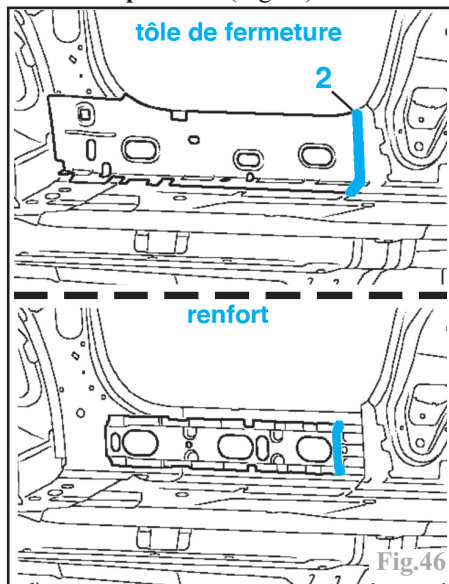
#### Soudage

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

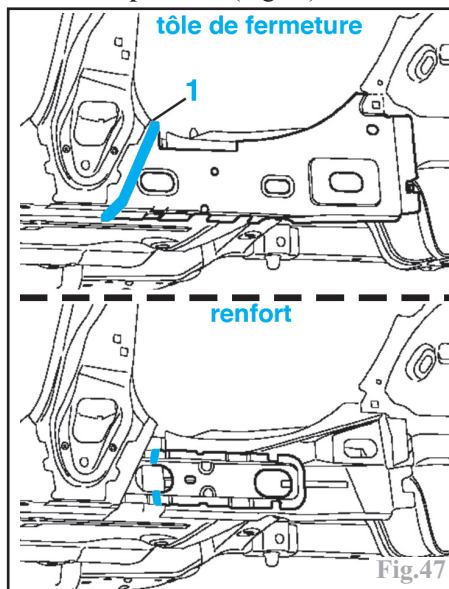
#### Attention :

Pour le remplacement partiel des pièces qui constituent un même élément de structure, décaler impérativement les lignes de soudures de chacun des éléments.

#### Partie AV partielle (Fig.46)



#### Partie AR partielle (Fig.47)



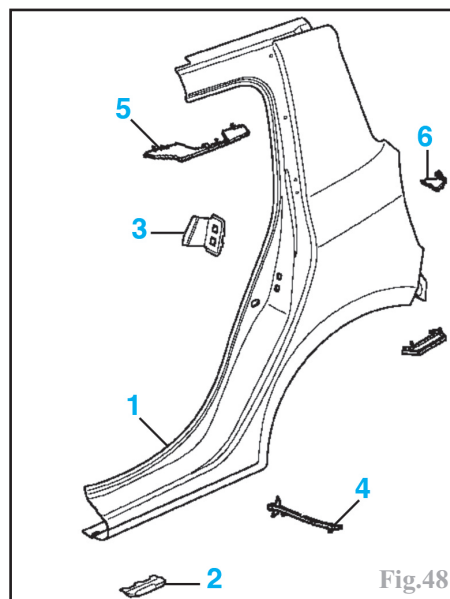
Les lignes (1 et 2) matérialisent une soudure en bord à bord par cordon de chaîne MAG.

### Partie arrière

### Remplacement du panneau d'aile arrière

#### Pièce de rechange (Fig.48)

- (1) Panneau d'aile AR (épaisseur : 0,65 mm).  
 (2) Appui de cric (épaisseur : 2,0 mm).  
 (3) Renfort de gâche de porte (épaisseur : 1,5 mm).

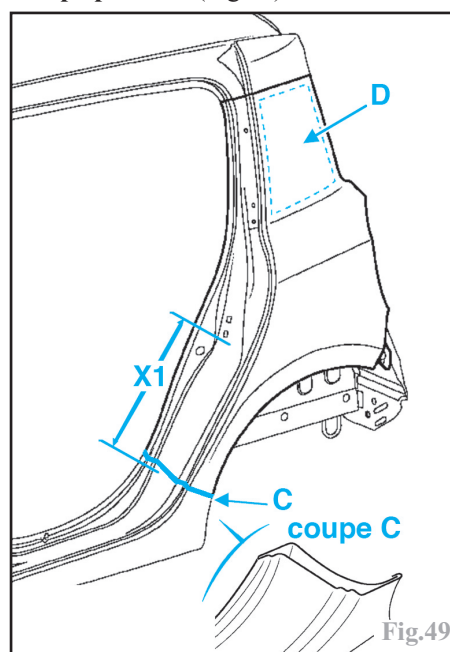


#### Nota :

Pour effectuer le remplacement de cette pièce, commander les inserts gonflants (4, 5 et 6).

#### Découpage

#### Coupe partielle (Fig.49)



#### Nota :

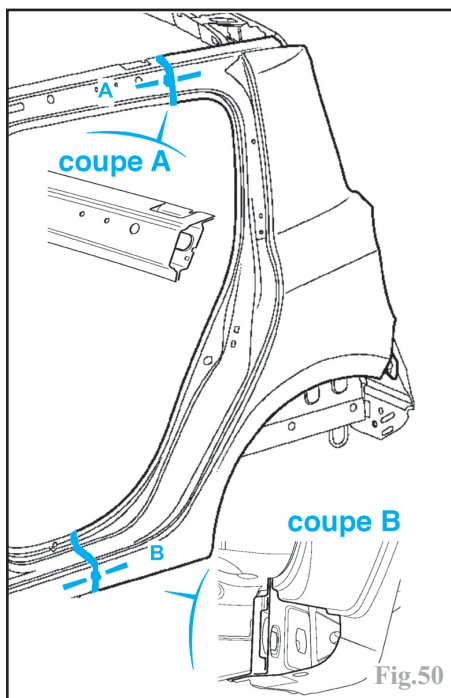
La position de la coupe (C) doit être respectée, elle permet, lors de la repose du panneau d'aile arrière, de ne pas détériorer l'insert gonflant (1)  
 X1 = 400 mm.

#### Attention :

Après le remplacement de l'aile arrière, coller une plaque insonorisante (D) (référence 77 01 422 556) avant de reposer le panneau d'aile arrière.



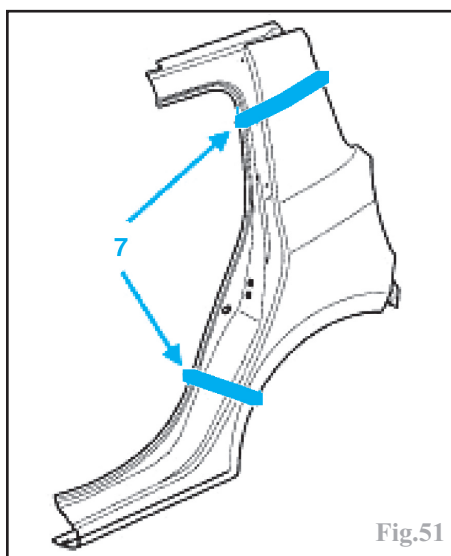
## Complet (Fig.50)



## Soudage

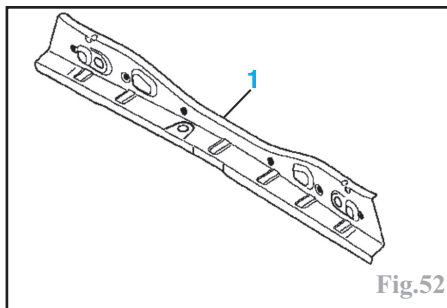
Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

Pour les liaisons soudées en trois épaisseurs, les points de soudure de la pièce remplacée doivent être faits à la même place qu'à l'origine pour conserver les caractéristiques mécaniques de la liaison. Les lignes (7) matérialisent une soudure en bord à bord par cordon de chaînette MAG (Fig.51)



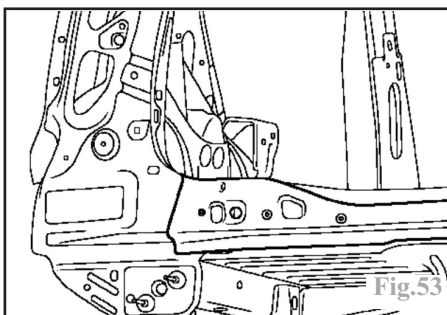
## Remplacement de la jupe arrière

## Pièce de rechange (Fig.52)



(1) Jupe AR (épaisseur : 0,85 mm).

## Découpage (Fig.53)

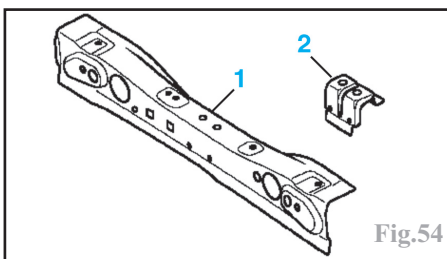


## Soudage

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

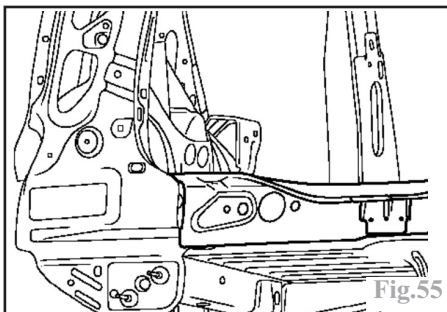
## Remplacement du renfort de jupe arrière

## Pièce de rechange (Fig.54)



(1) Doublure de jupe AR (épaisseur : 0,85 mm).  
(2) Renfort de gâche de hayon (épaisseur : 1,5 mm).

## Découpage (Fig.55)

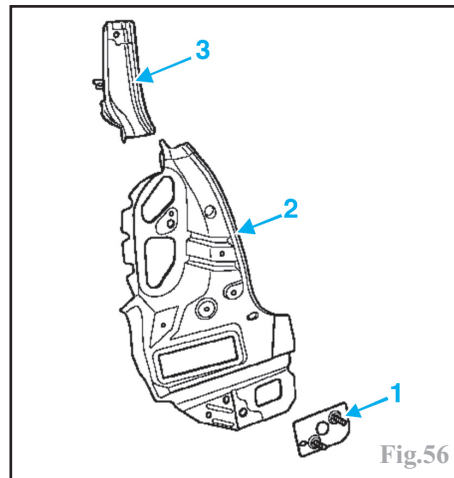


## Soudage

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

## Remplacement du support de feux arrière

## Pièce de rechange (Fig.56)

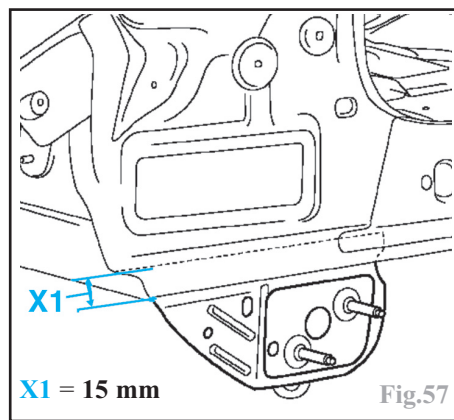


(1) Platine support de traverse de choc (épaisseur : 2,0 mm).  
(2) Support de feux (épaisseur : 0,85 mm)  
(3) Élément de liaison de gouttière (épaisseur : 0,75 mm).

## Découpage

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :  
-partiel partie inférieure,  
-partiel sur liaisons naturelles,  
-complet.

## Partiel partie inférieure (Fig.57)



## Nota :

Espacement entre les points de soudure = 50 mm.

## Partiel sur liaisons naturelles (Fig.58)

## Nota :

Le remplacement s'effectue après la dépose de la jupe AR.

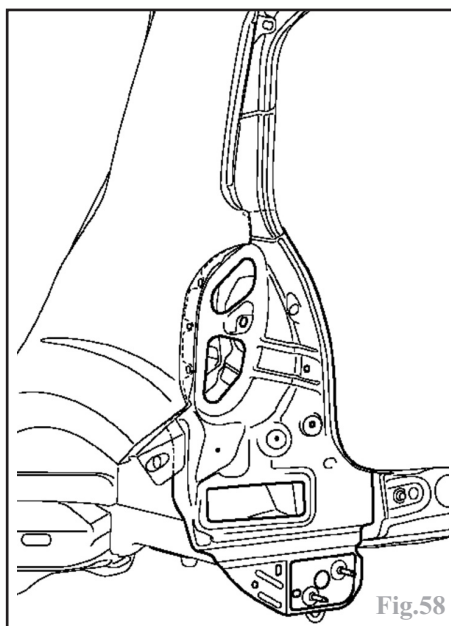


Fig.58

### Complet (Fig.59)

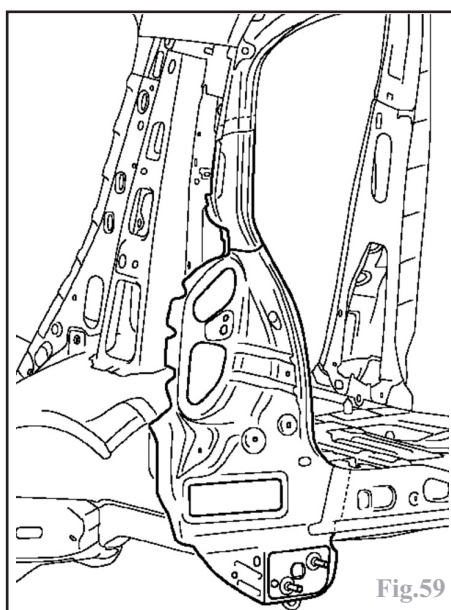


Fig.59

#### Nota :

Le remplacement s'effectue après le dépose du panneau d'aile AR.

#### Soudage

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

### Remplacement de la doublure de support de feux arrière

#### Pièce de rechange (Fig.60)

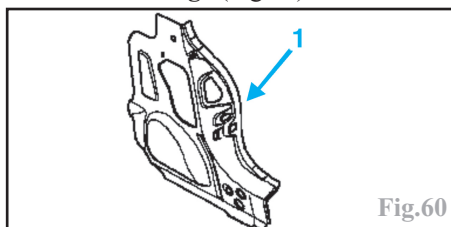


Fig.60

- (1) Doublure de support de feux (épaisseur : 0,95 mm).

#### Découpage (Fig.61)

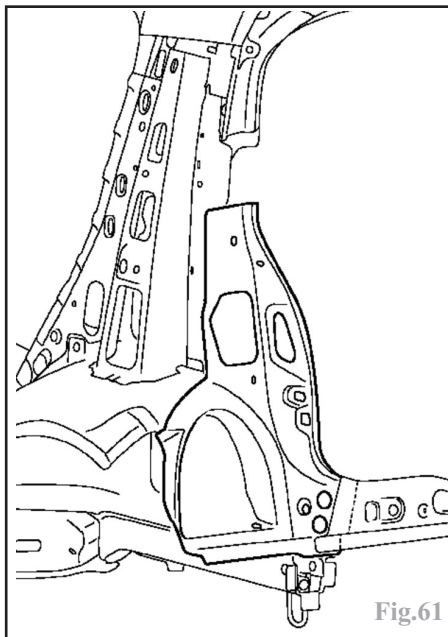


Fig.61

#### Soudage

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages à proximité de la zone de soudure.

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

### Remplacement du passage de roue extérieur

#### Pièce de rechange (Fig.62)

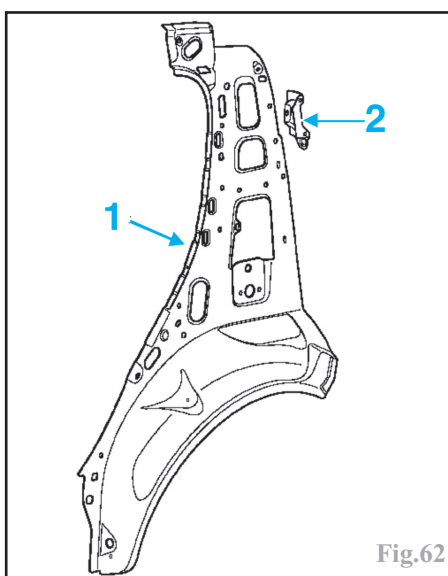


Fig.62

- (1) Doublure de custode (épaisseur : 0,65 mm)  
(2) Support de renvoi de ceinture de sécurité (épaisseur : 1,5 mm).

#### Nota :

Le remplacement de cette pièce en partielle nécessite de commander la doublure de custode et de prélever le passage de roue extérieur.

#### Découpage

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- partiel partie inférieure (Fig.63)
- complet.

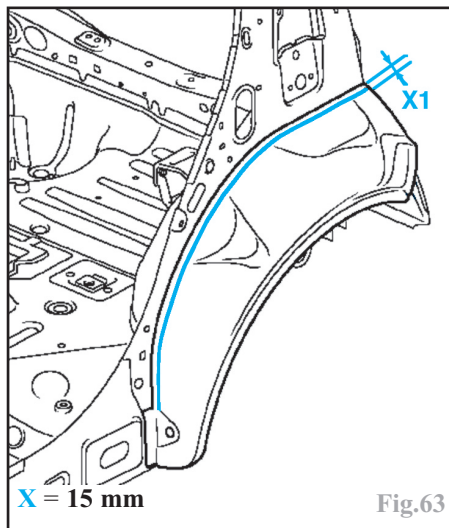


Fig.63

#### Soudage

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages à proximité de la zone de soudure.

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

-partiel partie inférieure :

la ligne (2) du dessin matérialise le remplacement partiel et une soudure par soyage rapporté avec des points de bouchonnage par intervalle régulier (Fig.64)

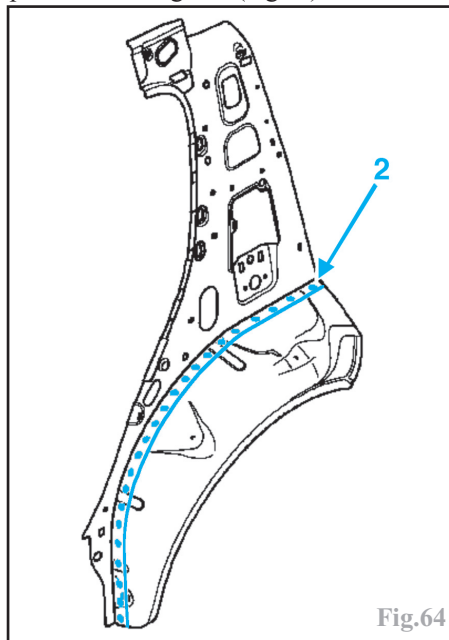


Fig.64



**Nota :**

Respecter l'écart entre les points bouchons.

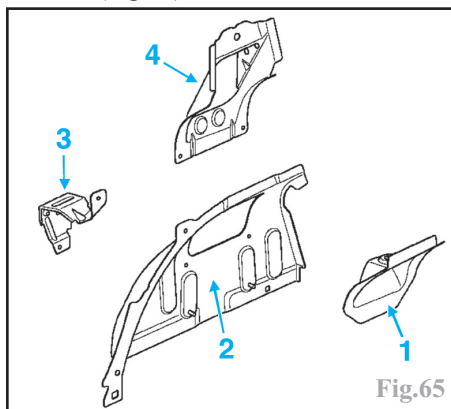
## Remplacement du passage de roue intérieur

**Attention :**

L'utilisation du banc de redressage est indispensable.

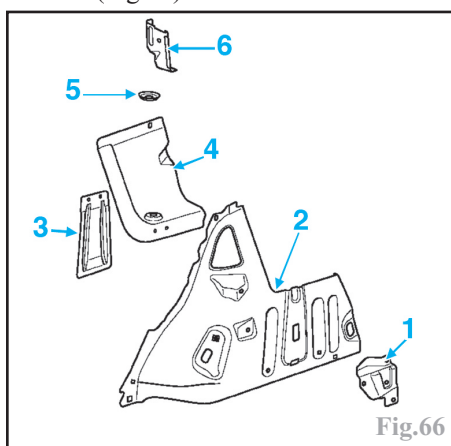
### Pièce de rechange

#### Coté G (Fig.65)



- (1) Support de coupelle d'amortisseur (épaisseur : 2 mm).
- (2) Passage de roue intérieur (épaisseur : 0,75 mm).
- (3) Pontet d'appui dormant (épaisseur : 1,5 mm).
- (4) Equerre de liaison d'amortisseur/passage de roue (épaisseur : 1,2 mm).

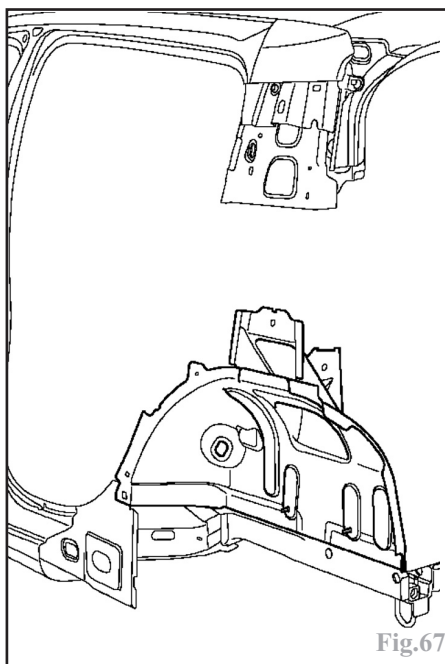
#### Coté D (Fig.66)



- (1) Pontet d'appui dormant (épaisseur : 1,5 mm).
- (2) Passage de roue intérieur (épaisseur : 0,75 mm).
- (3) Equerre de liaison (épaisseur : 1,2 mm)
- (4) Support de coupelle d'amortisseur (épaisseur : 2 mm).
- (5) Coupelle d'amortisseur (épaisseur : 3 mm)
- (6) Renfort de fixation d'enrouleur (épaisseur : 1,2 mm).

## Découpage

### Pièce en position (Fig.67)



### Soudage

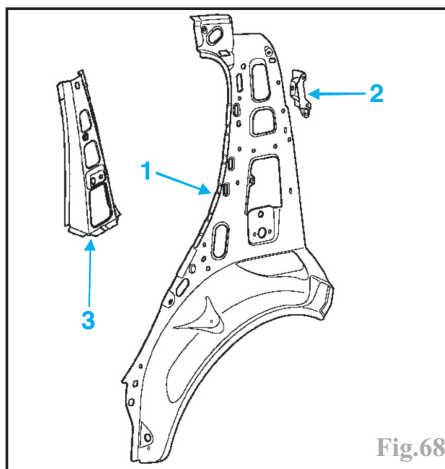
Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

Pour les liaisons soudées en trois épaisseurs, les points de soudure de la pièce remplacée doivent être faits à la même place qu'à l'origine pour conserver les caractéristiques mécaniques de la liaison.

## Remplacement de la doublure de custode

Cette pièce présente la particularité de cumuler deux fonctions :  
-doublure de custode,  
-passage de roue arrière extérieur.

### Pièce de rechange (Fig.68)

**Nota :**

Pour effectuer le remplacement de cette pièce, commander le renfort central de custode (3).

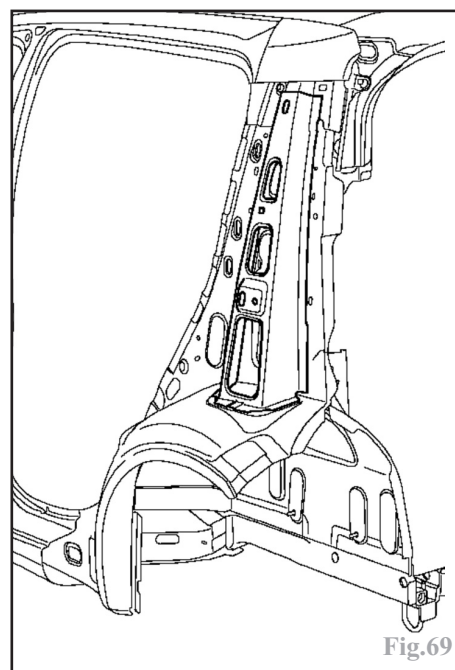
- (1) Doublure de custode (épaisseur : 0,65 mm)
- (2) Support de renvoi de ceinture de sécurité (épaisseur : 1,5 mm).

### Découpage

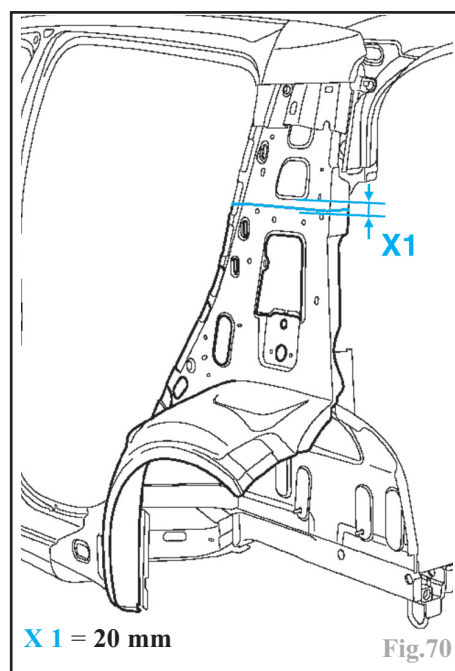
Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- partiel : permet de ne pas toucher au pavillon,
- complet.

Déposer le renfort central (Fig.69)



Déposer la doublure (Fig.70)



X 1 = 20 mm

Fig.70

## Soudage

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages à proximité de la zone de soudure.

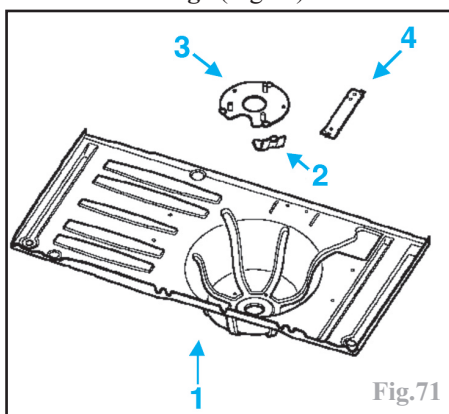
**Nota :**

La liaison se fait par superposition des tôles en bouchonnage.

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

## Remplacement du plancher arrière (partie arrière)

## Pièce de rechange (Fig.71)



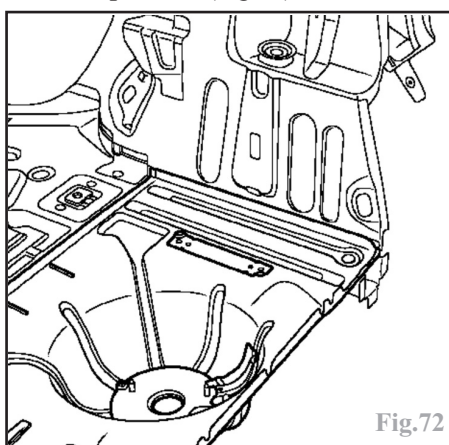
- (1) Plancher AR partie AR (épaisseur : 0,65 mm).
- (2) Renfort latéral de fixation de roue de secours (épaisseur : 1,5 mm).
- (3) Renfort de fixation de roue de secours (épaisseur : 1,5 mm).
- (4) Plaque d'identification du véhicule.

**Nota :**

Cette pièce ne peut être que remplacée complète.

## Découpage

## Pièce en position (Fig.72)

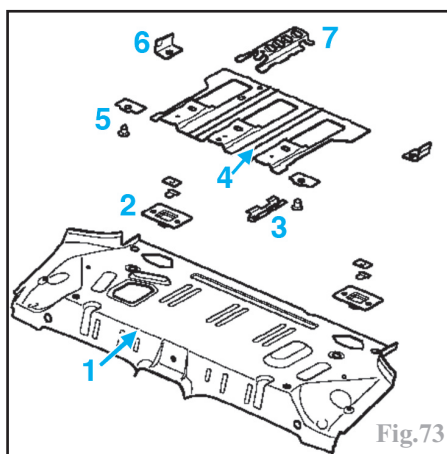


## Soudage

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

## Remplacement du plancher arrière (partie avant)

## Pièce de rechange (Fig.73)

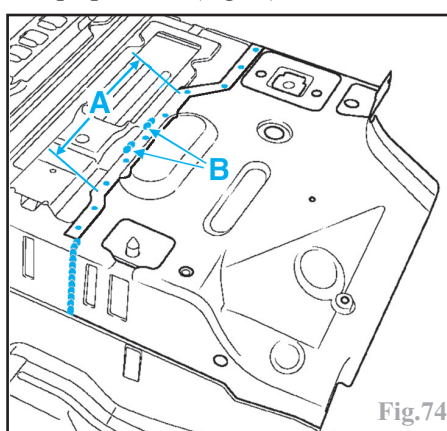


- (1) Plancher AR partie AV (épaisseur : 0,6 mm).
- (2) Renfort de fixation de glissières (épaisseur : 1,5 mm).
- (3) Renfort de retenue de traverse passager (épaisseur : 1 mm).
- (4) Plaque d'encrage sous siège (épaisseur : 1,8 mm).
- (5) Plaque renfort de glissière (épaisseur : 5 mm).
- (6) Renfort de plancher AR (épaisseur : 1 mm).
- (7) Renfort de fixation de ceinture (épaisseur : 4 mm).

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :  
-remplacement partiel partie latérale raidisseur,  
-remplacement complet.

## Découpage

## Coupe partielle (Fig.74)

**Nota :**

-Cette ligne matérialise la zone dans laquelle il est possible d'effectuer un remplacement partiel.

-La position de cette coupe doit être respectée, elle est déterminée en fonction des renforts et des zones de coupe sur les pièces de proximité.

## Soudage

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

Le remplacement partiel s'effectue par superposition des tôles, engager la partie rapportée sous la plaque d'ancrage sous siège (A), faire deux cordons de soudure en (B) (Fig.74)

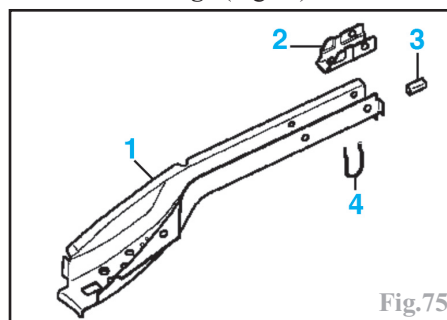
## Remplacement du longeron arrière

**Attention :**

L'utilisation du banc de redressage est indispensable.

## Partie arrière du longeron :

## Pièce de rechange (Fig.75)



- (1) Longeron AR (épaisseur : 1,5 mm).
- (2) Renfort d'anneau d'arrimage (épaisseur : 2 mm).
- (3) Douille taraudée.
- (4) Anneau d'arrimage (diamètre : 8 mm).

## Découpage

**Nota :**

Cette opération peut permettre d'accéder à l'intérieur du corps creux de l'élément de structure pour un redressage.

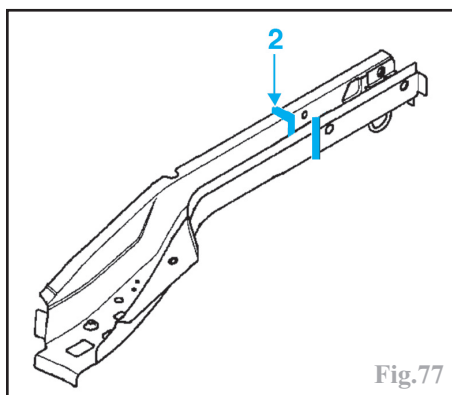
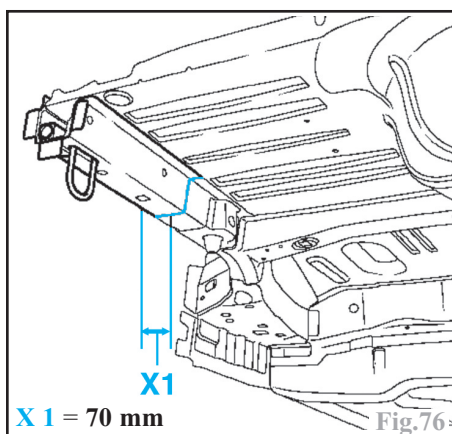
La position de cette coupe doit être respectée, elle est déterminée en fonction des points de fixation d'éléments de mécanique (Fig.76)

## Soudage

La ligne (2) du dessin matérialise une soudure en bord à bord par cordon de chaîne MAG (Fig.77)

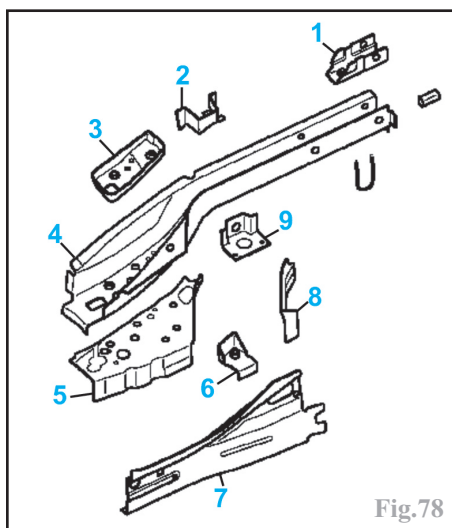
Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.





Longeron complet :

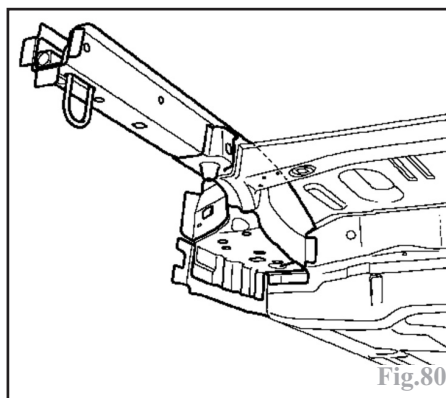
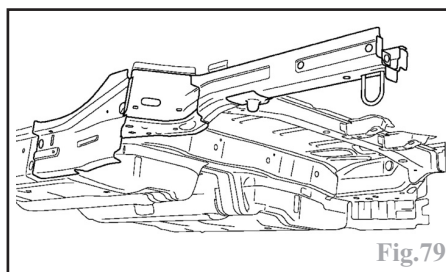
Pièce de rechange (Fig.78)



- (1) Renfort d'anneau d'arrimage (épaisseur : 2 mm).
- (2) Renfort central (épaisseur : 1,5 mm).
- (3) Renfort intérieur de fixation de train AR (épaisseur : 2,8 mm).
- (4) Longeron AR (épaisseur : 1,5 mm).
- (5) : Élément de liaison de bavolet (épaisseur : 1,5 mm).
- (6) Renfort extérieur de fixation de train AR (épaisseur : 2,8 mm).
- (7) Renfort de bavolet (épaisseur : 1,8 mm).
- (8) Élément de liaison de bavolet (épaisseur : 1,2 mm).
- (9) Appui de ressort de suspension (épaisseur : 2 mm).

## Découpage

Pièce en position (Fig.79 et 80)



## Soudage

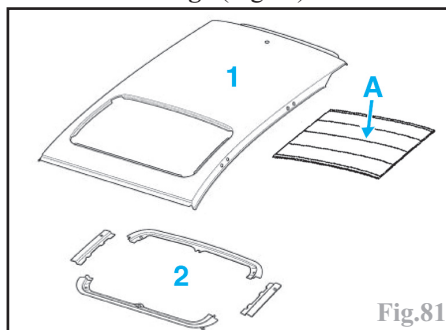
Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

Pour les liaisons soudées en trois épaisseurs, les points de soudure de la pièce remplacée doivent être faits à la même place qu'à l'origine pour conserver les caractéristiques mécaniques de la liaison.

## Partie supérieure

### Remplacement du pavillon

Pièce de rechange (Fig.81)



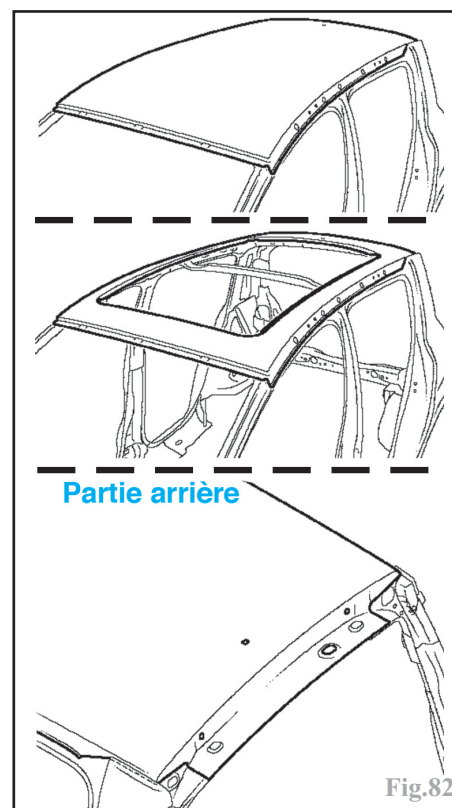
- (1) Pavillon (épaisseur : 0,65 mm).
- (2) Rail de renfort de toit ouvrant.

**Nota :**

Pour effectuer le remplacement de cette pièce, commander en supplément le carton raidisseur de pavillon (A).

## Découpage

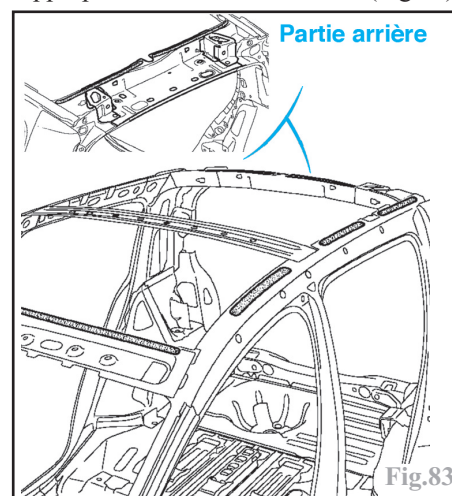
Pièce en position (Fig.82)



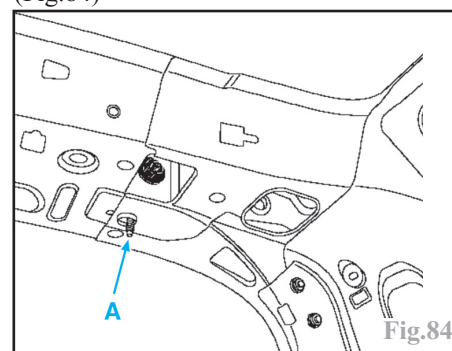
## Soudage

Le pavillon est soudé sur les côtés de caisse.

Appliquer une colle de structure (Fig.83)



Mettre en place les charnières de hayon (A) pour maintenir le pavillon en place (Fig.84)



# CONTRÔLE DE LA CARROSSERIE

## Généralités

Trois types de contrôle peuvent être pris en considération avant de passer un véhicule au marbre :

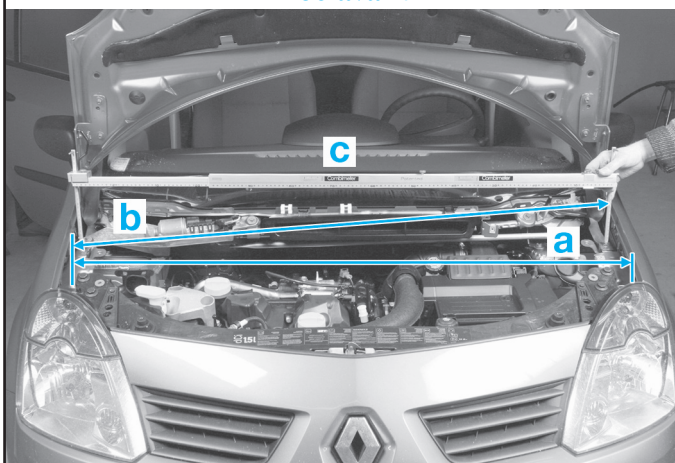
\* Le contrôle des jeux d'ouverture et d'affleurement qui peut aider à déterminer l'importance des déformations ainsi que leurs localisations. Ce contrôle sert aussi de base de référence lors d'une dépose/pose ou d'un échange d'éléments amovibles.

\* Le contrôle à la pige en se référant au plan de soubassement, aux cotes de structure ou par symétrie.

\* Le contrôle du train avant est aussi un excellent moyen de vérifier si le soubassement a ou n'a pas été affecté. Toutefois, il ne faut pas négliger le contrôle des éléments de train roulant qui pourrait également avoir subi des déformations et fausser le diagnostic.

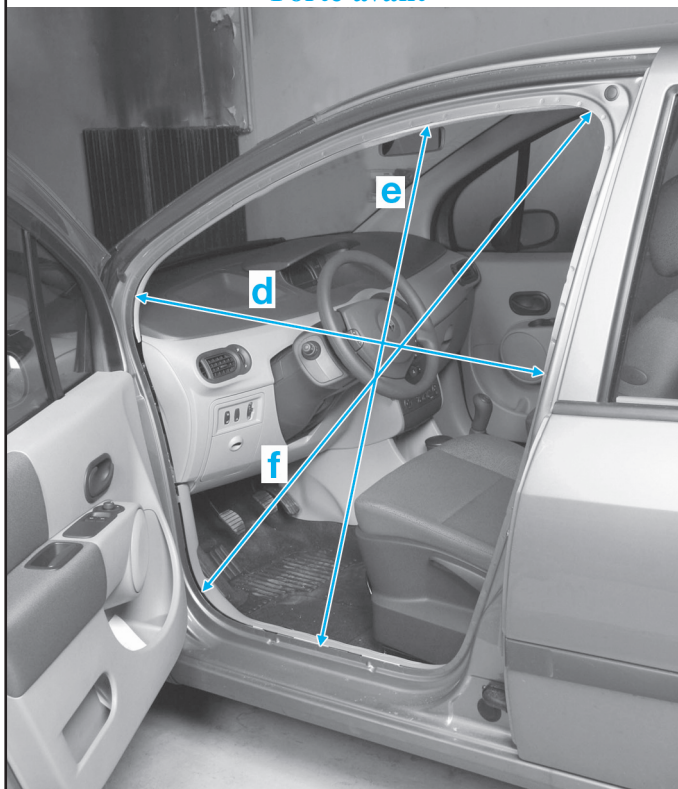
## Contrôle à la pige

### Bloc avant



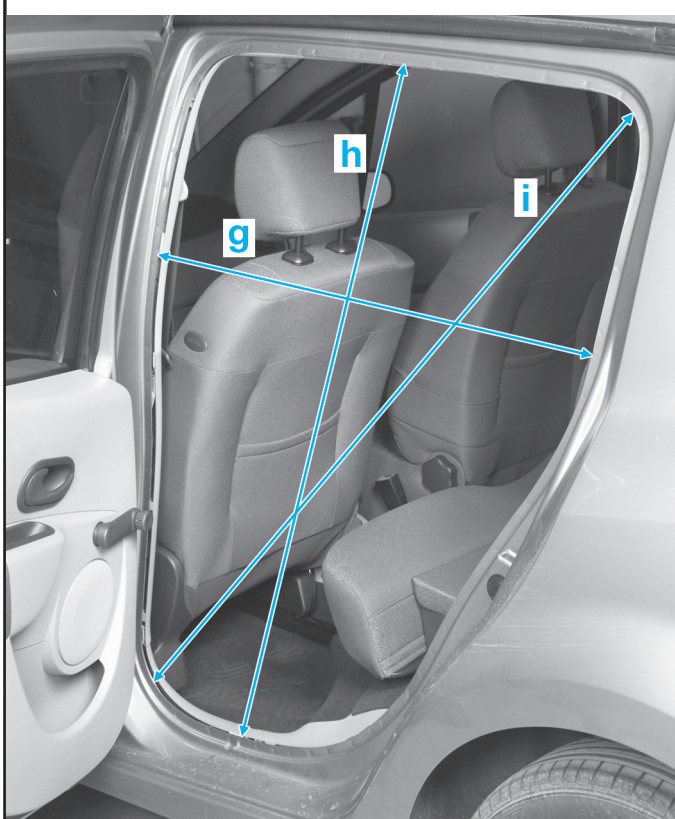
- (a) Entre les deux vis de fixation avant des ailes : **1295 mm**
- (b) Entre la vis de fixation arrière d'aile et la vis de fixation avant d'aile (diagonale) : **1328 mm**
- (c) Entre les deux vis de fixation arrière des ailes : **1325 mm**

### Porte avant



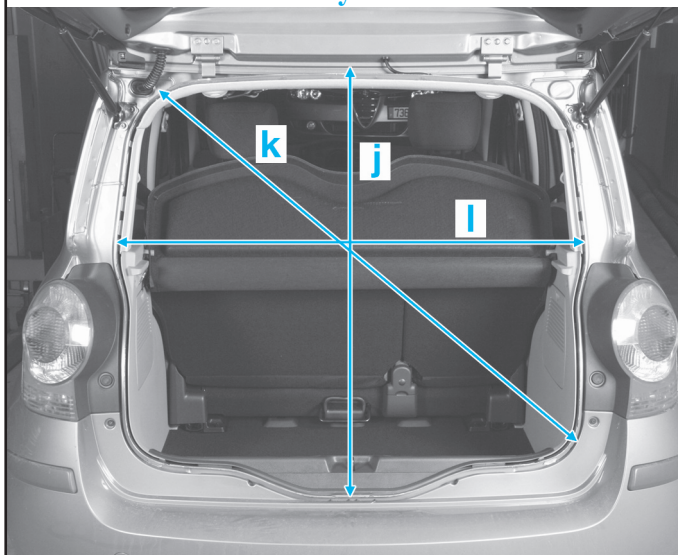
- (d) Largeur : **1030 mm**
- (e) Hauteur : **1080 mm**
- (f) Diagonale : **1395 mm**

### Porte arrière



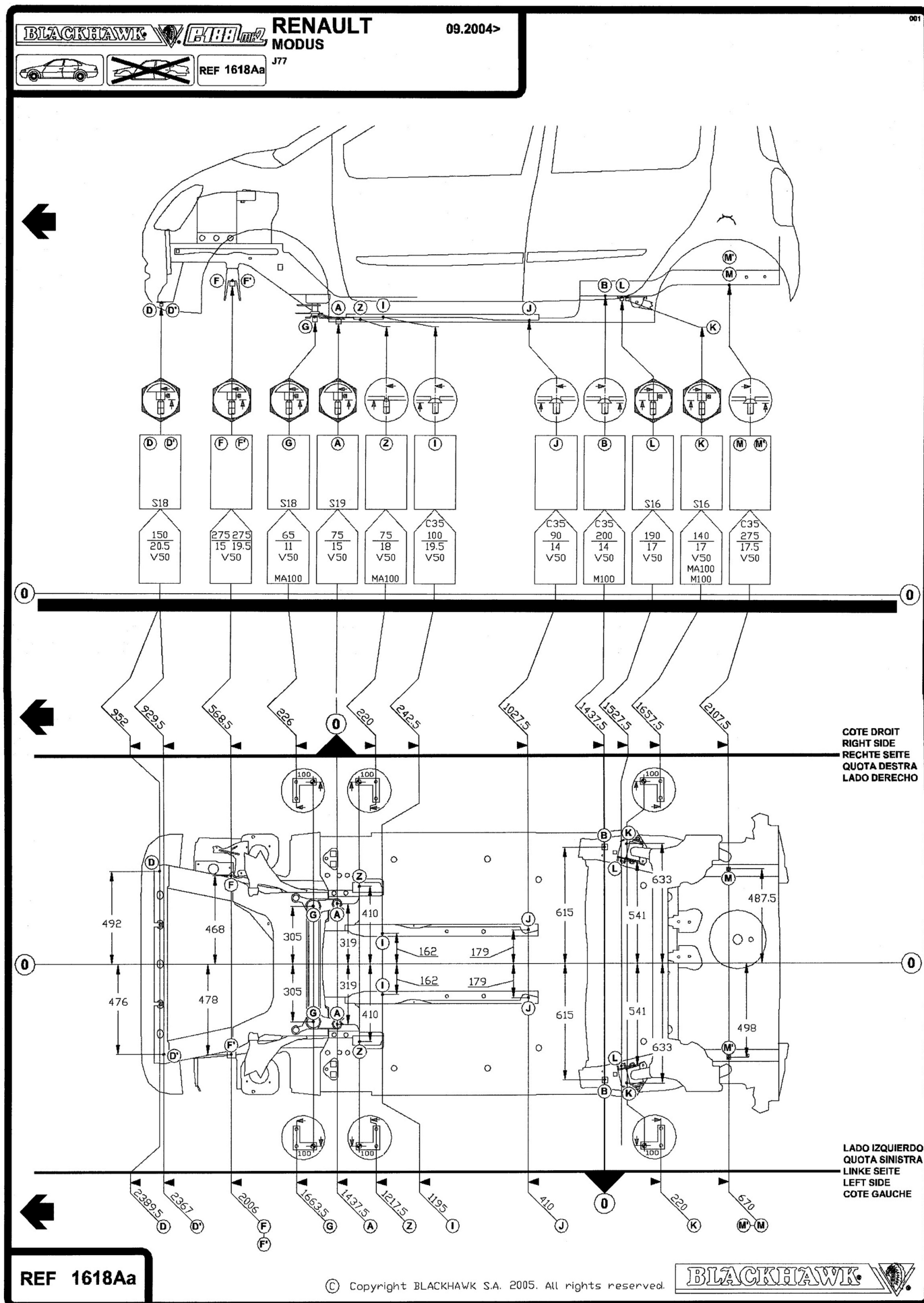
- (g) Largeur : **795 mm**
- (h) Hauteur : **1080 mm**
- (i) Diagonale : **1310 mm**

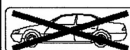
### Hayon



- (j) Hauteur : **950 mm**
- (k) Diagonale : **1230 mm**
- (l) Largeur : **1085 mm**







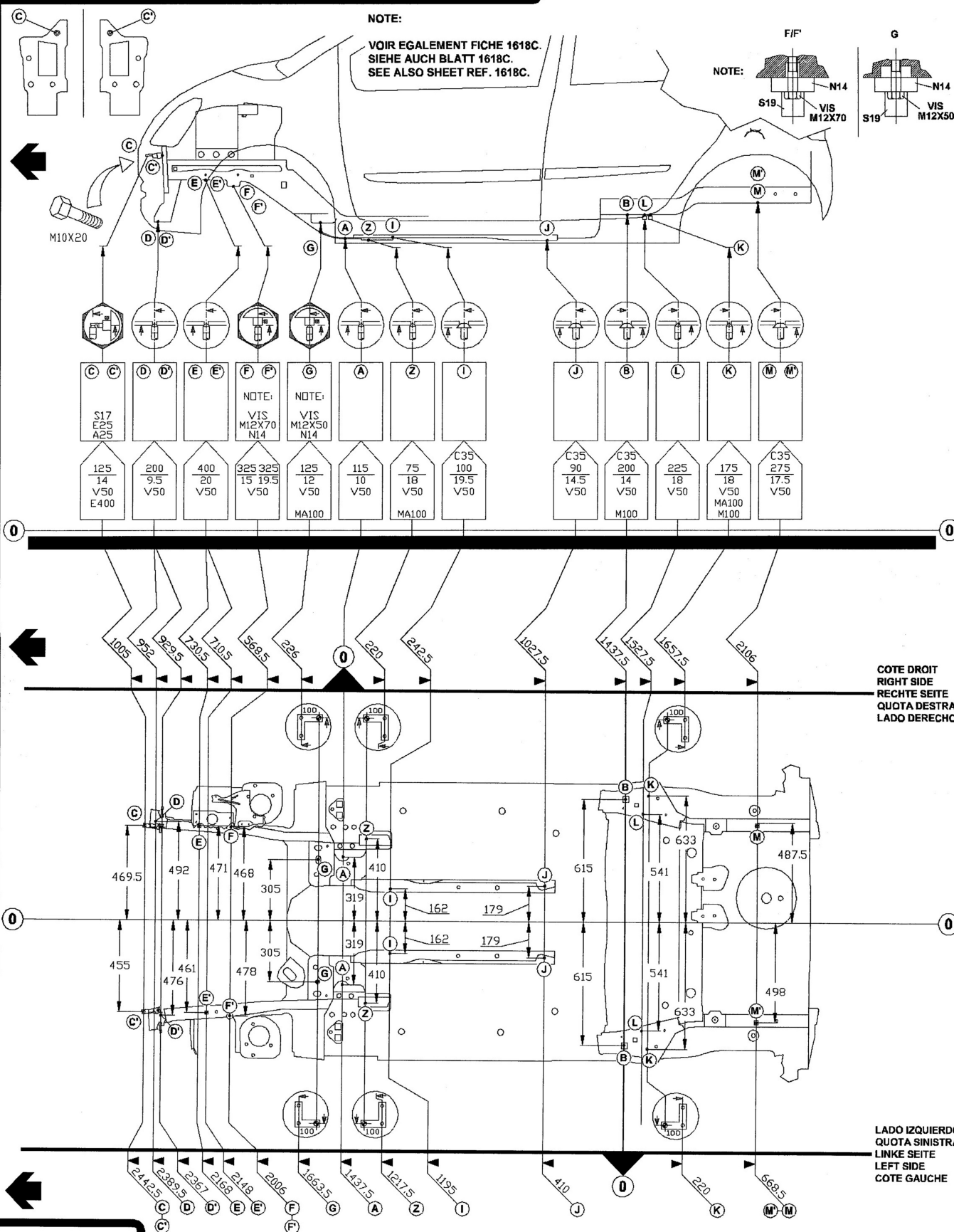
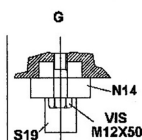
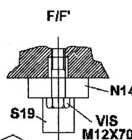
REF 1618Ba

J77

NOTE:

VOIR EGALEMENT FICHE 1618C.  
SIEHE AUCH BLATT 1618C.  
SEE ALSO SHEET REF. 1618C.

NOTE:



REF 1618Ba

© Copyright BLACKHAWK S.A. 2005. All rights reserved.

BLACKHAWK

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

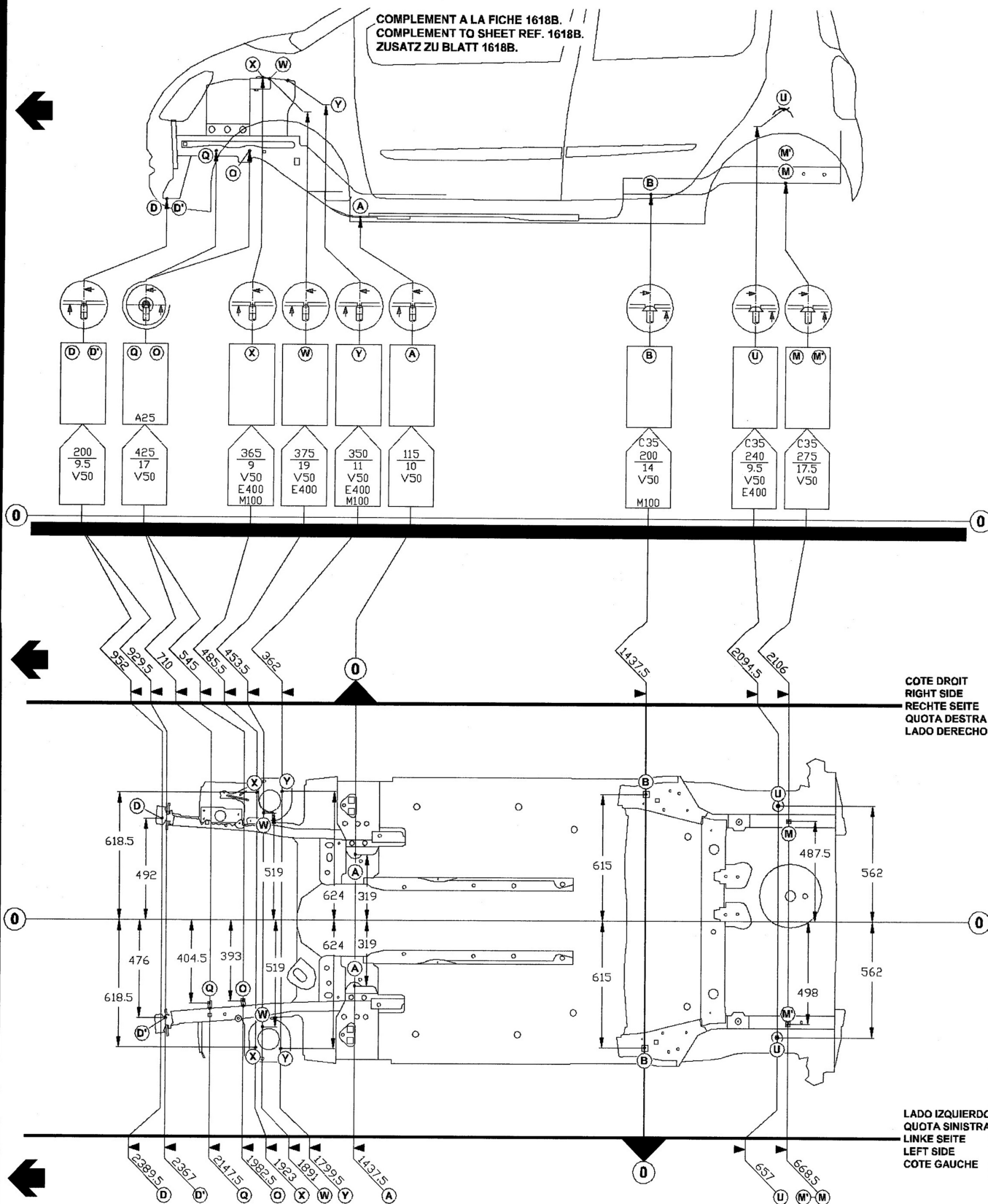
CARROSSERIE



**BLACKHAWK** **PBB** **RENAULT**  
**MODUS**  
 REF 1618Ca J77 09.2004>

NOTE:

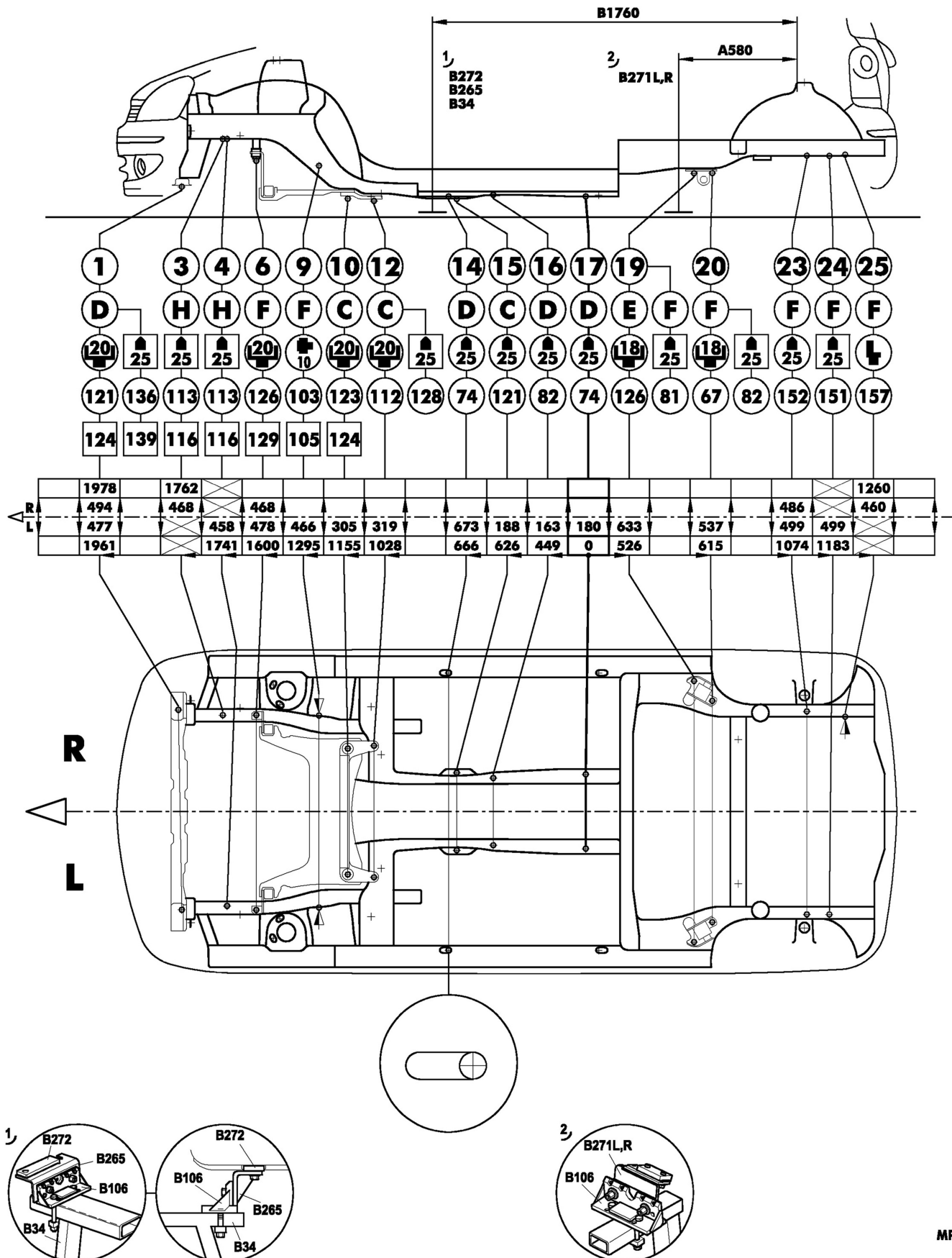
COMPLEMENT A LA FICHE 1618B.  
 COMPLEMENT TO SHEET REF. 1618B.  
 ZUSATZ ZU BLATT 1618B.



REF 1618Ca

© Copyright BLACKHAWK S.A. 2005. All rights reserved.

**BLACKHAWK**

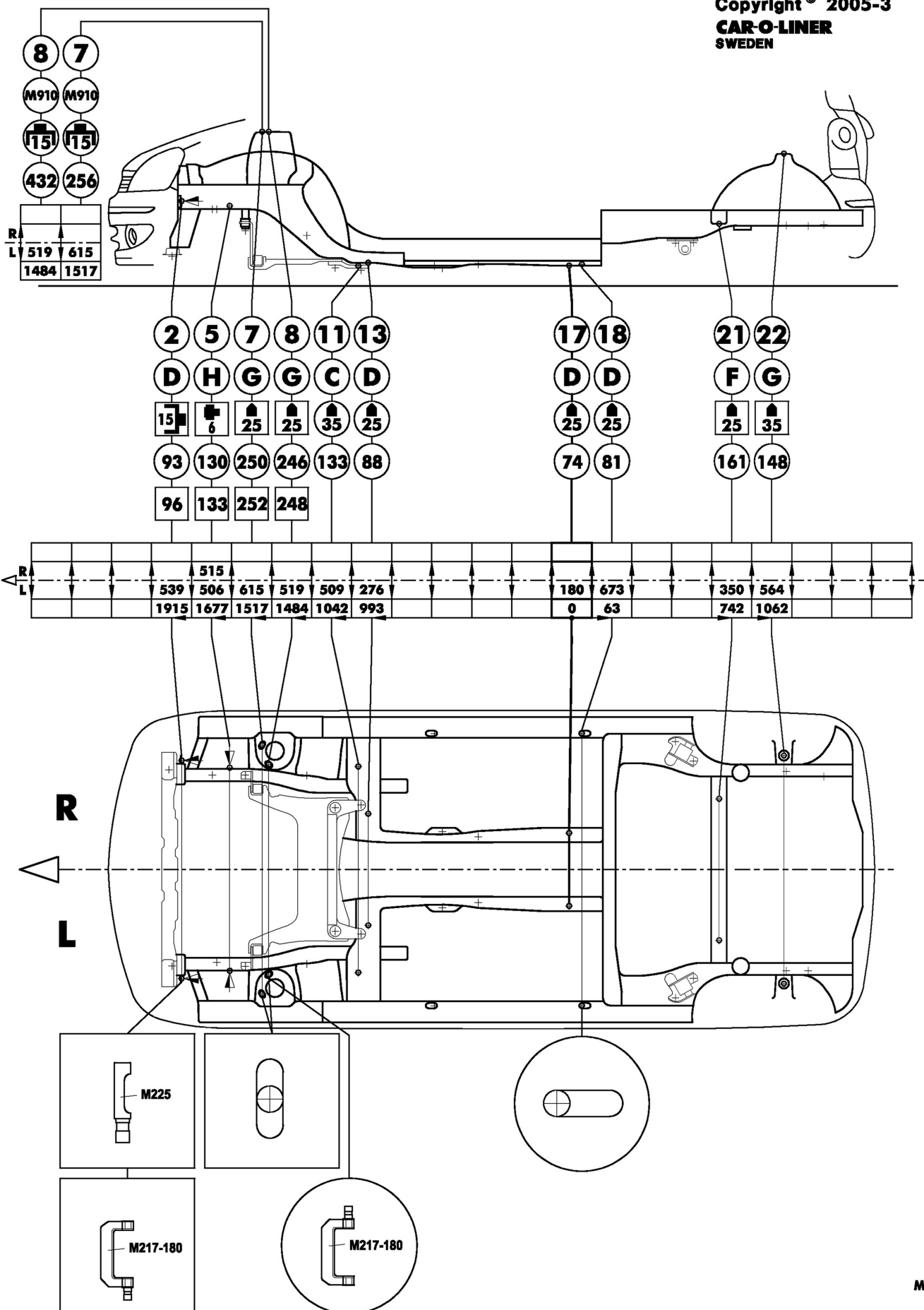


MP



**CAR-O-LINER®****Renault****18:076<sup>2</sup>**

Copyright © 2005-3

**CAR-O-LINER**  
SWEDEN

MP

## Plan Celette "MZ"

### Fonction des pièces

<b>TV400-MZ260 1-2 :</b>	Contrôle des extrémités de longerons avant
<b>MZ141-MZ142 3-4 :</b>	Fixation de la traverse soutien radiateur
<b>MZ140 5-6 :</b>	Pilotage des longerons avant
<b>MZ601 7 :</b>	Fixation du support moteur
<b>8 :</b>	Fixation de la biellette anti-couple
<b>MZ200 9-10 :</b>	Fixation avant du berceau avant
<b>MZ601-MZ602 11-12-13 :</b>	Fixation des amortisseurs avant
<b>MZ080 14-15 :</b>	Fixation arrière du berceau avant avec mécanique
<b>MZ080 14-15-16 :</b>	Fixation arrière du berceau avant mécanique déposée
<b>MZ080 17-18 :</b>	Pilotage des longerons milieu
<b>MZ200 19-20-22 :</b>	Fixation de la chape de l'essieu arrière mécanique déposée
<b>MZ080 19-20-21-23 :</b>	Fixation de la chape de l'essieu arrière avec mécanique
<b>MZ601-MZ602 24-25-26 :</b>	Fixation des amortisseurs arrière
<b>MZ200 27-28 :</b>	Pilotage des longerons arrière
<b>29-31 :</b>	Fixation du longeron arrière gauche
<b>30-32 :</b>	Fixation du longeron arrière droit
<b>33 :</b>	Valise de rangement

### Sans dépose de la mécanique avant, dessin 427-D-31 B

Déposer les roues. Sous le véhicule, déposer les carters de protection.

Sur le marbre mettre en place les tours **MZ141-MZ142** équipées des pièces **3-4**, les tours **MZ080** équipées des pièces **14-15-17-18**.

Pour le verrouillage des pièces **3-4** dans les tours **MZ141-MZ142** voir fig.7.

Poser le véhicule sur le marbre, qui se centrera sur les pièces **3-4-14-15** par l'intermédiaire des têtes de vis et sur les pièces **17-18** par l'intermédiaire des trous pilotes.

#### Nota :

*il est possible de fixer le véhicule sur les pièces **14-15** à l'aide des vis **HM12-160** livrées.*

### Sans dépose de la mécanique arrière, dessin 427-D-31 B

Déposer les roues.

Sous le véhicule, déposer le support de fixation du silencieux d'échappement.

Sous le véhicule, déposer les vis avant extérieures de la fixation de la chape de l'essieu puis visser les centreurs **21**.

Sur le marbre mettre en place les tours **MZ080** équipées clés pièces **19-20-23**, les tours **MZ200** équipées des pièces **27-28**.

Pour le verrouillage des pièces **19-20-27-28** dans les tours **MZ** correspondantes voir fig.6 et 8.

Poser le véhicule sur le marbre, qui se centrera sur les pièces **19-20-23-27-28** avec les trous pilotes ainsi que sur les pièces **19-20** par l'intermédiaire des centreurs **21**.  
Puis fixer les centreurs **21** sur les pièces **19-20** à l'aide des vis **HM10-20** livrées.

#### Nota :

*il est possible les longerons sur les pièces **27-28** à l'aide des pièces **30-31-32**, des écrous **HM10** et des vis **HM12-25** livrées.*

### Mécanique déposée, dessin 427-D-31A

#### A l'avant :

Procéder de la même façon que sans dépose de la mécanique, en utilisant les centreurs **16** qui compensent l'épaisseur de la mécanique.

Pour le verrouillage des pièces **3-4** dans les tours **MZ141-MZ142** voir fig.1.

Pour le contrôle ou la réparation des amortisseurs à l'aide des pièces **11-12-13** voir fig.2

#### A l'arrière :

Procéder de la même façon que sans dépose de la mécanique, en utilisant les centreurs **22** qui pilotent le véhicule sur les pièces **19-20**.

Pour le verrouillage des pièces **19-20-24-25-27-28** dans les tours **MZ** correspondantes voir fig.4 fig.5 et fig.6.

Pour le contrôle ou la réparation des amortisseurs à l'aide des pièces **24-25-26** voir fig.3

#### Utilisation de la visserie :

<b>Vis HM10-20</b>	<b>21</b> sur <b>19-20</b> sans dépose de la mécanique
<b>Vis HM10-30</b>	<b>1-2</b> sur le véhicule
	<b>8</b> sur le véhicule
<b>Vis HM10-40</b>	<b>19-20</b> sur le véhicule mécanique déposée
<b>Vis HM10-50</b>	<b>7</b> sur le véhicule
<b>Vis HM12-25</b>	<b>13</b> sur <b>11-12</b>
	<b>29</b> sur <b>27</b> et <b>30</b> sur <b>29</b>
<b>Vis HM12-60</b>	<b>16</b> sur <b>14-15</b> mécanique déposée
<b>Vis HM12-70</b>	<b>3-4</b> sur le véhicule mécanique déposée
	<b>9</b> sur véhicule
<b>Vis HM12-80</b>	<b>3-4</b> sur le véhicule sans dépose de la mécanique
	<b>8</b> sur le véhicule
<b>Vis HM12-100</b>	<b>10</b> sur véhicule
<b>Vis HM12-160</b>	<b>14-15</b> sur le véhicule sans dépose de la mécanique
<b>Vis HM14-30 + écrous HM14</b>	<b>1-2</b> sur le véhicule
<b>Ecrous HM10</b>	<b>31-32</b> sur le véhicule

Selon la réparation à effectuer, il peut être nécessaire d'utiliser **2 MZ200 - 2 MZ260 - 2 MZ601 - 1 MZ602** en complément.



## MODUS

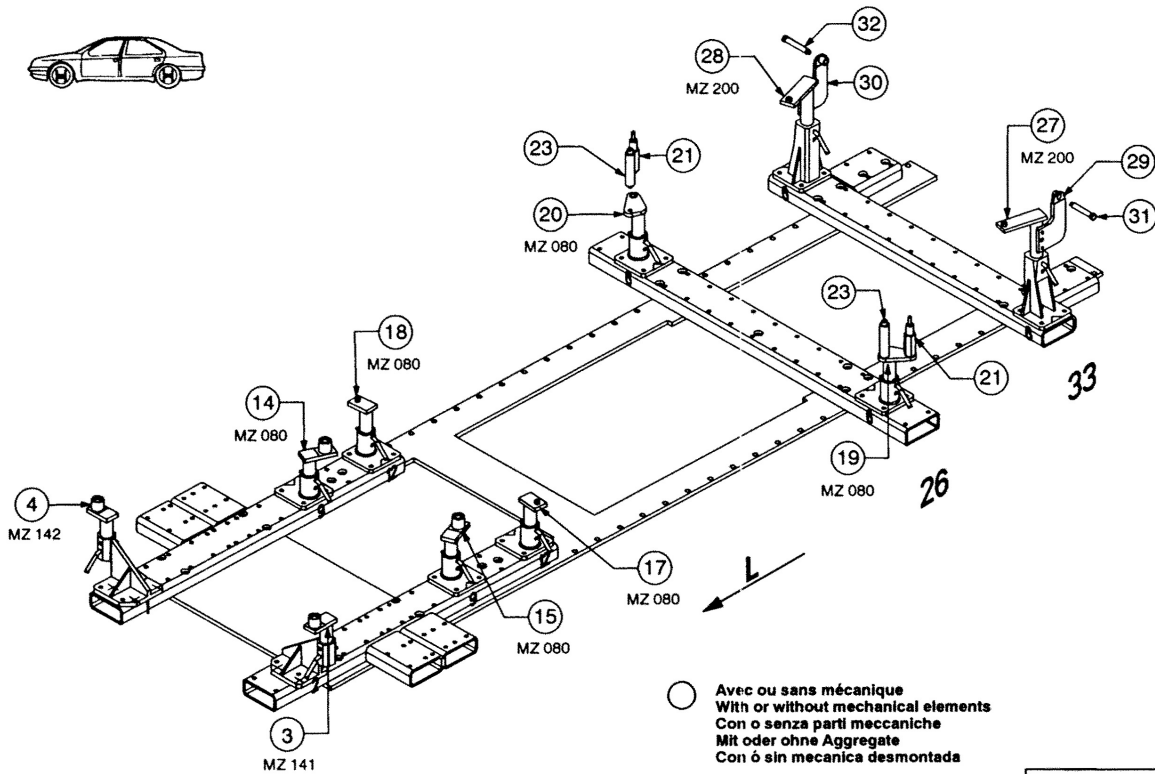
**CELETTE®****RENAULT MODUS**

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

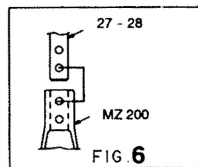
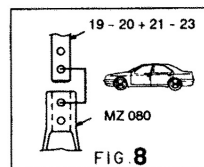
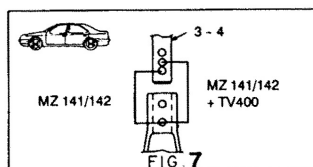
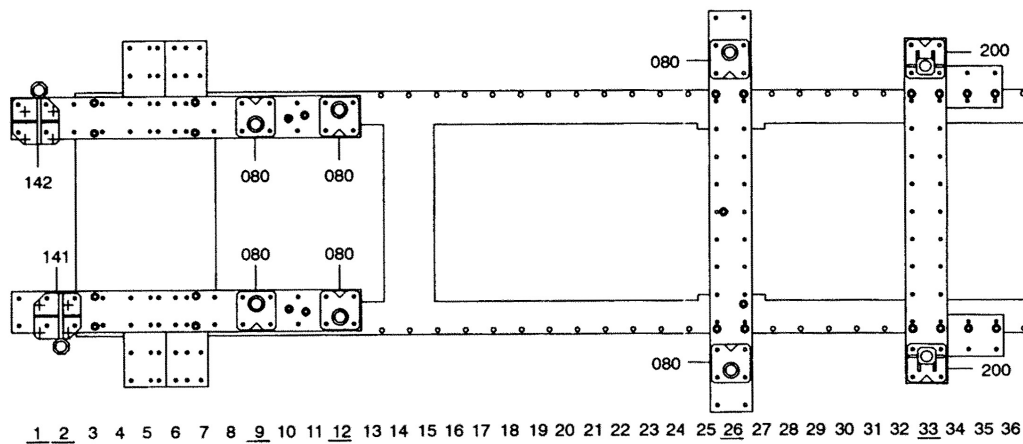
CARROSSERIE

**RENAULT****2051.300**

71 Kg

01.06.2004

427-D-31B



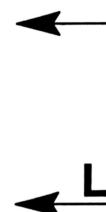
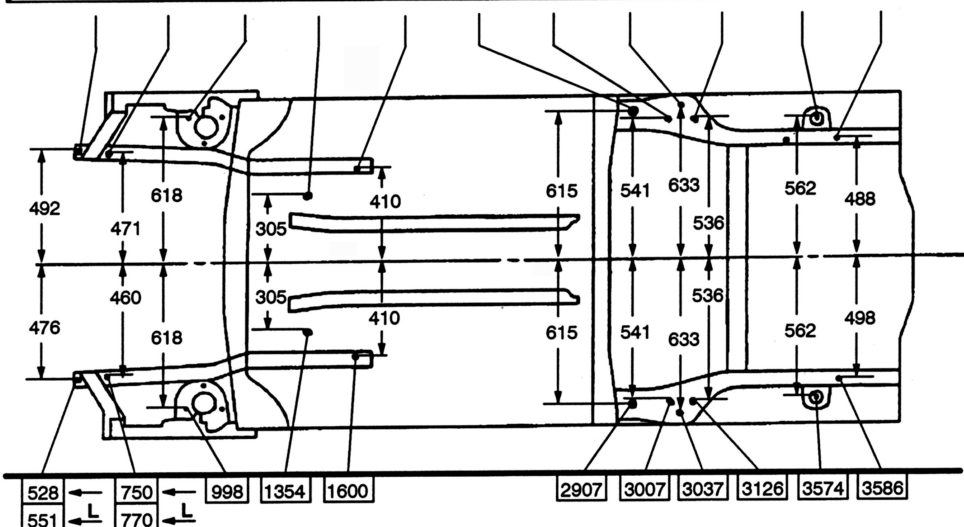
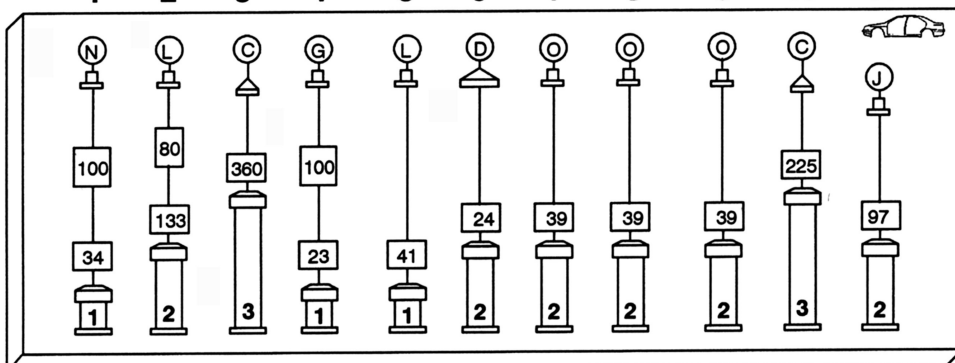
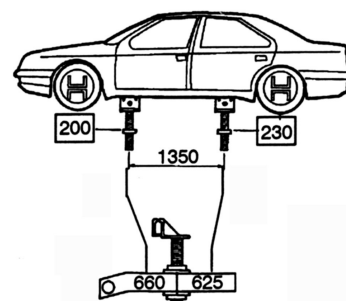
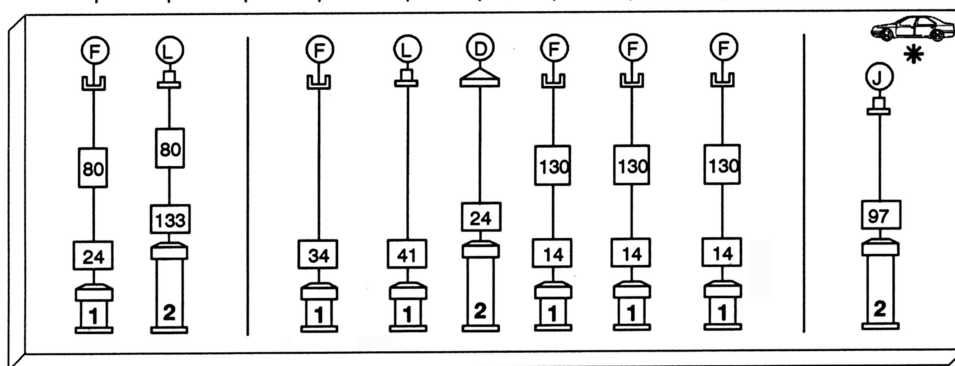
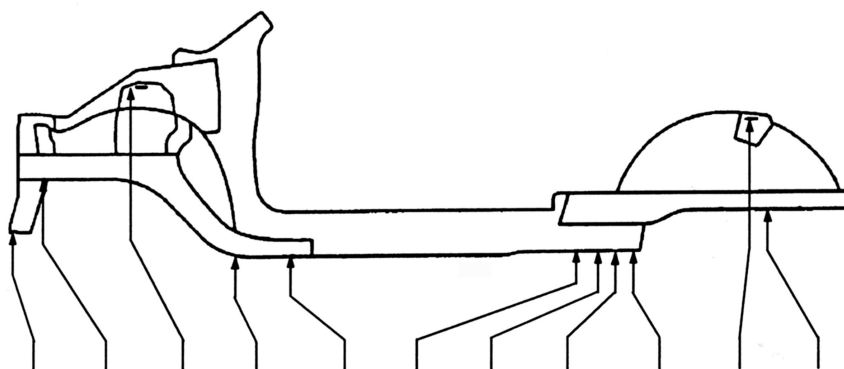
2051.300-RVA3-1 00

**CELETTE®**  
VIENNE - FRANCE

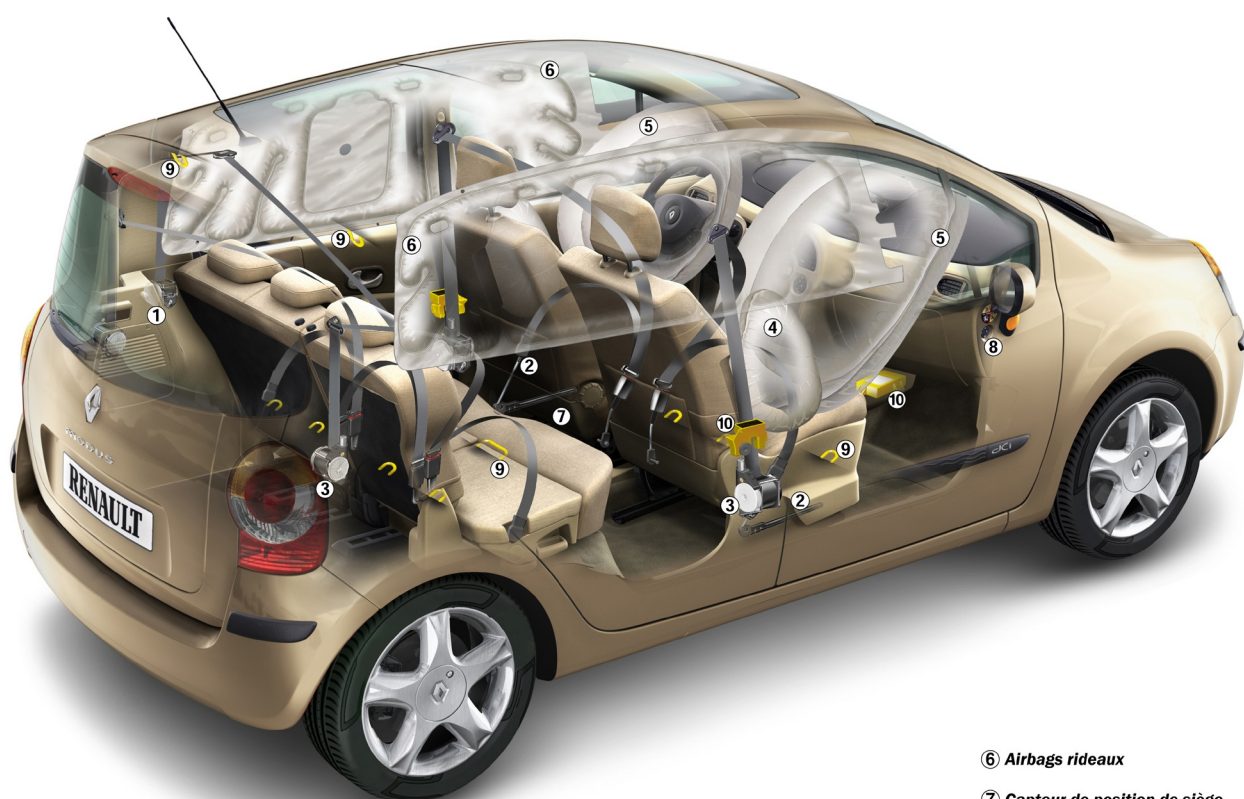
© Copyright 2004 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.



**CELETTE** <sup>®</sup> METRO 2000  
MYGALE

**RENAULT MODUS**
**A 2749**
**AN.36.02  
+  
AN.36.B**


12/04



- ① Enrouleurs limiteurs d'effort thorax
- ② Prétensionneur de ceinture ventrale

- ③ Prétensionneur-limiteur d'effort thorax
- ④ Airbags latéraux thorax
- ⑤ Airbags frontaux adaptatifs

- ⑥ Airbags rideaux
- ⑦ Capteur de position de siège
- ⑧ Inhibition airbags passager
- ⑨ Attaches Isofix
- ⑩ Calculateur et capteurs de choc





Notes

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

